

Argenteo Mining SA

R3-LEEM / PGC-03 Revisión 3

PE Nº 1.439

Datos del Cliente

	1. Cliente: Argenteo Mining S.A.			
	2.Contacto: Joaquín Muñoz	Tel: 2613390043		
A.D. IIII O II DALII NO 40 OALDOO D				

3.Domicilio: Calle Pública Nº 12 S/N RC3, Parque Industrial Las Heras (P.I.M.E.N) Distrito El Resguardo, M5543 Las Heras, Mendoza

Datos Generales

4.	Fecha de Ensayo: 20/03/2023	5.	Fecha de Emisión: 31/03/23
6.	Orden de Trabajo: Personalmente.		
7.	Nº Cotización: 1.439	8.	Nº de Orden de Recepción: 1.439

Datos del Ensayo

9. Lugar de Ensayo: LEEM – FRM – UTN

10. Tipo de Ensayo y verificación:

Contrastación de Registrador de Parámetros Eléctricos

11. Normas de Aplicación y/o Instrucción Técnica:

IT LEEM 07 Rev. 01 IT LEEM 49 Rev. 00

12. Condiciones impuestas al ensayo:

Temperatura Lab: 26 °C Humedad Relativa: 54 %

13. <u>Instrumentos utilizados:</u>

Instrumento	Marca-Modelo	Nº de Serie	Calibración
Multimetro	KYORITSU KEW 1051	8074779	CEMEC N° 47177/23
Pinza Amperométrica	KYORITSU KEW SNAP 2056 R	0643359	CEMEC N° 37962/19

Instrumento del Cliente:

Instrumento	Marca-Modelo	Nº de Serie	Alcances
Registrador de Parámetros Eléctricos	ACE 100	N /A	0-500 V 0-40 A

14. Personal Responsable:

Directora Laboratorio: Ing. Delia Pujadas Jefe Técnico: Ing. Claudio González Personal Técnico 1: Ing. Gabriel Bajach



IEEM .	Laboratorio de Ensayos Eléctricos de Electromecánica	PE
	Protocolo de Ensavo	R3-LE

Argenteo Mining SA

R3-LEEM / PGC-03

Nº 1.439

Revisión 3

14.1 Objetivos del Ensayo:

Verificar el correcto registro de las alarmas por sobre tensión, sub tensión, sobre corriente y sub corriente en los valores y condiciones programados en el dispositivo, a saber:

Sobretensión: 400V durante 5 minutos
 Subtensión: 360V durante 1 minuto
 Sobreintensidad: 36A durante 1 minuto
 Subintensidad: 20A durante 5 minutos

14.2 Descripción del Ensayo:

Se utilizó un autotransformador trifásico variable con salida de 0 a 440V, marca El Toroide, para lograr los valores de tensión mencionados en el punto anterior.

Para simular el consumo en las condiciones previstas se conectaron dos transformadores de corriente alimentados por sendos autotransformadores monofásicos variables (0 a 220V marca El Toroide) con los cuales se reguló la corriente. Los secundarios de esos transformadores ingresaban al circuito de medición del Registrador ACE 100 a través de los dos TI que el equipo posee.

15. Resultados:

Se verificó el correcto registro de las alarmas para Sub y Sobre tensión y corriente para los siguientes valores:

Subtensión: 359,2 [V]
 Sobretensión: 402 [V]
 Subcorriente: 18.5 [A]
 Sobrecorriente: 37 [A]

Véase ANEXO II, Fotografías N°1 a N°6

16. Conclusiones

Se declara **Conforme** para su uso el Registrador de Parámetros Eléctricos ACE 100 para el registro de alarmas programado:

Sobretensión: 400V durante 5 minutos
Subtensión: 360V durante 1 minuto
Sobreintensidad: 36A durante 1 minuto
Subintensidad: 20A durante 5 minutos

17. Observaciones:

• Se aclara en este protocolo que los resultados obtenidos se refieren exclusivamente a las condiciones y momento en que se realizaron las mediciones.

18. Sugerencias:

No corresponden.



IEEM	Laboratorio de Ensayos Eléctricos de Electromecánica	PE Nº 1.439
	Protocolo de Ensayo	R3-LEEM / PGC-03

M / PGC-03

Argenteo Mining SA Revisión 3

19. Revisiones de contrato:

No se registraron reformas en lo pactado por las partes.

Ing. Gabriel Bajach Personal Técnico 1 LEEM Ing. Claudio González Jefe Técnico LEEM

Ing. Delia Pujadas Directora LEEM

Empresa con Gestión Certificada en Sistema de Calidad ISO 9001:2015



Laboratorio de Ensayos Eléctricos de Electromecánica

Protocolo de Ensayo

R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Argenteo Mining SA

Revisión 3

ANEXO I: Certificados de Calibración Multímetro



CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº

47177/23

Página 1 de 4

LABORATORIO DE METROLOGIA

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI) Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de la Empresa que los emite. Certificado de calibración sin firma y sello no serán válidos.

El usuario es responsable de la calibración del objeto a intervalos apropiados.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de Calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

Instrumento

Multimetro

Fabricante/Marca

KYORITSU

Modelo

KEW 1051

Número de serie

8074779

Origen

Japon

Identificación interna del cliente

8074779

Fecha de calibración Fecha de emisión 27/02/2023 27/02/2023

Determinación efectuada

Calibración según

PLM 17

Número de páginas del certificado

4 (cuatro)

1

Cliente

LEEM-FRM-UTN

LABORATORIO DE CALIBRACIONES

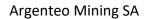
Laboratorio SAC N° 29



R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Revisión 3





CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº

47177/23

Escala Tensión V, CA - 500 Hz

Página 2 de 4

RESULTADO DE LA CALIBRACION

Escala Tensión mV, CC			Escala Tensión V, CC				
			Incertidumbre				
Nominal	Medido	Error	U (k=2)	Nominal	Medido	Error	U (k=2)
[m	V]	(%)	(mV)	[]	V]	(%)	(V)
-40,0	-40,0	0,00	0,1	3,5	3,499	-0,02	0,002
0,0	0,0	0,00	0,1	60,0	60,0	0,02	0,01
80,0	80,0	0,00	0,1	-35,0	-35,01	0,03	0,02
200,0	200,0	0,00	0,1	350,0	350,0	0,01	0,1
400,0	400,0	0,00	0,1	1000,0	1000	0,00	0,6
Escala Tension	ón mV. CA 50	Hz		Escala Ten	sión V. CA -	50 Hz	

Nominal	Medido	Error	U (k=2)	Nominal	Medido	Error	U (k=2)
[m	V]	(%)	(mV)	['	V]	(%)	(V).
150,0	150,8	0,51	0,1	6,0	6,003	0,06	0,004
300,0	301,1	0,36	0,1	35,0	35,09	0,25	0,03
31				220,0	221,0	0,44	0,1
scala Tensi	ón mV. CA 50	0 Hz		380.0	380,7	0,18	0,1

Nominal	Medido	Error	U (k=2)	Nominal	Medido	Desvío	U (k=2)
[m	V 1	(%)	(mV)	[V]	(%)	(V)
150.0	150.8	0,53	0,07	6,0	6,014	0,23	0,012
100,0		101 M 2010	* ***	35,0	35,15	0,42	0,03
				60,0	60,77	1,28	0,09
				200,0	201,17	0,58	0,09
				600,0	596,60	-0,57	2,11

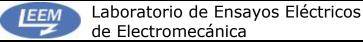
Escala de Resistencia

Nominal	Medido	Error	U (k=2)	
(Ω)	(Ω)	(%)	(Ω)	
10,00	10,00	0,00	0,06	
300,00	300,5	0,17	0,1	
(kΩ)	/ (kΩ)	(%)	$(k\Omega)$	
5.0	5,007	0,14	0,001	
50,0	50,06	0,11	0,01	
300,0	300,3	0,10	0,1	
(MQ)	(MΩ)	(%)	$(M\Omega)$	
4,0	4,00	-0,11	0,003	
9,0	9,01	0,11	0,01	
7		LAI	BORATORIO	DE CALIBRACIONES

Zapiola 1279 - Dorrego (5519) Guaymallén - Mendoza Tel./Fax: 0261 - 4312195

laboratorio@cemec.com.ar www.cemecsrl.com Cel: 0261-156522231





Protocolo de Ensayo Argenteo Mining SA R3-LEEM / PGC-03

Revisión 3

PE Nº 1.439



CERTIFICA	CALIBR	ACION Nº

47177/23

Página 3 de 4

Corriente CA	[mA], 50 Hz				Corriente (CA [mA], 1 k	кНz	
Nominal [m 30,0 150,0 300,0	Medido A] 29,91 150,0 298,3	Error (%) -0,29 0,00 -0,57	U (k=2) (mA) 0,05 0,25 0,41		Nominal [n 30,0 150,0 300,0	Medido nA] 29,84 150,4 299,3	Error (%) · -0,53 0,29 -0,23	U (k=2) (mA) 0,06 0,2 0,2
Corriente CA	[A], 50 Hz				Corriente (CA [A], 1 kH	lz	
Nominal [A 3,0 5,0 9,0	Medido 2,985 4,97 8,95	Desvío (%) -0,49 -0,57 -0,52	U (k=2) (A) 0,004 0,004 0,01		Nominal [3,0 5,0 9,0	Medido A] 2,986 4,98 8,97	Desvío (%) -0,46 -0,41 -0,37	U (k=2) (A) 0,005 0,01 0,01
Corriente CC	[mA]				Corriente	CC [A]		
Nominal [m 20,0 150,0 300,0	Medido A] 20,03 150,20 300,40	Error (%) 0,17 0,13 0,13	U (k=2) (mA) 0,01 0,06 0,06		Nominal [Medido A] 2,998 4,999 9,000	Error (%) -0,07 -0,03 0,00	U (k=2) (A) 0,001 0,001 0,006
Corriente CC	[μΑ]				Corriente	CA [µA], 50	Hz	
Nominal [μ 30,0 100,0	Medido A] 30,00 100,13	Error (%) 0,00 0,13	U (k=2) (µA) 0,27 0,27		Nominal [1 30,0 300,0	Medido uA] 28,53 298,5	Error (%) -4,89 -0,51	U (k=2) (µA) 0,56 0,15
Frecuencia								Ų
Nominal Temsión 400 mV	Frecuencia 19.00 kHz	Medido	Error (%) 0,00	U (k=2) (kHz)				
400 mV 300 mV	10,0 kHz 1,0 kHz	10,00 1,00	0,00 -0,10	0,02	-1			
471/	50.00 Nz	50.00	0.00	0.02 Hz				

LABORATORIO DE CALIBRACIONES

Zapiola 1279 - Dorrego (5519) Guaymallén - Mendoza Tel./Fax: 0261 - 4312195

1,7 V

1 V

50.00 Hz 0,00 Hz 50,00

0,00

0,00

0,00

laboratorio@cemec.com.ar www.cemecsrl.com Cel: 0261-156522231

0.02 Hz



R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Revisión 3

Argenteo Mining SA



CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº

47177/23

Página 4 de 4

Capacidad

Nominal	Medido	Error	U (k=2)	Nominal	Medido	Error	U (k=2)
[μ]	=]	(%)	(µF)	[n	F]	(%)	(nF)
5,0	5,01	0,27	0,02	10,0	10,10	1,0	0,06
200,0	201,0	0,50	2,08	50,0	49,8	-0,4	0,06

Temperatura - (Simulación)

Tipo "K"			
Nominal	Medido	Error	U (k=2)
[°C	[]	(%)	(°C)
100,0	99,1	-0,9	
250,0	248,9	-0,4	0,1
500,0	498,8	-0,2	
600,0	598,8	-0,2	

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar por el factor de cubrimiento k=2, que corresponde a un nivel de confianza aproximado del 95% para una distribución normal.

Los valores de las columnas medido resultan del promedio de una serie de lecturas para cada punto de control.

Temperatura de calibración [ºC]

23 ± 1

Humedad relativa [%]

 20 ± 3

El instrumento se identifica con la estampilla CEMEC Nº

47177/23

Instrumentos de referencia:

Instrumento Multicalibrador

Marca Fluke 5500A Nº de serie 6710009

N° Certificado

SAC 06-25326/21

CEMEC S.A.L Ing. ORLANDO MARABINI DIRECTOR

CEARED S.A.L HERNÁN MONTENEGRO

TECNICO

LABORATORIO DE CALIBRACIONES

Zapiola 1279 - Dorrego (5519) Guaymallén - Mendoza Tel./Fax: 0261 - 4312195

laboratorio@cemec.com.ar www.cemecsrl.com Cel: 0261-156522231



R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Argenteo Mining SA

Revisión 3

Pinza Amperométrica



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº

37962/19

LABORATORIO DE METROLOGIA

Página 1 de 2

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI) Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de la empresa que los emite. Certificado de calibración sin firma y sello no serán válidos.

El usuario es responsable de la calibración del objeto a intervalos apropiados.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de Calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados

Cliente

LEEM-FRM-UTN

Instrumento

Pinza Amperométrica

Fabricante/Marca

KYORITSU

Modelo

2056R

Rango

0-1000

Nº de Serie

643359

Identificación del cliente

643359

Fecha de calibración:

19/08/2019

Fecha de emisión:

19/08/2019

Determinación efectuada

Calibración sin iflex

Según Procedimiento

PLM-18

Número de paginas del certificado

2 (dos)

Temp. de calibración [°C]

20 ± 1

Humedad relativa [%]

 33 ± 3

Instrumentos de referencia:

Instrumento

Marca Fluke 5500A

Nº de serie 6710009

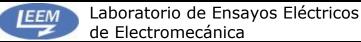
N° Certificado SAC-04-22334/18

LABORATORIO DE CALIBRACIONES

Zapiola 1279 - Dorrego (5519) Guaymallén - Mendoza Tel./Fax: 0261 - 4312195

laboratorio@cemec.com.ar www.cemecsrl.com Cel: 0261-156522231





R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Revisión 3

Argenteo Mining SA



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº

37962/19

Página 2 de 2

Resultados obtenidos

1- Corriente Alterna

Valor r	Valor nominal		Error	U (k=2)
(A)	Frec.[Hz]	(A)	(%)	(A)
5,0	50	4,8	-4,0	0,1
20,0	60	20,1	0,5	0,1
40,0	50	40,5	1,3	0,1
80,0	50	81,2	1,5	0,1
100,0	60	101,6	1,6	0.1
200,0	60	203,2	1,6	0,2
350,0	50	354,9	1,4	0,2
550,0	50	555,7	1,0	0,2
900,0	50	920,0	2,2	0,2

2-Corriente Continua

2-Cornente Continua					
Valor nominal	Valor medido	Error	U (k=2)		
(A)	(A)	(%)	(A)		
20,0	20,2	1,0	0,06		
50,0	50,7	1,4	0.08		
100,0	101,4	1,4	0.08		
200,0	202,9	1,5	0.06		
300,0	304,5	1,5	0,06		
550,0	558,5	1,5	0.06		
800,0	814,0	1,8	0.06		

3- Tensión CC

Valor nominal	Valor medido	Error	U (k=2)
(V)	(V)	(%)	(V)
20,0	20,0	0,12	0.01
80,0	80,1	0,12	0.01
300,0	300,4	0.13	0.01
600,0	600,1	0.02	0.02
-600,0	-600,1	0.02	0.02

4-	Ten	sión	CA

Valor nominal		Valor medido	Error	U (k=2)
(V)	(Hz)	(V)	(%)	(V)
10,0	50	10,1	0,5	0.06
80,0	50	80,5	0.63	0.06
220,0	50	220,8	0,36	0,06
380,0	50	380,1	0.03	0.08
600,0	50	596,9	-0.52	0.08

5- Resistencia

Valor nominal	Valor medido	Error	U (k=2)
(Ω)	(Ω)	(%)	(Ω)
19,0	19,0	0,00	0,1
190,0	190,0	-0,01	0,1
1900,0	1900	0,00	0.6
10000,0	9970	-0,30	0.6

6- Frecuencia en la medición de corriente

o i i couciii	old cil la lileu	icion de com	Official			
Corriente	Frecuencia	Valor medido	Error	U (k=2)		
Nominal	Nominal	Hz	(%)	(Hz)		
50 A	50.00 Hz	49,91	-0.2	0.06		
10 A	60,00 Hz	59.80	-0.3			

7-Capacidad

CEMEC

Nominal	Medido	Error	U (k=2)
[µF]	(%)	(µF)
2,2	2,18	0,3	0,06
9,8	9,92	0,9	0.06
21,8	22,18	1,6	1,06

Los valores tomados como "Valor medido" resultan del promedio de una serie de lecturas por punto de control.

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar por el factor de cubrimiento k=2, que corresponde a un nivel de confianza aproximado del 95% para yna distribución normal.

El instrumento se identifica con la estampilla CEMEC Nº

37962/19

(

ORNEC S.A.L.
Ing. ORLANDO MARABINI
DIRECTOR

100

ANGEL E. LAMOR
SUBDIRECTOR

LABORATORIO DE CALIBRACIONES

Zapiola 1279 - Dorrego (5519) Guaymallén - Mendoza Tel./Fax: 0261 - 4312195

laboratorio@cemec.com.ar www.cemecsrl.com Cel: 0261-156522231



Laboratorio de Ensayos Eléctricos de Electromecánica

PE Nº 1.439

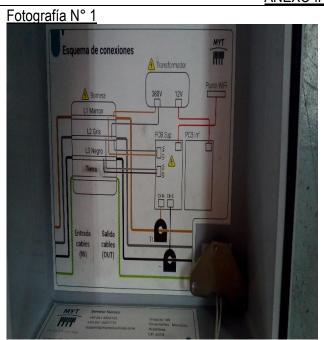
Protocolo de Ensayo

Argenteo Mining SA

R3-LEEM / PGC-03

Revisión 3

ANEXO II Fotografías

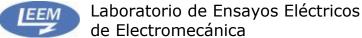












R3-LEEM / PGC-03

PE Nº 1.439

Revisión 3

Argenteo Mining SA



