**FICHA TÉCNICA**

**CARGADOR FRONTAL CAT 906H**

|  |  |
| --- | --- |
| **Motor** | |
| **Modelo** | **CAT C 3.4** |
| **Potencia Nominal** | **75 KW** |
| **Calibre** | **94 mm** |
| **Carrera** | **120 mm** |
| **Luz de Válvulas** | **(frio) 0.40 adm – 0.45 esc** |
| **Capacidad de aceite** | **10 L** |
| **Aceite** | **Shell R4 15W/40** |
| **Filtro de aceite** | **Mann W 1150/2** |
| **Filtros de combustible** | **Mann WK 723** |
| **Filtro trampa de agua** | **Mann WK 842** |
| **Filtro de aire primario** | **Mann CF 800** |
| **Filtro de aire secundario** | **Mann CF 1300** |
| **Capacidad de refrigerante** | **21 Litros** |
| **Alternador** | **28 V 35 A** |
| **Transmisión** | |
| **Tipo** | **Eje fijo, power shift,** |
| **Número de cambios** | **4 adelante , 2 reversa** |
| **Aceite** | **Shell Donax TC 10W** |
| **Capacidad de aceite** | **25 litros** |
| **Presión de aceite de trabajo** | **1.1 – 1.5 Mpa** |
| **Desplazamiento de bomba de aceite** | **32 ml/r** |
| **Temperatura de aceite** | **100º C** |
| **Mandos finales** | |
| **Tipo** | **Planetarios de 1 pista** |
| **Aceite** | **Shell Spirax S2 80W/90 API GL5** |
| **Capacidad de aceite** | **1 litro x 4 unidades** |
| **Ruedas** | |
| **Medida** | **12,5 – 20** |
| **Ajuste de tuercas de rueda** | **50 – 58 kg** |
| **Diferenciales** | |
| **Modelo** | **ZL 30** |
| **Cantidad** | **2** |
| **Capacidad de aceite** | **12 L** |
| **Tipo de aceite** | **Shell Spirax S2 80W/90 API GL5** |
| **Sistema de frenos** | |
| **Tipo** | **Freno a discos en las 4 ruedas en baño de aceite** |
| **Freno de mano** | |
| **Tipo** | **Tipo cinturón** |
| **Dirección** | |
| **Presión de bomba de dirección** | **14 Mpa** |
| **Angulo de giro máximo** | **24º** |
| **Sistema eléctrico** | |
| **Baterías** | **2 x 12 V 55 Amp. 690 CCA** |
| **Alternador** | **28 V 35 A** |
| **Sistema hidráulico** | |
| **Presión de sistema hidráulico de trabajo** | **235 BAR** |
| **Caudal** | **68 L/min** |
| **Aceite** | **Shell Siprax S4 CX 10 W** |
| **Capacidad de aceite hidráulico** | **66 L** |
| **Tanque de combustible** | |
| **Capacidad de combustible** | **74 L** |