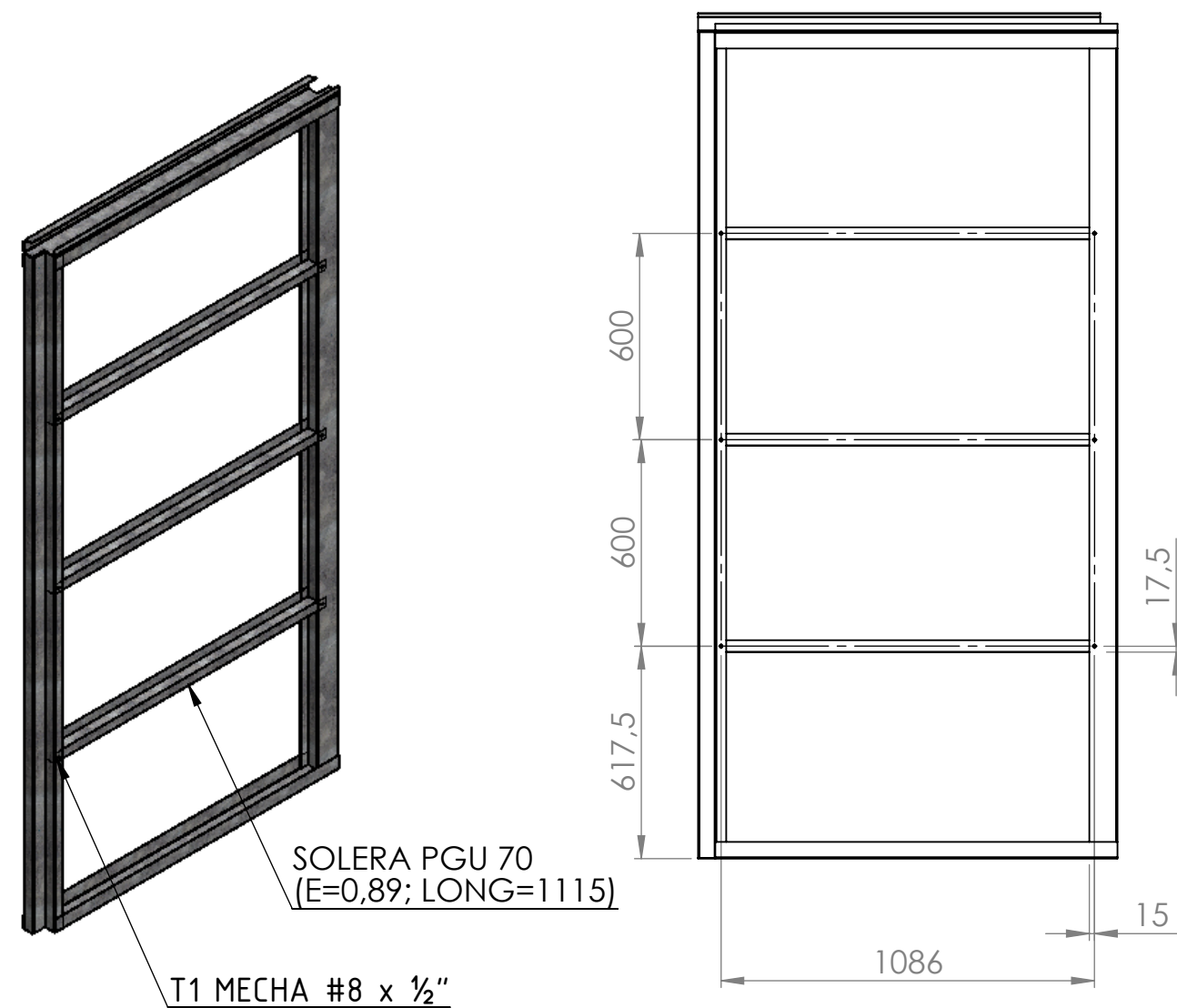
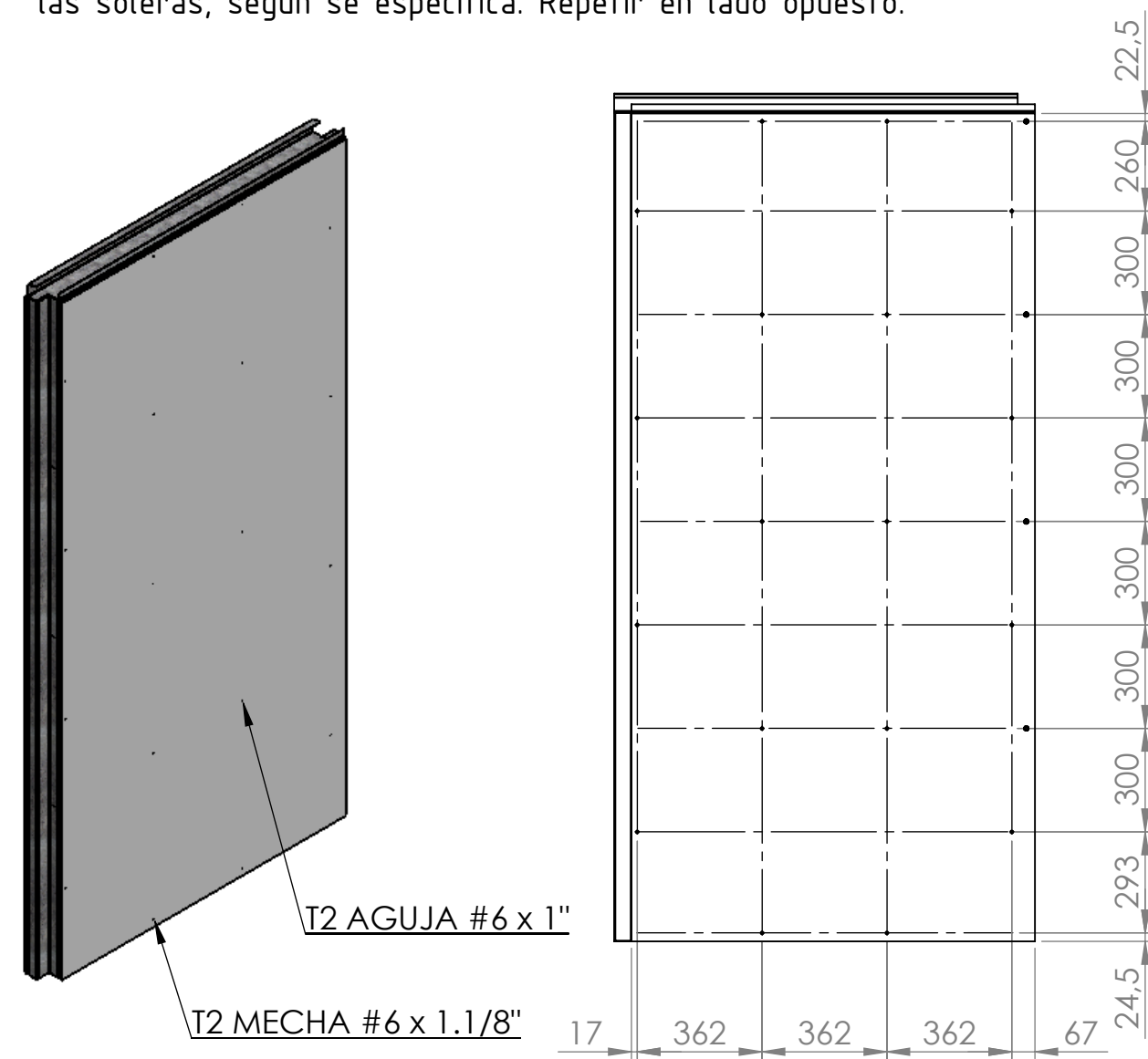


PASO 1: Proceder a vincular las soleras con los perfiles parantes mediante tornillos autoperforantes T1 MECHA #8 x ½" según se especifica. Repetir en lado opuesto.




PASO 2: Vincular la placa de revestimiento mediante 12 tornillos autoperforantes T2 MECHA #6 x 1.1/8" a los perfiles portantes y con 6 tornillos T2 AGUJA #6 x 1" a las soleras, según se especifica. Repetir en lado opuesto.



- La tornillería autoperforante no requiere al momento de perforar ningún tipo de protección a modo de líquidos, aceites o refrigerantes en punta aguja o mecha.
- Referente a la herramienta de instalación se deberá contar con un atornillador eléctrico o a batería, con velocidad variable y reversa de marcha. Es conveniente usar máquinas no mayores a las 2000/2500 r.p.m. y con control de torque, al trabajar con tornillos punta mecha, y entre 3000-5000 r.p.m. y tope de profundidad cuando se trabaje con punta aguja, siempre respetando los valores recomendados en las tablas técnicas del fabricante. No se debe utilizar taladro.
- Se aconseja a los usuarios, instaladores y profesionales, controlar la instalación de la tornillería, utilizando un torquímetro y respetando torques recomendados en tablas técnicas.
- Se recomienda uso de adaptadores imantados, para sujetar el tornillo y evitar contratiempos por caída del mismo.
- En toda unión, se recomienda dejar como mínimo tres filetes de rosca libres sobrepasando los materiales vinculados.
Cuando fuere necesario retirar un tornillo (por ejemplo, por estar mal colocado, o colocado provisoriamente para facilitar la labor manual) no debe colocarse otra pieza en el agujero. Se deberá perforar el perfil en otro punto.

NOTA: Una vez vinculadas las soleras del lado opuesto, colocar las acometidas y accesorios necesarios, proyectar el aislante, retirar el exceso, instalar la barrera de vapor y cerrar el panel con la placa de revestimiento como se indica en este plano.

Tolerancias generales ISO 2768-mH	Proyectó			Cafaro Joaquín	Casa Prefabricada Industrializada	
	Dibujó				Carrocerías Cafaro	
	Revisó					
	Aprobó					
	Escala	Denominación			Material:	
	1:20	ARMADO DEL PANEL: UNIONES ATORNILLADAS				
						
Formato A4					Nº plano PA01-00-B	Pág.