

Capítulo 1: Los polímeros y el caucho

1 - 36

1. LOS POLIMEROS
 1. Definición
 2. Historia
 3. Tipos de polímeros
 4. Características
 5. Propiedades térmicas.
 6. Polímeros sintéticos.
 7. Polimerización (Proceso de obtención de los polímeros).
 8. Técnicas aplicables para el procesamiento de polímeros
 9. Ejemplo de polímeros
2. EL CAUCHO.
 - 2.1. Caucho Natural
 - 2.2. Caucho Sintético
 - 2.3. El caucho SRB
3. BIBLIOGRAFIA

Capítulo 2: Los neumáticos, la generación de NFU y el caucho reciclado

37 - 60

1. LOS NEUMATICOS
 - 1.1. Industria de los neumáticos
 - 1.2. Pautas para el diseño de un neumático moderno
 - 1.3. Partes constituyentes de los neumáticos
 - 1.4. Producción de neumáticos en el mundo
 - 1.5. Producción de neumáticos en América Latina
 - 1.6. Producción de neumáticos en Argentina
2. GENERACION DE NUEMATICOS FUERA DE USO (NFU)
 - 2.1. El caucho reciclado
 - 2.2. Métodos de recuperación de NFU
 - 2.3. Aplicaciones
3. BIBLIOGRAFIA

Capítulo 3: Pisos, pisos de caucho

61 - 80

1. PISOS
 - 1.1. Pisos con nuevas posibilidades
 - 1.2. Definición
 - 1.3. Componentes
 - 1.4. Clasificación
 - 1.5. Pisos nuevos
2. PISOS DE CAUCHO RECICLADO
 - 2.1. Pisos de caucho reciclado realizado "in situ"
 - 2.2. Pisos de baldosas amortiguantes
 - 2.3. Características
 - 2.4. Aplicaciones
 - 2.5. Descripción
 - 2.6. Normativa
3. BIBLIOGRAFIA

Capítulo 4: Caracterización de los materiales

81 - 96

1. CARACTERIZACIÓN DE LOS MATERIALES
 - 1.1 Granza de caucho reciclado
 - 1.2 La resina aglomerante.
 - 1.3 El material compuesto.
2. BIBLIOGRAFIA

Capítulo 5: Diseño del sistema de moldeo

97 - 116

1. GENERALIDADES DE LOS SISTEMAS DE MOLDEO
2. PROCESOS DE PRENSADO
 - 1.1. Prensado en caliente
 - 1.2. Prensado en frío
 - 1.3. Agentes desmoldantes
3. DISEÑO DEL SISTEMA DE PRENSADO EN FRÍO
 - 3.1. Parámetros de diseño
 - 3.2. Acopio de materia prima
 - 3.3. Dosificación de las mezclas
 - 3.4. Mezclado
 - 3.5. Preparación de los moldes
 - 3.6. Prensado
 - 3.7. Desmolde
 - 3.8. Estiba del producto
 - 3.9. Zona de embalaje
4. EJEMPLO DE PRODUCCIÓN A REALIZAR POR ACTORES DE LA ECONOMÍA SOCIAL
5. BIBLIOGRAFÍA

Capítulo 6: Diseño y caracterización de los pisos con NFU

117 - 154

1. DISEÑO DE LAS MEZCLAS
2. ETAPAS DEL PROCESO DE DISEÑO
 - 2.1. Dosificación sobre modelo a escala
 - 2.2. Diseño de las baldosas en escala real
3. ANÁLISIS DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LAS BALDOSAS TERMINADAS.
4. ENSAYOS REALIZADOS A LAS BALDOSAS TERMINADAS
 - 4.1. Ensayo de permeabilidad
 - 4.2. Ensayo de abrasión
 - 4.3. Ensayo de compresión
 - 4.4. Ensayo de resistencia a la tracción
 - 4.5. Ensayo de envejecimiento por radiación ultravioleta
5. DETALLES DE MEZCLA SELECCIONADA
6. BIBLIOGRAFÍA

Capítulo 7: Análisis de resultados y discusiones

155 - 168

1. ANÁLISIS DE RESULTADOS
 - 1.1. Ensayo de permeabilidad
 - 1.2. Ensayo de abrasión
 - 1.3. Ensayo de compresión
 - 1.4. Ensayo de resistencia a la tracción
 - 1.5. Ensayos de envejecimiento por radiación ultravioleta.
2. CONCLUSIONES DEL CAPÍTULO

Capítulo 8: Conclusiones y futuras líneas de trabajo

169 - 172

- A. Proceso de elaboración a escala en la economía social.
- B. Conclusiones tecnológicas de las baldosas obtenidas y variables recomendadas para su evaluación

Anexos

173 - 178

1. Listado de tablas
2. Listado de gráficos
3. Listado de figuras