	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

## **Integrantes**

### **Donantueno, Augusto**

Legajo número: 05 – 22797 – 1

Correo electrónico: a.donantueno@gmail.com

### **Flores Palomo, Juan Carlos**

Legajo número: 05 – 22804 – 6

Correo electrónico: juan.floresutn@gmail.com


### **Pastorino, Jorge Antonio**

Legajo número: 05 – 22822 – 4

Correo electrónico: jorge.pastorino1@gmail.com

### **Correo electrónico de la Comisión:**

**comisión.s8.proyecto@gmail.com**

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## Descripción de la Organización

### Introducción

Baterías Mateo es una empresa del rubro de las baterías para vehículos. Se encarga de la fabricación, comercialización y distribución de sus productos a todo el país.

### Datos de la empresa

La sede de la empresa radica en la ciudad de Ayacucho. La dotación en planta es de \_\_\_\_ trabajadores, externamente (en centros de distribución y encargados de la distribución de la mercadería) cuenta con \_\_\_\_ empleados.

### Descripción

La empresa cuenta con dos (2) plantas de producción ubicadas en la ciudad de Ayacucho. Las partidas de estas plantas tienen como destino alguno de los seis (6) centros de comercialización donde se hace el almacenamiento y posterior entrega a los diferentes clientes. También cuentan con clientes que se manejan en forma directa con la fábrica.

En relación a las ventas, éstas se dividen en tres grandes tipos: orientada a los centros de distribución, a los clientes minoristas y tienen incorporada la figura de “satélite” como un vendedor particular que representa a la empresa.

Las compras se llevan a cabo por un área determinada (Compras) que nuclea todos los encargos, encargándose de la compra de los insumos (desde materias de librería hasta las materias primas).

A su vez, existe el área de Logística y Comercialización que se encarga de poner una fecha a las compras aprovechando los viajes a los diversos puntos con el fin de lograr un eficiente uso de los recursos de transporte.


La comunicación y las diversas solicitudes dentro de la empresa son llevadas a cabo mediante formularios, los cuales son rellenados a mano y derivados al área correspondiente.

La producción no es por demanda de pedidos, sino que la política es “seguir produciendo”, el impacto sobre el listado de stock lo lleva a cabo el área de Logística y Comercialización abstrayendo al área de ventas de la disponibilidad. Siempre dependiendo de la disponibilidad de materias primas. El almacenamiento se hace en las mismas plantas teniendo la salvedad que no están rellenas.

## Descripción de los Problemas

En la entrevista llevada a cabo con gente que pertenece a la empresa surgieron las siguientes problemáticas

- **Gestión de insumos:** actualmente existe un déficit en el modo de llevar a delante todo lo referido a esta gestión, el gran volumen de insumos que se manejan también representan una problemática. Muchas veces sucede que por algún tipo de inconveniente (rellenado de formularios, momento de la solicitud y/o detalle de elementos solicitados) se genere un faltante de insumos lo que conlleva a parar la producción de determinado producto.
- **Gestión de transporte:** El problema anterior se vuelve más complejo ya que debe existir una coordinación con el área de ventas (esta área junto a logística son quienes arman los diagramas de entrega) para que cuando se lleve a cabo una entrega a una ubicación en la cual la empresa tiene un proveedor se efectúe la compra de insumos.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

- **Análisis de proveedores:** No existe actualmente un análisis de precios de proveedores con respecto a los insumos.
- **Comunicación entre áreas:** Muchas veces sucede que existan faltantes, principalmente por el hecho de que no están centralizados los pedidos y es así que no se logra establecer en que área se falló.
- **Unificación de precios:** en la actualidad existe un conflicto en la generación de una lista de precios de venta a nivel nacional, ya que desde la organización en su base central no existe un control sobre los valores finales que colocan cada uno de los centros de distribución.

## Solicitud de mejoras por parte de la Organización


En la entrevista inicial se planteó como principal complicación la coordinación entre las áreas involucradas en el proceso productivo, como así también la comunicación entre las áreas competentes se realizan en forma escrita relleno de formularios pre-impresos que luego son almacenados de una forma correcta, pero luego al querer consultarla no se puede acceder a esa información de una manera eficiente.

El Cliente solicitó que se incluya un seguimiento del tracking de los productos intermedios, de una estación de trabajo a la otra; que se incluya en el nuevo sistema un módulo que les permita una mejor coordinación, mejor comunicación, y un almacenamiento de documentos (referentes a la producción) que permitan mejorar todo el proceso productivo.

Otra de las problemáticas que nuestro cliente planteó fue la coordinación en la gestión de transporte, en la cual se pretende lograr la menor cantidad de viajes, con el fin de aprovechar al máximo el costo de dicho recurso. Para ello se pretende que converjan las solicitudes de compras (de materiales e insumos) con las solicitudes de pedidos por parte de los clientes.

También se mencionó el hecho de que el área de compras lleva a cabo un pobre registro de los históricos de compras, ya sea a que proveedor y a que costo se adquirieron las mercaderías. El hecho de estar distribuido en varios puntos del país le es complicado tener una real noción de los precios de sus productos.

En entrevistas posteriores, se sostuvo un énfasis en la gestión de la producción. Denotando que la información hoy en día se transmite entre los encargados, con dirección al interesado, pero no hay un control general.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## Objetivo

El objetivo será diseñar un sistema de información el cual permita solucionar los problemas referidos al stock, insumos y coordinación entre áreas principales (logística, compras y ventas), control de la información de los proveedores y clientes. A su vez, se incluirá la gestión del seguimiento de la materia prima a través del ciclo de producción e informes estadísticos referidos al manejo de la información del sistema. En todo el proyecto se intentará no afectar la cultura organizacional en cuanto a las políticas de producción y a la gestión de los sectores de ventas.

## Alcance del Proyecto

La propuesta que se hará incluye un análisis de las actividades de la empresa, que permitirá tener un real conocimiento de cuáles son las actividades principales y críticas, con respecto al funcionamiento esperado por parte de la gerencia. Se diseñará y desarrollarán los siguientes elementos:

- Gestión de Insumos

Se propone la implantación de un sistema de control el cual lleve a cabo una eficiente administración de los recursos que son vitales para la producción (plásticos, metales varios y los diferentes fluidos que utilizan las maquinarias). Con la implementación de este módulo, se logrará establecer una coordinación entre el área de compras y los diversos sectores que requieren insumos. Se pretende además incorporar un sistema de notificaciones con respecto a faltantes de materias primas.

- Gestión de Transporte.

Se logrará que exista una coordinación eficiente, entre ventas (pedidos) y compras, con el fin de que se haga un aprovechamiento de los servicios de transporte que la compañía utiliza. Se realizará la implantación de un sistema de gestión que permita dicha coordinación y se pautará una fecha adecuada para la entrega del pedido y la posterior adquisición de insumos para la organización.

- Gestión de Pedidos.


Se pretende que todo pedido que ingrese sea llevado a cabo en el menor tiempo posible, para favorecer la sincronización con la gestión de compras y así ayudar a gestión de los transportes. El área de ventas será quien tome los pedidos y luego el área de Logística y comercialización será la encargada de aprobar dicho pedido en el momento adecuado

- Gestión de Proveedores

Se permitirá la incorporación de nuevos proveedores, y almacenamiento de sus datos junto con los productos que comercializa y los datos de cada uno de ellos.

- Gestión de Stock

Se prevé que se mantenga actualizado el stock con ciertos parámetros que permitan controlar la producción, evitando faltantes de stock como así también el sobre-stockeo innecesario.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

- Gestión de Clientes

Se permitirá la incorporación de nuevos clientes y el almacenamiento de sus datos. En el caso de los clientes de orden mayorista (como los Centros de Distribución y el Cliente Satélite) se les permitirá ingresar al sistema, tener acceso a sus datos y se les brindará la posibilidad de realizar pedidos y cargarlos al sistema.

- Gestión de Cuenta Corriente de Clientes

Se propone la implantación de un sistema de control de créditos a los clientes mediante un módulo de gestión de cuenta corriente de cada uno de ellos. Este módulo le permitirá a la organización tener un control crediticio sobre sus clientes, posibilitando así una mayor cantidad de ventas.


- Gestión de Producción

Se propone la implantación de un sistema de control de la producción de la organización, el cual lleve a cabo una eficiente administración de los recursos que son necesarios para la creación de las baterías como así de los productos finales. Este módulo permitirá controlar cada etapa de la producción, permitiéndole a la gerencia tener una real dimensión de los productos fabricados.

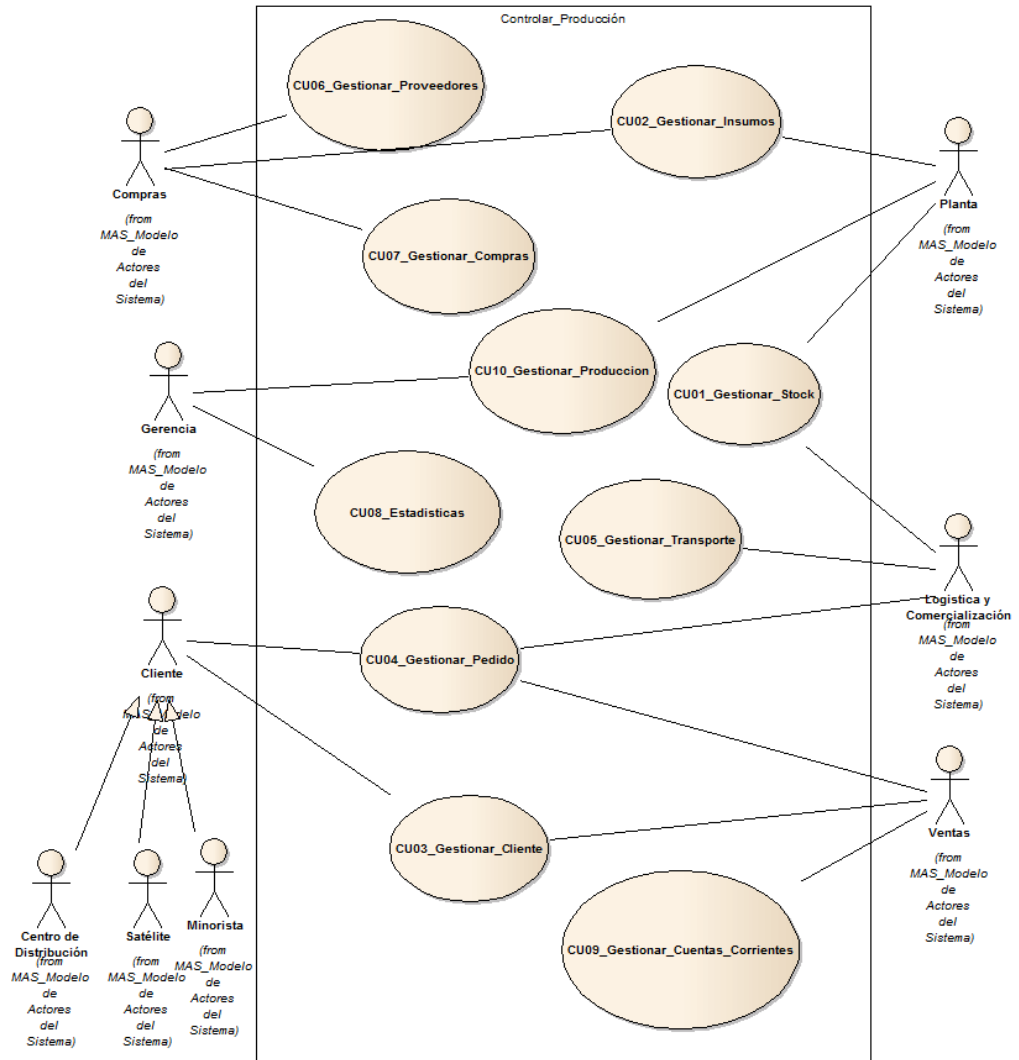
- Estadísticas


Se incorporara a la gestión de la organización la captura automatizada de información referida a, ventas (Clasificación por tipo de cliente), compras (tanto insumos como de materias primas), transporte, clientes y proveedores (un análisis de precios y evolución de los mismos.); con el fin de reducir la incertidumbre en la toma de decisiones, favoreciendo la correcta gestión producción a mediano plazo.

Se tendrá una mayor noción a la hora de establecer los precios de los productos y se logrará ser más acertado a la hora de escoger los proveedores.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		PMa
Propuesta de Máxima			

## Diagrama de Casos de Uso General de la propuesta



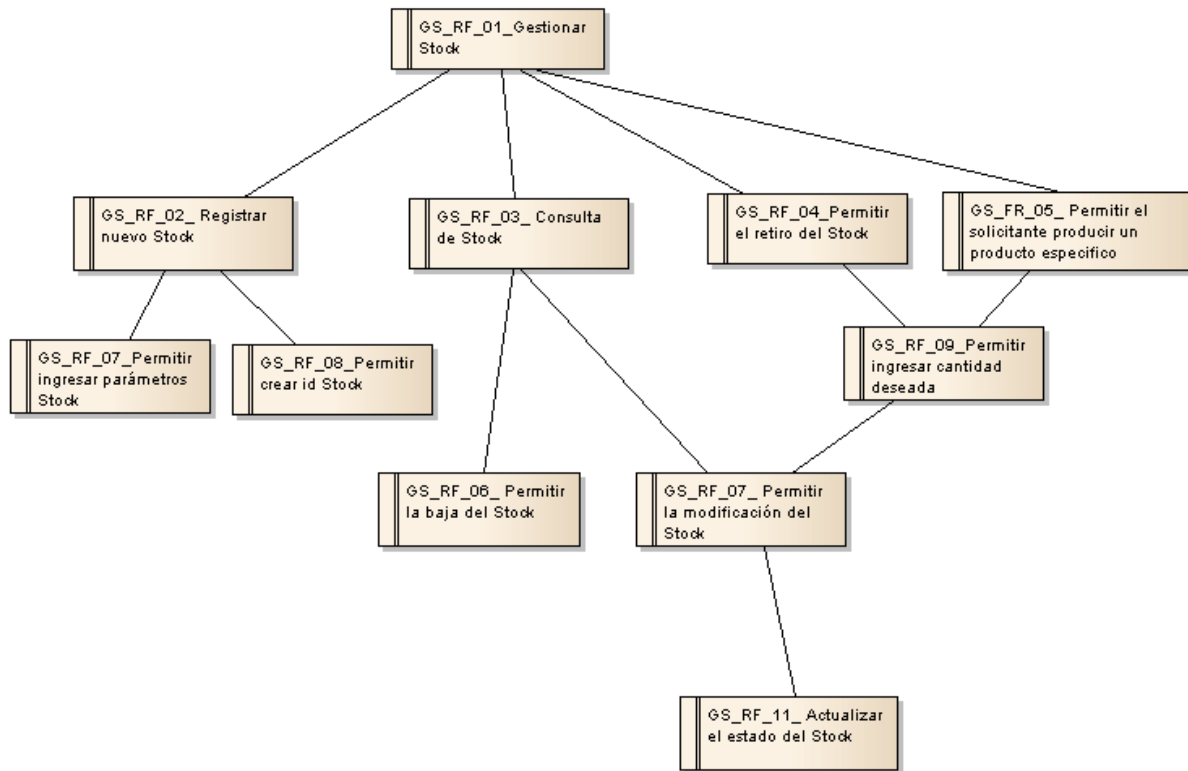
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

## Diagrama de Requisitos


Para la especificación de los requisitos del sistema, hemos decidido agrupar a cada uno de ellos mediante la clasificación de los distintos módulos por los cuales está definido el sistema de información.

A su vez diferenciaremos los requisitos funcionales del sistema diagramándolos en forma de árbol de los requisitos no funcionales expresados en forma textual

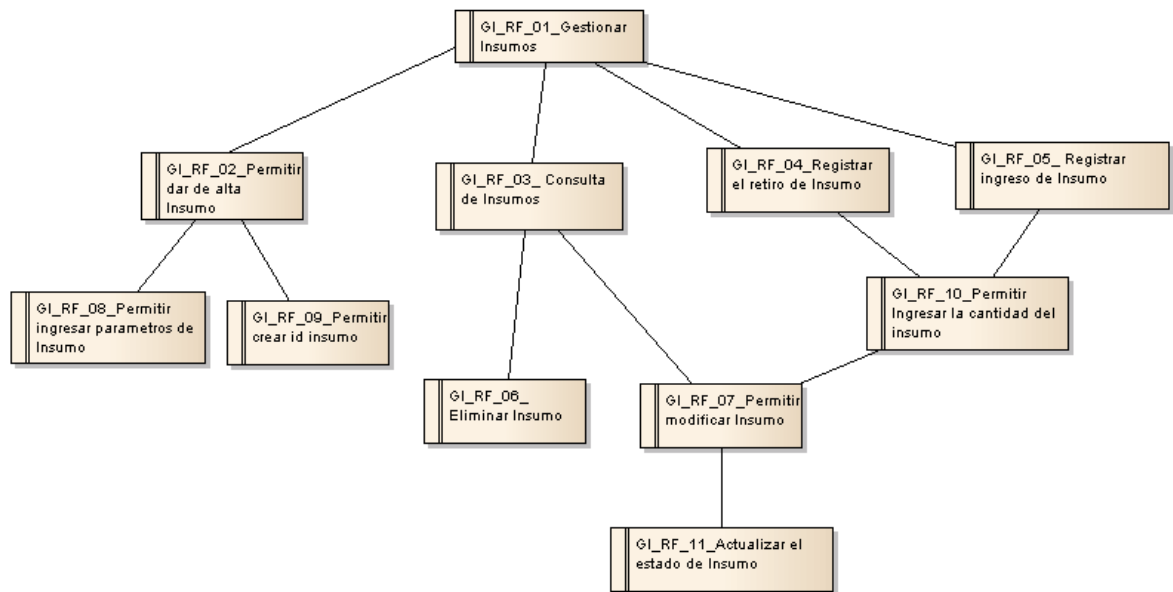
### DR\_01\_GS\_Gestionar\_Stock



- La visibilidad de todas las características del producto en Stock debería ser accesible por los clientes en todas sus ventanas.
- Se debería poder mostrar el estado de cada producto en tiempo real según lo requiera el acceso del cliente.
- Se debería permitir generar la reserva de un determinado producto.


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
	Propuesta de Máxima		PMa

## DR\_02\_GI\_Gestionar\_Insumos

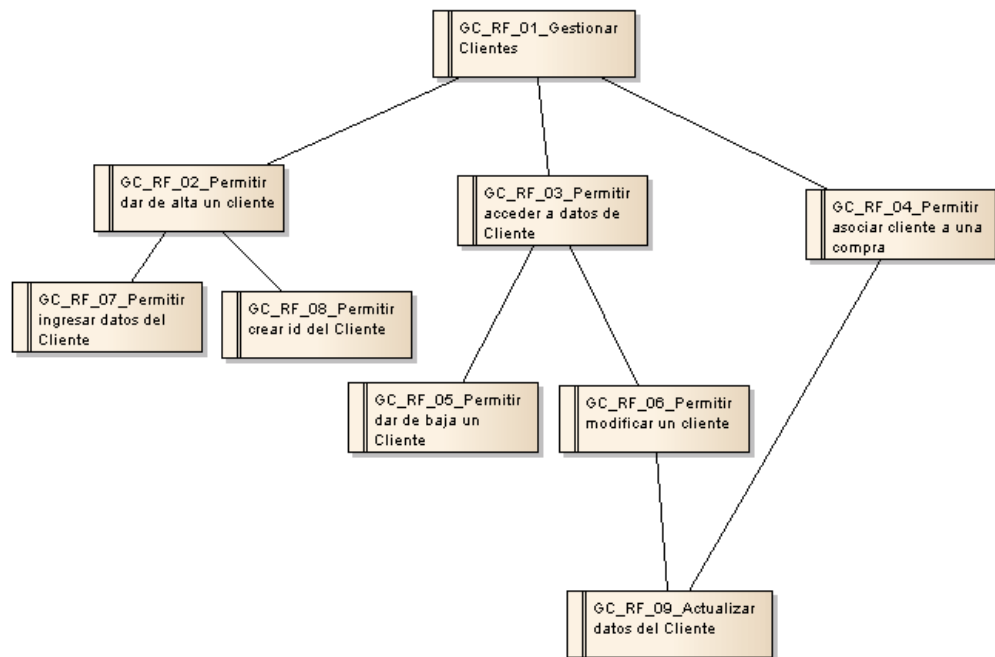


- Cada Insumo podrá mostrar su Proveedor cuando accede el personal desde su ventana.
- Se deberá tener acceso a la lista de insumos en toda la Planta de producción.
- Deberá informar en tiempo real el estado de los Insumos.
- La visibilidad de todas las características debería ser accesible por los clientes en todas sus ventanas.




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
	Propuesta de Máxima		PMa

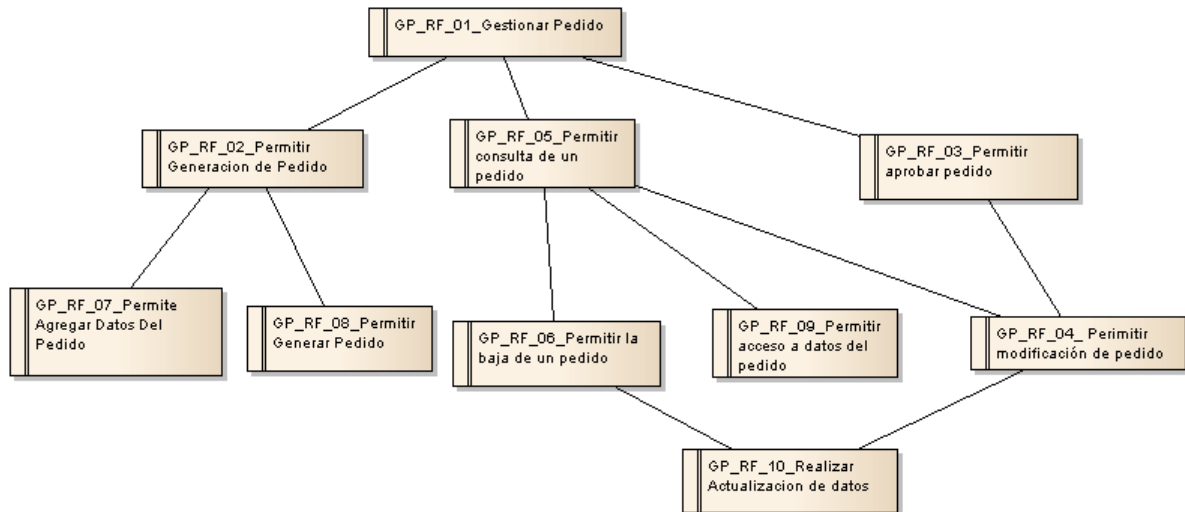
### DR\_03\_GC\_Gestionar\_Clientes




- Solo los usuarios autorizados pueden acceder al módulo de clientes.
- Las características de los clientes deben ser visibles cuando se accede a la información correspondiente a cada uno de ellos

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

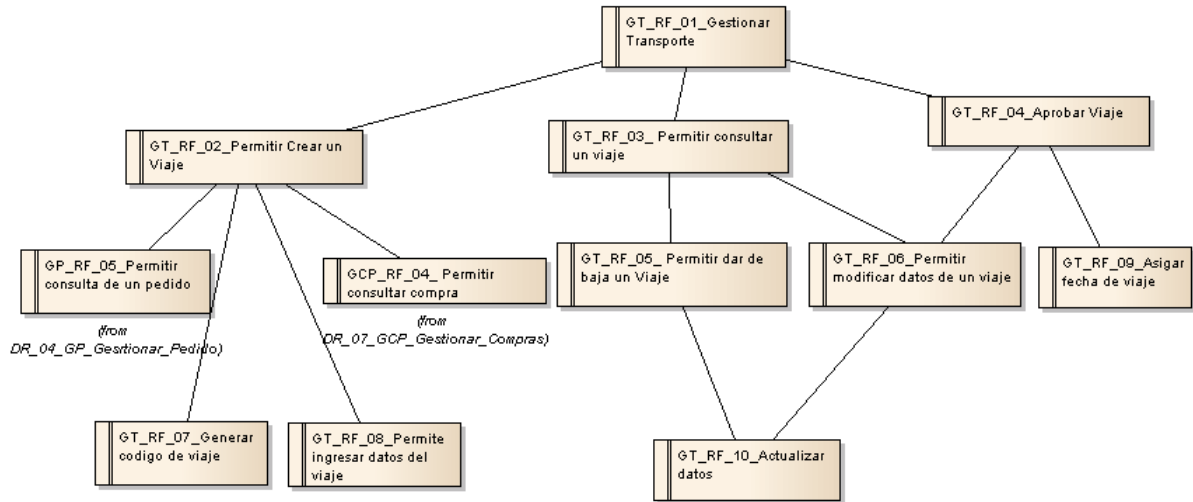
## DR\_04\_GP\_Gesrtionar\_Pedido




- La generación del pedido es independiente del Stock disponible.
- La aprobación del pedido depende del Stock disponible.
- La baja y la modificación no pueden realizarse si el pedido está en Viaje.
- Cada pedido debe ser impreso en una planilla.
- La lista de pedidos según sus estados (realizado, aprobado, en viaje) en tiempo real.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

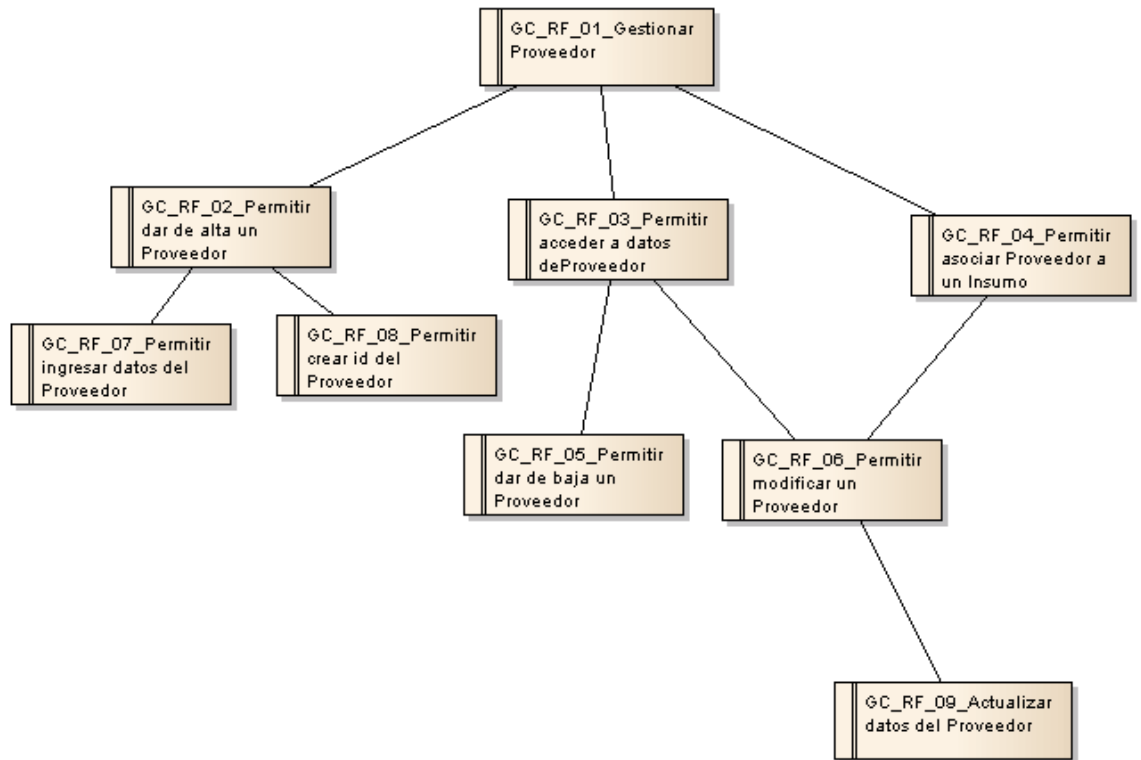
## DR\_05\_GT\_Gestionar\_Transporte




- Debe permitir ver el estado (realizado, en transcurso) en tiempo real de cada viaje.
- Solo los usuarios autorizados pueden acceder al módulo de transporte.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

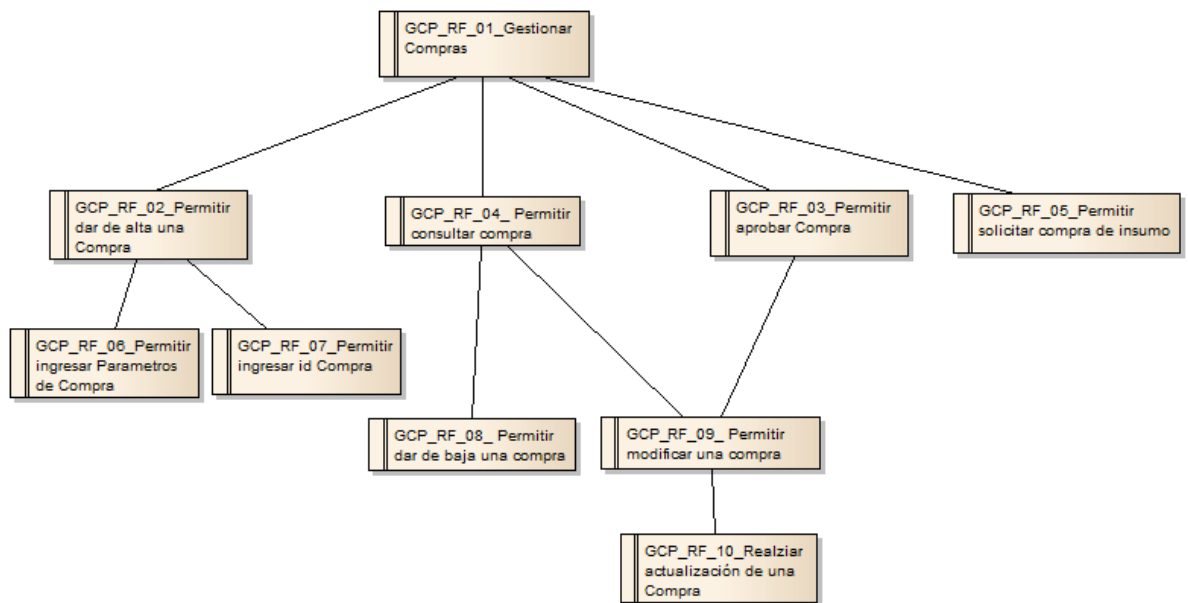
## DR\_06\_GPR\_Gestionar\_Proveedores




- Solo los usuarios autorizados pueden acceder al módulo de proveedores.
- La información correspondiente a cada proveedor debe poder asociarse con los productos que comercializa.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

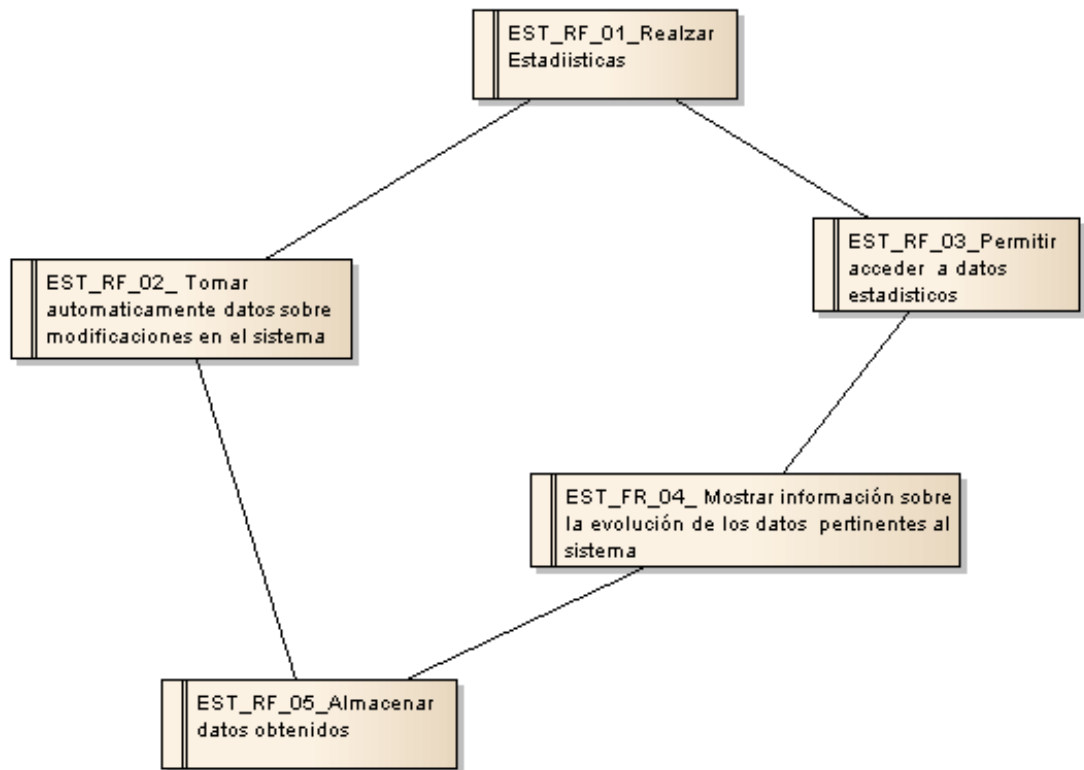
## DR\_07\_GCP\_Gestionar\_Compras




- Antes de generar una compra deberá verse si esta es necesaria, es decir, comprobar la falta del insumo.
- La compra debe ser validada luego de llegado los productos solicitados
- Desde los puestos de la planta debería ser posible la creación de ordenes de compras, para que luego sean aprobadas por el área de compras

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMA

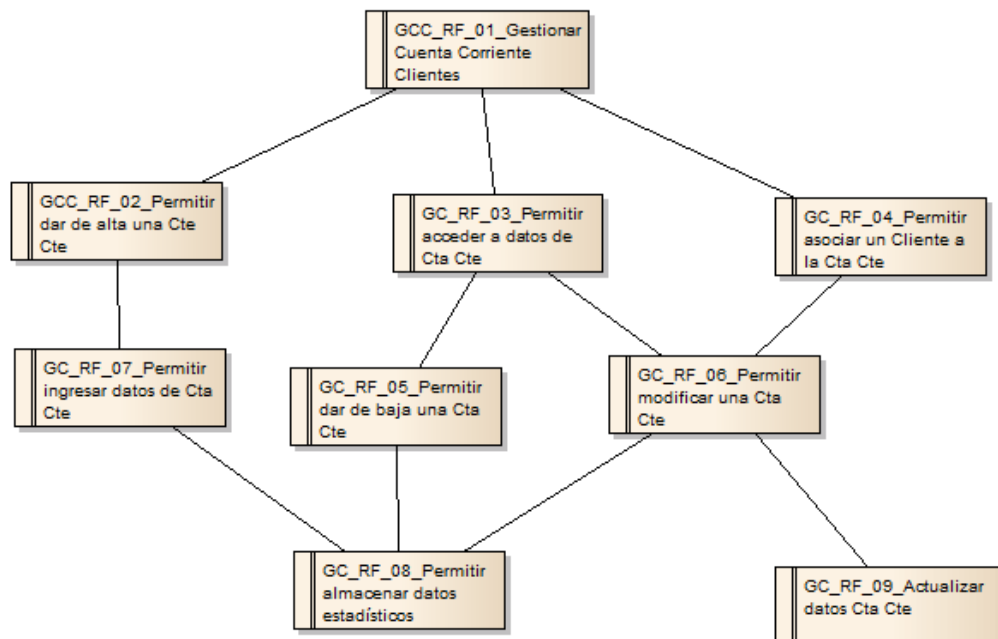
## DR\_08\_EST\_Estadísticas




- Deben permitir acceder a los cambios y evoluciones de los parámetros manejados por el sistema.
- En tiempo real los cambios del sistema deben ser almacenados.
- Los datos estadísticos mostrados deben ser certeros y concisos para una ágil comprensión

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

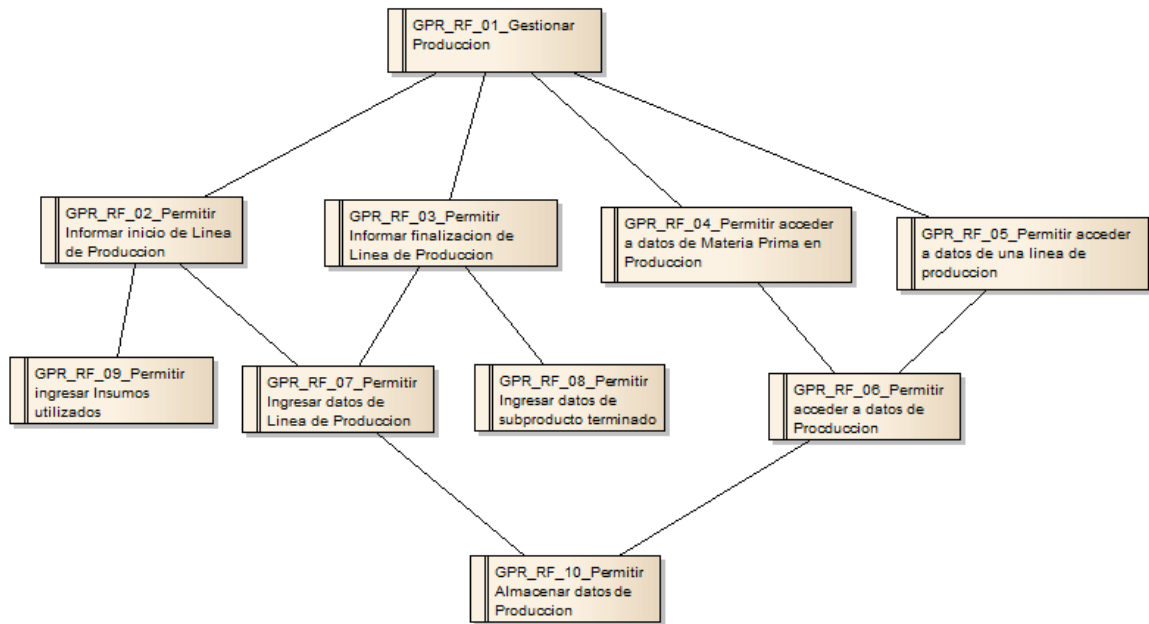
## DR\_09\_Gestionar\_Cuenta\_Corriente



- Solo los usuarios autorizados pueden acceder al módulo de clientes y sus cuentas.
- Los sistemas crediticios son solo accesibles por aquellos clientes que sean autorizados por la gerencia.
- Solo los clientes mayoristas serán incluidos en el sistema crediticio.


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		PMa
Propuesta de Máxima			

## DR\_10\_Gestionar\_Produccion



- Al comienzo de cada línea de producción se debe crear el informe de Inicio, incluyendo elementos involucrados
- Al final de cada línea de producción se debe crear el informe de finalización.
- Los usuarios de planta deben poder acceder a la carga de información
- Los usuarios de gerencia deben poder acceder a la consultas de estado.



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## Entrevistas

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Stock

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E1

1. ¿Dónde se lleva a cabo la producción de las baterías?

*“La producción es realizada en un 100% en la Ciudad de Ayacucho, contamos con dos plantas las cuales se encuentran cercanas una de la otra”.*

2. ¿Explique a grandes rasgos cual es el proceso de fabricación?

*“Cada planta lleva a cabo un conjunto de tareas, las cuales son parte del proceso de fabricación, es cual se encuentra estandarizado. En la primera planta Se lleva a cabo la realización de unas placas de plomo las cuales serán cargadas positivamente y negativamente (son el alma de la batería); se pasa a la otra planta donde es que se encajonan dichas placas. Luego vuelven a la planta inicial donde se las carga y llena, quedando preparadas para para el empaquetamiento”.*

3. ¿Una vez que se completa la producción de una línea, donde son almacenados los productos finalizados?

*“Varía según la cantidad total producida, en primera instancia se recurre a la 1<sup>ra</sup>. Pero en situaciones son almacenadas en la 2<sup>da</sup>”.*


4. ¿Todas las baterías que se producen se encuentran listas para la venta?

*“En ciertas situaciones se procede a almacenar baterías sin cargar, pero es solo para simplificar el mantenimiento del stock (ya que hay que tener ciertos recaudos si serán paradas un tiempo prolongado). De todos modos se pretende que las baterías salgan de la fábrica listas para ser utilizadas, en el caso de no ser rellenas pierden su garantía al ser vendidas”.*

5. ¿Cómo se conoce desde las demás áreas?

*“Hay personal autorizado a llevar a cabo las consultas, éstas se realizan mediante el relleno de una planilla a la cual la respuesta es el informe de disponibilidad”.*

[Anexo1: F1 Formulario de Solicitud de Stock].

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
	Propuesta de Máxima		PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Insumos

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E2

1. ¿Cuáles son los insumos que utilizan en el normal desarrollo de sus actividades?

*“Al referirnos a insumos definiremos de dos tipos: Los que son de vital importancia en la producción de las baterías ( los **separadores**, el **plomo** y los **cajones**), éstos son los insumos a los que mayor demanda le generamos. Además de recurrir a proveedores también se le solicita a clientes elementos ya utilizados los cuales son reutilizados, para así lograr una mayor sustentabilidad en el proceso de producción. Otros insumos que son de gran importancia son aquellos utilizados tanto en el mantenimiento como en la utilización de las maquinarias (**aceites**, **lubricantes** y **elementos sustituyibles** los cuales son expuestos a un gran desgaste)”.*


2. ¿Cómo se llevan a cabo los pedidos de insumos en la Organización? ¿Quiénes los llevan a cabo?

*“Cada planta lo maneja de una manera distinta, en una planta cada área eleva el pedido al área de Compras (es quien afronta el contacto con los proveedores) mientras que en la otra planta convergen todos los pedidos internamente en un área determinada la cual informa a Compras sobre lo que necesitan. Los pedidos se llevan a cabo mediante formularios o hojas de cálculo las cuales son enviadas de manera digital o impresa”.*

[Anexo1: F2 Formulario de Solicitud de Insumo].

3. ¿Cómo es el proceso de solicitud por parte del área de compras?

*“El área de Compras se comunicará, según cual sea el insumo solicitado y cual sea la prioridad de obtención de dicho insumo con el Centro de Distribución más conveniente de manera que este sea quien lleve a cabo la operación de compra y almacenamiento previo, hasta que un camión de la Organización pueda retirar dicha mercadería para llevarla hacia las plantas”.*

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Clientes

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E3

1. ¿Cómo es el manejo de los clientes?

*“Actualmente tenemos nuestros clientes diferenciados en tres grupos. Por un lado tenemos los **Centros de Distribución**, propios de la organización ubicados en ciudades estratégicas, por otro lado **Clientes Minoristas**, también distribuidos en diferentes lugares del país y por último, existen **Clientes** sin relación directa con la organización que se manejan a través del **satélite**”.*

2. ¿A qué llaman satélite?

*“El satélite es el encargado de visitar a clientes actuales como así también de conseguir nuevos, los cuales le realizan los pedidos de forma directa a él. Luego este acerca a la Organización los pedidos y a partir de ahí somos nosotros los que nos encargamos obviamente de la producción y de llevar a cabo la entrega del pedido. Trabaja en una zona determinada (hay uno en La Plata, otro en Rosario, etc.) recorriendo los locales de venta de baterías de su ciudad ofreciendo nuestros productos”.*

3. ¿Cómo se comunican con los clientes?


*“Tanto los **Centros de Distribución** como los **Clientes Minoristas** se comunican con la empresa cuando concurrimos con nuestros camiones a entregar mercadería y productos. En ese momento llenan los formularios con el pedido de mercadería”.*

*“En cambio los **Pequeños Clientes** son consultados por el Satélite el cual realiza el llenado del formulario”.*

[Anexo1: F3 Formulario de Pedido].

4. ¿Tienen un manejo del registro de clientes?

*“Se tiene un registro de los **Centros de Distribución** ya que son parte de la organización. como también de los **Clientes Minoristas** pero no se tiene un registro concreto de los **Pequeños Clientes** ya que es un manejo propio del Satélite”.*

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Pedido

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E4

1. ¿Cómo se realizan los pedidos?

*“Diferenciando entre los diferentes tipos de clientes, los pedidos los administramos de la siguiente forma:*

***Los Centros de Distribución** son los que gestionan y distribuyen localmente los pedidos a clientes de su zona. Impactando los pedidos al área de ventas. De manera periódica impactan en el sistema de la fábrica las solicitudes de cada centro de distribución, se preparan los pedidos y se hace un estimado del momento en el que se podrá hacer entrega de los mismos.*

*Los **Clientes Minoristas** son quienes pueden acercarse hasta la fábrica para hacer su pedido o solicitarlo por otros medios. Mayormente este tipo de pedidos se despachan rápido.*

*Los **Pequeños Clientes**, solicitan a través de los Satélites (quienes recorren el país levantando pedidos) que luego son enviados en forma conjunta al área de ventas. Estos pedidos serán enviados luego de verificar que se disponga del stock necesario para afrontar la solicitud”.*

2. ¿Cómo especifican cada uno el pedido?

*“Se realiza mediante el llenado de un formulario donde se indica que mercadería es solicitada cuanta cantidad y el nombre del solicitante”.*

[Anexo1: F3 Formulario de Pedido].

3. ¿Cómo despachan cada pedido?

*“Se analiza el lugar de destino, y teniendo en cuenta la cantidad de pedidos a ese lugar es en el momento de gestionar el transporte donde se decide si servir el pedido o posponerlo al momento adecuado”.*

4. ¿Qué sucede si no hay stock para despachar el pedido?

*“Se pospone la entrega, hasta el momento de poder servirla. Al igual si el pedido tiene como destino un lugar lejano (como Córdoba o Mendoza) se espera a completar un camión antes de enviarlo para amortizar el costo”.*

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Transporte

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo, Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E5

1. ¿Qué tareas se le pueden asignar a la flota de transporte?

*“Nuestros transportes están encargados de las entregas de los productos terminados a nuestros clientes, también se encargan de retirar las materias primas y los insumos necesarios para la producción”.*

2. ¿En base a qué parámetros se realiza la planificación de un viaje?

*“Existen viajes que no se pueden evitar porque depende de ellos la continuidad de la producción, por ejemplo no podemos dejar de ir a buscar el plomo necesario, por lo tanto es la misma producción lo que nos hace planificar viajes fijos.*

*Otro motivo son los pedidos de los clientes, en este caso se debe evaluar si el viaje es productivo ya que en general los viajes son a largas distancias de la fábrica. Por ellos siempre se le trata de solicitar a los clientes o bien a los centros de distribución cercanos a los destinos que nos preparen algún material (baterías viejas o en garantía, plásticos, plomo reciclado.,etc.) para volver con el camión ocupado justificando el viaje de vuelta. Siempre se trata de retrasar un viaje hasta estar seguro de que se aprovechara el viaje de vuelta”.*

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Proveedores

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo, Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código:* E6

1. ¿Cómo se selecciona un proveedor?

*“Trabajamos siempre con los mismos proveedores, por ello la elección de un nuevo proveedor no está demasiada contemplada. Por otro lado es necesario una investigación del mercado para ver que precios se están manejando y determinar si los proveedores actuales siguen siendo los más óptimos”.*


2. ¿Se lleva un registro de los proveedores y de las transacciones con la empresa?

*“Si, se lleva el registro de todas la transacciones que tenemos con los proveedores siempre en forma escrita y sin numeración. Se puede acceder a toda esta información de manera manual que a veces resulta engorrosa”.*

[Anexo1: F4 Ficha de Proveedores].

3. ¿Cómo es la comunicación entre la empresa y sus proveedores ?

*“Generalmente los contactos los lleva a cabo nuestro encargado de las compras y se comunican telefónicamente o en ocasiones vía correo electrónico”.*

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Mejoras y Sugerencias

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 31 de Mayo de 2014

*Código E7*

1. ¿Quiere acotar algo mas o realizar una sugerencia?

*“Por parte de la organización, hoy nos encontramos con la necesidad de un **Sistema de Control de Producción Interno**, el cual nos permite tener un conocimiento más preciso de los insumos que disponemos y el stock existente al momento de estar produciendo nuevas baterías”.*

*Hoy el control de stock se hace mediante planillas, informatizar este aspecto sería clave para la organización. Además esto nos daría la posibilidad de satisfacer aún más las necesidades inherentes a la gestión de producción.*

*El proceso de fabricación también carece hoy día de un seguimiento/control adecuado, cada sector tiene un encargado que realiza el llenado del formulario [Anexo1: Planilla de Producción] y se encarga del control en cada instancia de producción se tiene que saber que cantidades se están produciendo”.*

2. ¿Y cómo es el proceso de producción?

*“Si bien no soy el encargado del proceso de producción, no lo conozco de manera detallada pero está reglamentado por la norma ISO 9001”.*  
[Anexo: F6 Control de Producción]

Nota: aun así nos acercó bastante a las nociones generales. De todos modos se pactó hacer en un futuro una visita a las plantas (Ubicadas en Ayacucho).


*“El proceso de fabricación, a gran escala consta de las siguientes etapas*

*En la **Primera Planta** se junta el plomo, se funde, se refina, se hacen las rejillas, luego se empastan y se conforma la placa, luego con óxido de plomo se hace el curado. Luego se envían por la ruta a la segunda planta.*

*En la **Segunda Planta** se recibe la rejilla, se ensobra, se realiza la separación de los polos (proceso denominado custom), se hace la soldadura de los elementos, se encajona y luego pasa por la línea de armado. Por último se envía nuevamente a la primera planta.*

*En la **Primera Planta** se carga, se llena y queda preparada para el empaquetamiento. Vuelve a la segunda planta.*

*La etapa final es el almacenamiento en los depósitos ubicados en la **Segunda Planta** para su distribución y despacho”.*

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Cuentas Corrientes de Clientes

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino

*Fecha:* Sábado 29 de Noviembre de 2014

*Código E8*

1. ¿Existe un control de créditos a los clientes?

*“Si, tenemos un sistema propio de créditos a nuestros principales clientes. Pero sólo a aquellos de confianza. Le otorgamos un crédito a pagar en un tiempo acordado sobre los productos que entregamos.”*

2. ¿Quiénes son esos clientes?

*“Solamente trabajamos con los centros de distribución de la empresa y a ciertos clientes minoristas en particular”*

3. ¿Cómo manejan los tiempos de los créditos?

*“Cada cuenta tiene su tiempo pautado en particular, depende mucho del cliente y de que cantidad de productos incluye el crédito”*

*Entrevistado:* Lucas Mateo, Gerente de Ventas

*Tema de la entrevista:* Gestión de Producción

*Entrevistador:* Donantueno, Flores Palomo y Pastorino


*Fecha:* Sábado 29 de Noviembre de 2014

*Código E9*

1. ¿En qué etapas estaría dividido el proceso de producción?

*“El proceso de producción se basa*

- **Proceso de Refinación:** en la **Primera Planta** se realiza la fabricación del ácido y el proceso de refinación del plomo, que se refina según nuestros estándares, se realizan las aleaciones, se fabrica la rejilla, luego se bobinan y con el óxido de plomo se empastan.
- **Proceso de Armado de Placa:** en la **Segunda Planta** se reciben las placas para ensobrar, luego se hace el encajonado.
- **Proceso de Armado de Batería:** siguiendo en la **Segunda Planta** se sueldan las intercedas, se sella y se prueba la batería.
- **Proceso de Formación:** nuevamente en la **Primera Planta** se realiza el llenado de la batería con el ácido, se lavan y se cargan eléctricamente.
- **Despacho:** vuelven las baterías a la **Segunda Planta** preparadas para ser despachadas.”

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

2. ¿Qué elementos componen cada etapa?

*“En el proceso de refinación entra el plomo como materia prima, y se le van agregando diferentes componentes como estaño y plata y salen como producto terminado las rejillas empastadas.*

*Luego los procesos de armado recibe las rejillas y le agregan los separadores y cajones. Algunos cajones los fabricamos nosotros por lo tanto realizamos un proceso de llenado con el plástico, pero en ciertos modelos específicos compramos los cajones. De esta etapa saldría la ‘batería’ armada.*

*En la etapa de formación se reciben las baterías y se le agrega el ácido, luego se realiza el etiquetado.”*

3. ¿Cómo es el flujo de información en el proceso productivo?

*“La información se maneja en planillas pero tiene mucha informalidad.*

*Desde el punto de vista comercial, el encargado siempre tiene información para cuantas **baterías se tiene materia prima**, cuantas baterías se encuentran en **tránsito para formar** y cuantas hay **en stock**. Entonces con esos tres datos puede saber que para entregar esta semana cuenta con lo de stock, para principios de la próxima le suma lo que tiene para formar, y las posibilidades que tenemos de vender de acá a 15 días.*

*Toda esta información, el encargado de lo comercial la recibe de la gente de formación y de la gente de armado.*

”

4. ¿Cómo es la comunicación entre las áreas?


*“Se realiza entre los encargados de cada etapa, la información se traslada al interesado. Por ejemplo el encargado de formación está comunicado con el de despacho informándole que es lo que va a recibir y con el de armado para saber que es lo que le van a entregar”*

5. ¿Qué información requieren de la producción?


*“Hoy en día no se tiene un acceso, por ejemplo, a cuantos monoblocks de cajones tengo entre las dos plantas y los depósitos. La necesidad de información parte del ingreso de la materia prima hasta la salida del producto terminado.*

*Se tienen que tener acceso a saber, por ejemplo de la última partida de plomo que me entró donde están las toneladas de esa partida, es decir cuántas están en piso. cuantas en refinación cuantas en carretes y cuantas ya para entregar.”*



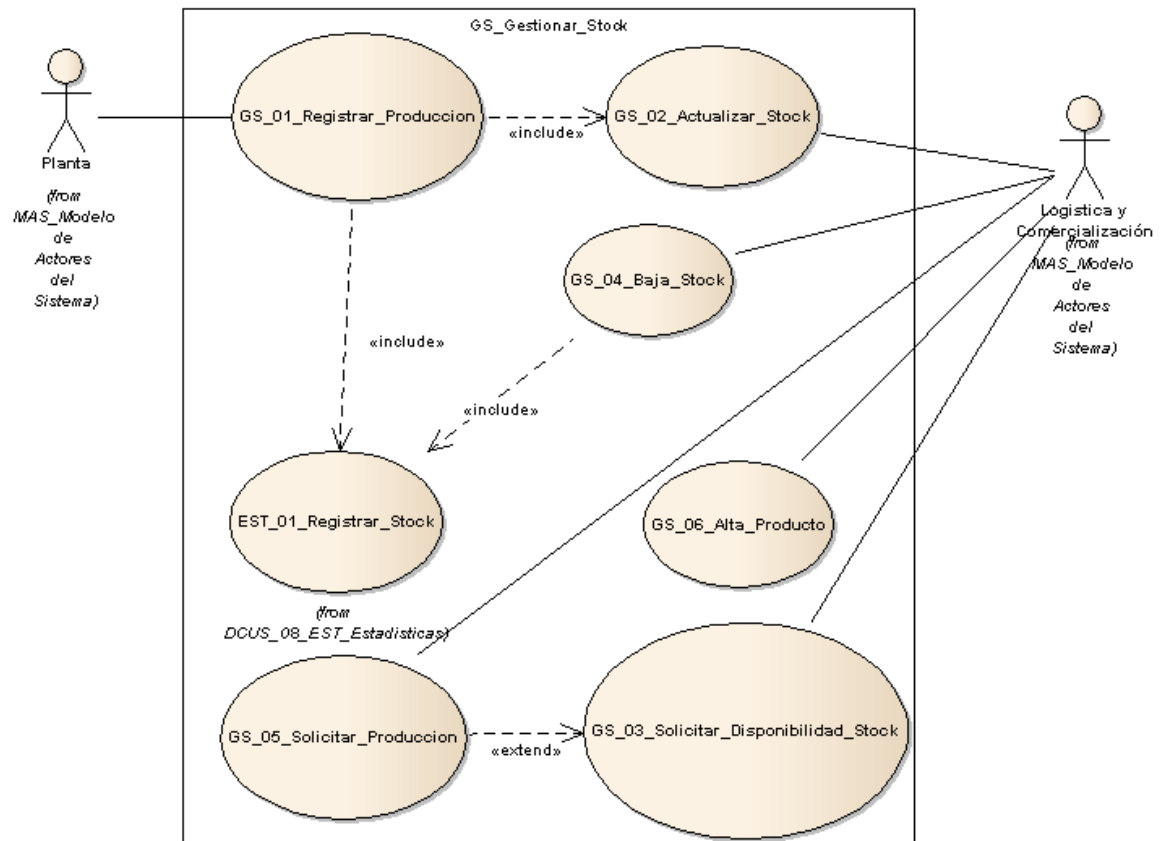
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

## **Diagrama de Caso de Uso a nivel Sistema.**

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
	Propuesta de Máxima		PMa


## Especificación de los Casos de Uso.

### 1- DCUS\_01\_GS\_Gestionar\_Stock



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_01_Registrar_Producción

1. Especificación de Caso de Uso: Registrar producción
  - a. Objetivo: Una vez terminada una línea de producción se sienta registro de los parámetros de producción.
2. Actor: Logística-Comercialización / Planta
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, tiene que haber concluido una línea de producción.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

#### 4. Flujo de eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Registrar Producción</i>
2.	El sistema solicita
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [8]</i>
	<i>cantidad (*) (N) [4]</i>
6.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
7.	El sistema solicita destino de la producción
8.	El usuario selecciona destino
	<i>idPlanta (*) (AN) [1]</i>
9.	El sistema valida disponibilidad del destino - <b>FO3</b>
10.	El sistema muestra el siguiente mensaje: " <i>Se almacenará cantidad del idProducto en idPlanta ¿Desea continuar?</i> " con los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
11.	El usuario presiona <i>Si</i>
12.	El sistema registra ingreso de producción
13.	Finaliza <i>GS_01_Registrar_Producción</i>

##### b. Flujo Alternativo

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Paso	Flujo Opcional 3
1.	No hay disponibilidad en <i>idPlanta</i>
2.	El sistema informa: "No es posible destinar la producción a <i>idPlanta</i> "
3.	El sistema regresa al paso 8 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

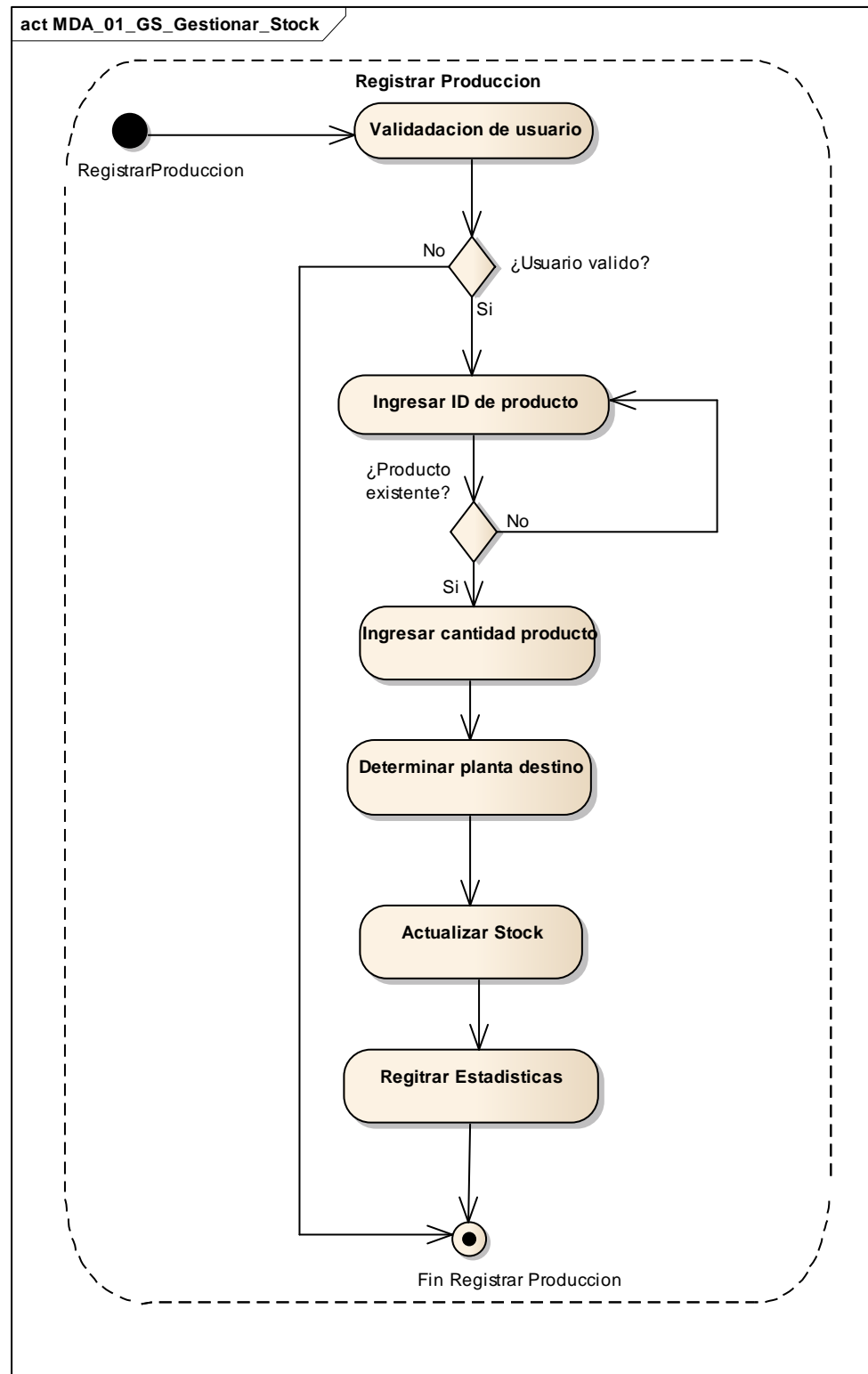
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GS_01_Registrar_Producción</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presiona el botón <i>No</i>
2.	El sistema regresa al paso 1 del flujo básico

5. Post-condiciones: La mercadería es ubicada en el destino correspondiente. El listado de stock es actualizado con los nuevos productos.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad:



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_02_Solicitar_Disponibilidad_Stock

1. Especificación de Caso de Uso: Solicitar Disponibilidad de stock
  - a. Objetivo: Generar solicitud al sistema de un informe detallado del stock actual de un producto determinado.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado.
4. Flujo de eventos:
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Solicitar Disponibilidad Stock</i>
2.	El sistema solicita
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [8]</i>
6.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FO1 - FE2</b>
7.	El sistema verifica disponibilidad del <b>idProducto</b> - <b>FE3</b>
8.	El sistema presenta informe y el mensaje: " <i>Este es el informe de idProducto</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	Finaliza <i>GS_02_Solicitar_Informe_Stock</i>

- b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GS_02_Solicitar_Informe_Stock</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El sistema no encuentra al parámetro ingresado entre los registros
2.	El sistema informa: " <i>El <b>idProducto</b> no coincide con ninguno de los registros del sistema, ¿Desea darle el alta?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE4</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicia <i>GS_6_Alta_Producto</i>

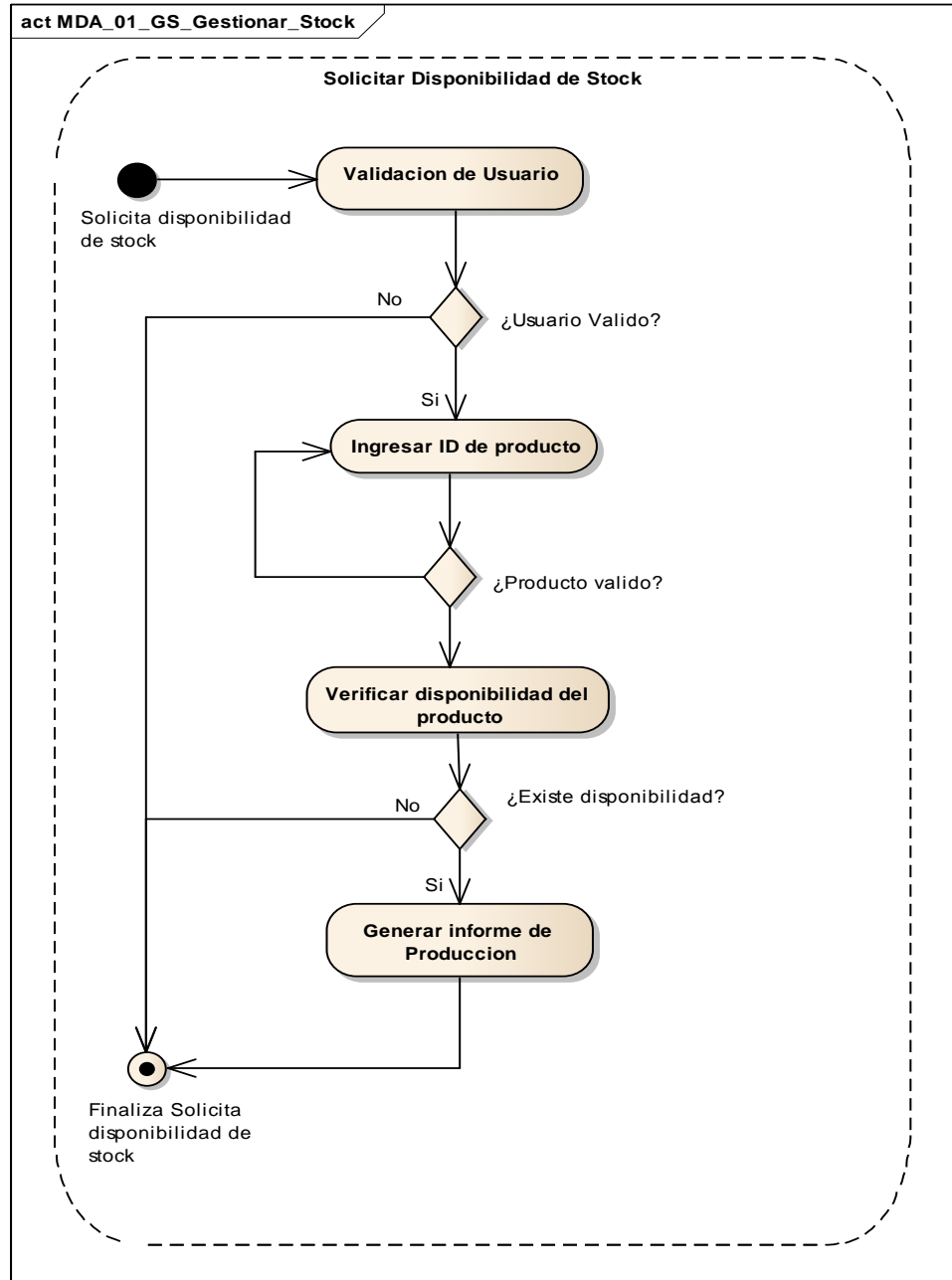
Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El sistema comprueba que no hay más stock del <b>idProducto</b> .
2.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No está disponible actualmente este <b>idProducto</b>, ¿quiere llevar a cabo la solicitud de producción?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE4</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicia <i>GS_4_Solicitar_Produccion</i>

Paso	Flujo de Excepción 4
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la solicitud del informe de stock</i> ".
3.	Finaliza <i>GS_02_Solicitar_Informe_Stock</i>


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Post-condiciones: Se genera un informe de disponibilidad de stock.

6. Diagrama de Actividad:





	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMA
Propuesta de Máxima			


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_03_Baja_Producto

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Producto
  - a. Objetivo: Se lleva a cabo la baja de un producto determinado dentro del stock
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El producto debe existir
4. Flujo de eventos:
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Producto</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [8]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: "Va a eliminar de los registros al cliente: <b>idProducto</b> . ¿Esta de acuerdo?" y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera el reporte de la baja
11.	Finaliza <i>GS_3_Baja_Producto</i>

- b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

c. Flujo de Excepción:

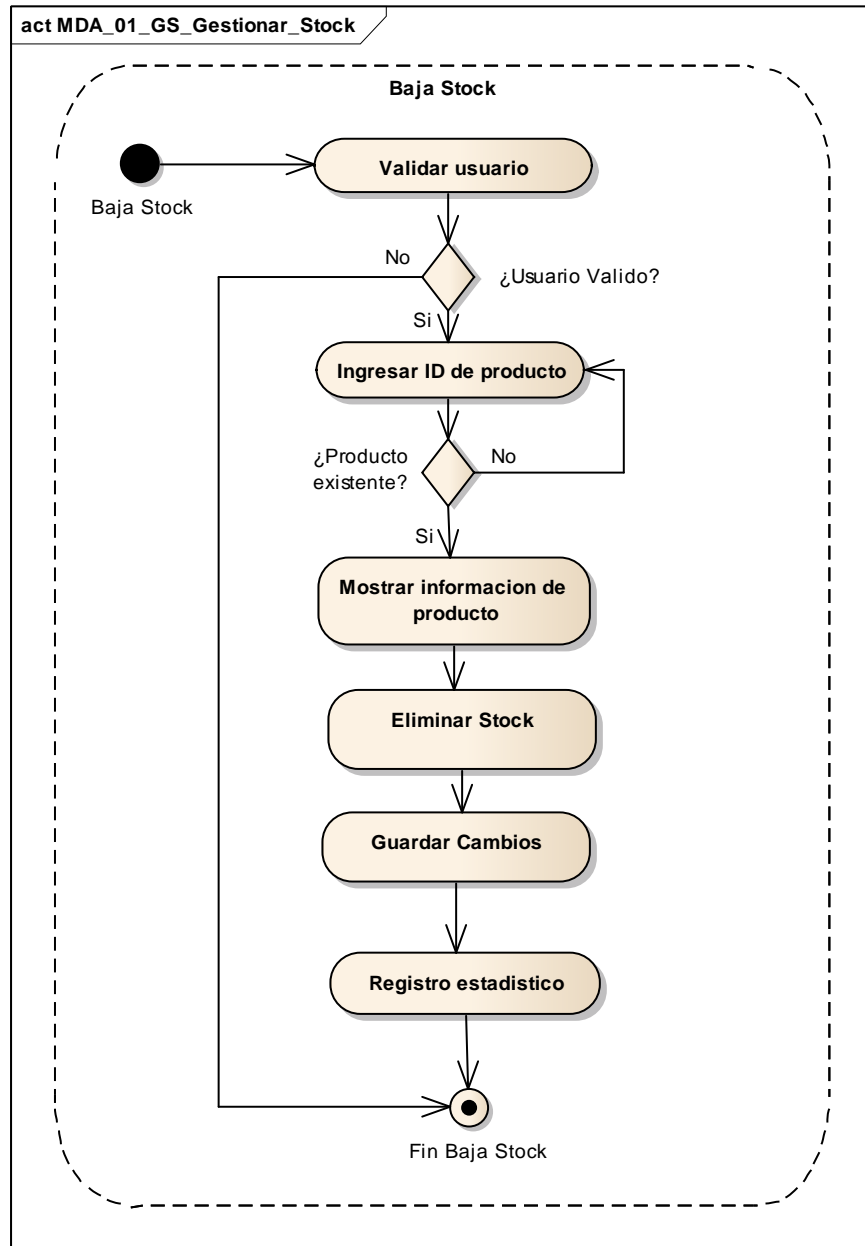
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El actor presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra <i>GS_3_Baja_Producto</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja del producto</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Post-condiciones: Se genera un informe de la baja del producto en el listado de stock.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad:



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_04_Solicitar_Producción

1. Especificación de Caso de Uso: Solicitar Producción
  - a. Objetivo: Desde Logística-Comercialización se lleva a cabo la solicitud de producción de un determinado producto.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. Debe haber faltante de un producto determinado.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Solicitar Producción</i>
2.	El sistema solicita
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [8]</i>
6.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FO1</b>
7.	El sistema genera reporte de solicitud de producción
8.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se envió la solicitud de producción a planta</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	El sistema genera reporte de solicitud de producción
11.	Finaliza <i>GS_4_Solicitar_Produccion</i>

- b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

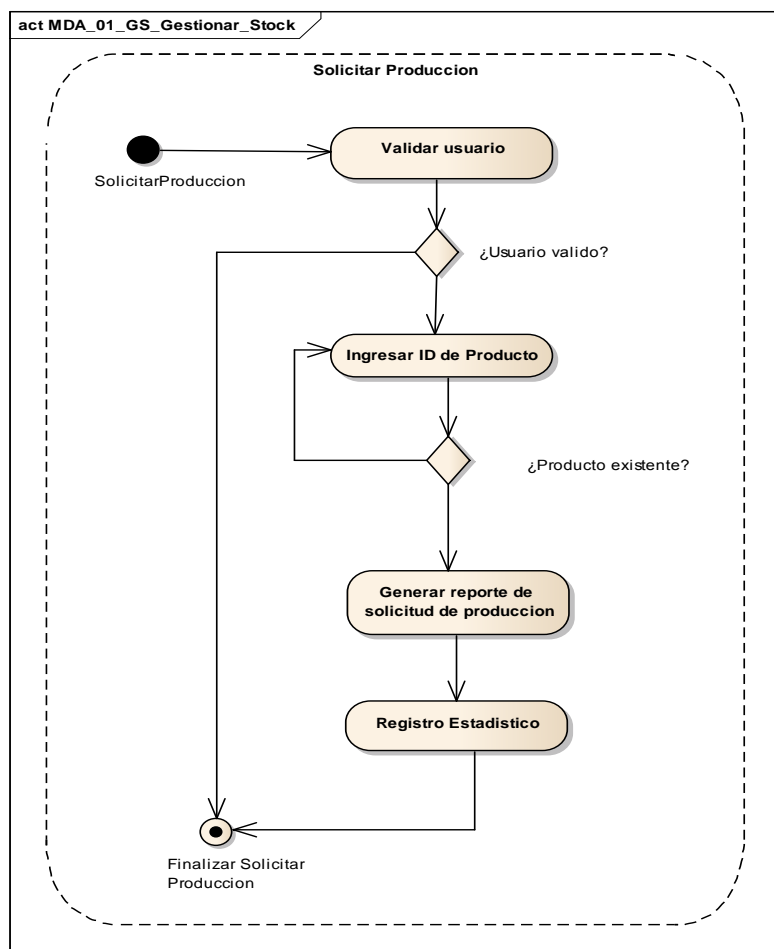
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GS_4_Solicitar_Produccion</i>

5. Post-condiciones: Se genera reporte de solicitud de producción para Planta.

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_05_Modificar_Producto

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Producto
  - a. Objetivo: Modificar los parámetros de referencia de un producto determinado
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El producto debe estar registrado.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Producto</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [8]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el perfil en campos editables.
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO3</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios. ¿Esta de acuerdo?</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera el reporte de la modificación
15.	Finaliza <i>GS_5_Modificar_Producto</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 9 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

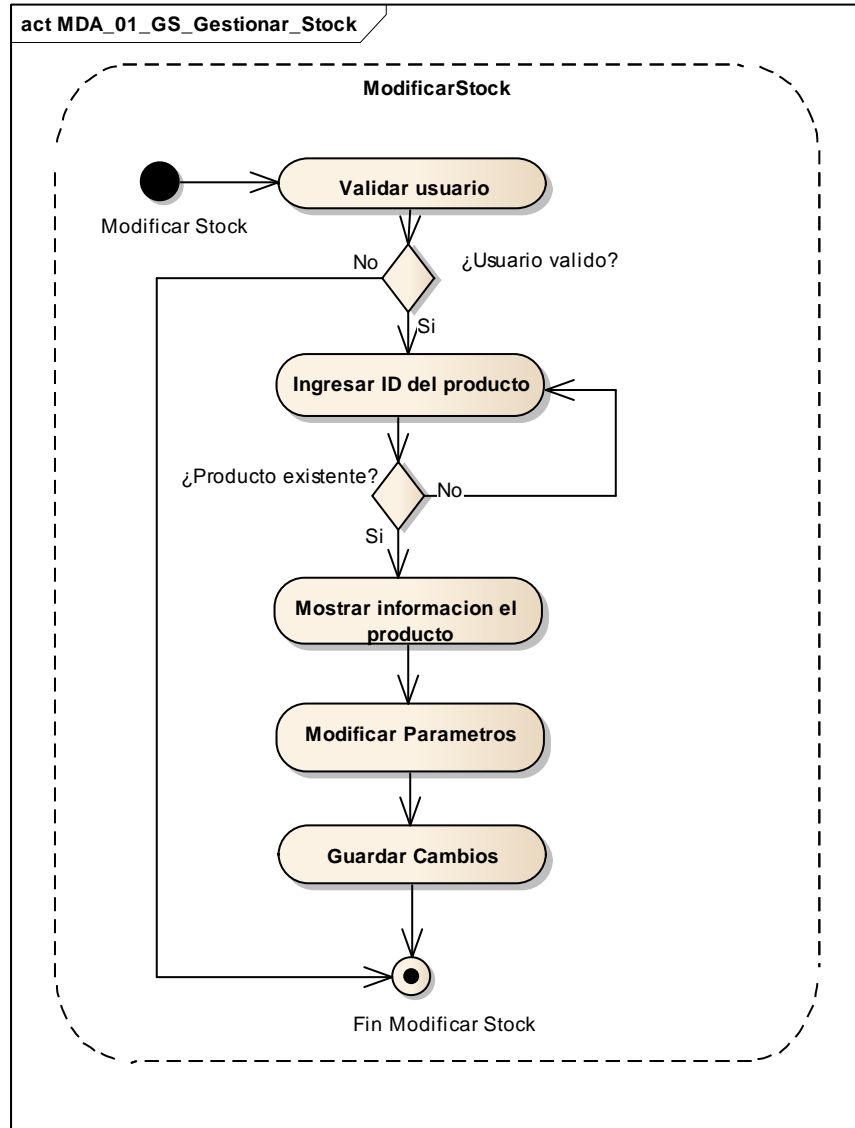
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GS_5_Modificar_Producto</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idProducto no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GS_6_Alta_Producto</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre el perfil del producto</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Post-Condiciones: Se actualiza la información del producto en el listado de stock
6. Diagrama de Actividad:






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU1_Gestionar_Stock
Especificación Caso de Uso	GS_06_Alta_Producto

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Producto
  - a. Objetivo: Se hace ingreso en los registros de un nuevo producto, con sus características, precio y costo.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El producto debe estar registrado.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Producto</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>nombre (*) (A) [20]</i>
	<i>descripcion (*) (A) [50]</i>
	<i>costo (N)</i>
	<i>precio (*) (N)</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: " <i>Se iniciará la cuenta del producto al cual se le asigna el siguiente id: <b>idProducto</b>, esta de acuerdo¿?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta.
11.	Finaliza <i>GS_6_Alta_Producto</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

b. Flujo Opcional:


Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

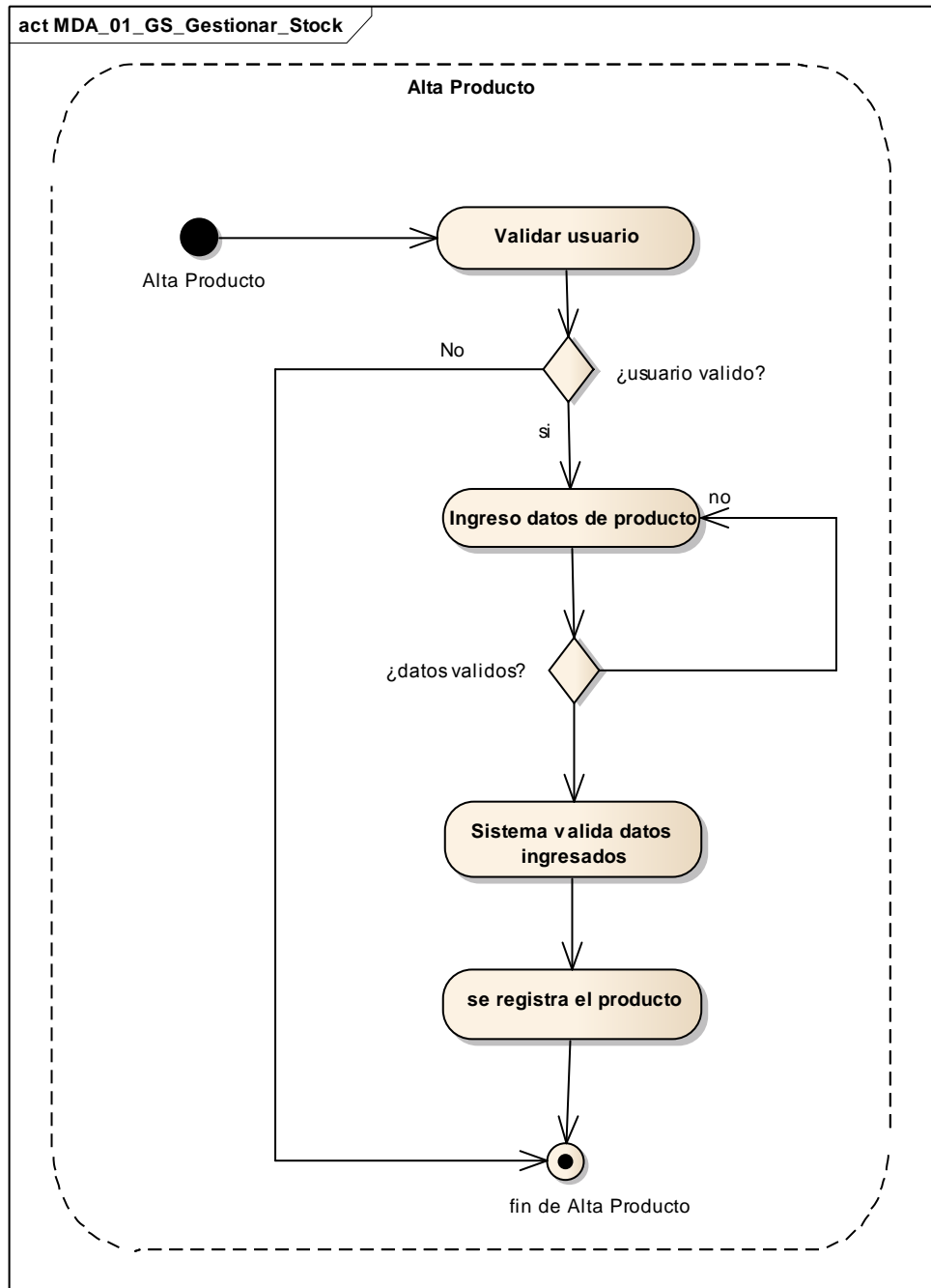
c. Flujo de Excepción:


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra <i>GS_6_Alta_Producto</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del producto</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 4 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Post-Condiciones: Se ingresa la información del nuevo producto y se actualiza el listado de stock.
6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## 2- DCUS\_02\_GI\_Gestionar\_Insumos



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU2_Gestionar_Insumos
Especificación Caso de Uso	GI_1_Retirar_Insumos

1. Especificación de Caso de Uso: Retirar Insumos
  - a. Objetivo: Permite al usuario llevar a cabo el retiro de un insumo determinado del inventario.
2. Actor: Planta
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, tiene que estar disponible el insumo.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Retirar Insumo</i>
2.	El sistema solicita
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idInsumo (*) (AN) [10]</i>
	<i>cantidad (*) (N) [5]</i>
6.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
7.	El sistema valida disponibilidad - <b>FE2</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Puede retirar el insumo en la cantidad deseada</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	El sistema genera reporte de retiro de insumo
11.	Finaliza <i>GI_1_Retirar_Insumos</i>

##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

c. Flujo de excepción

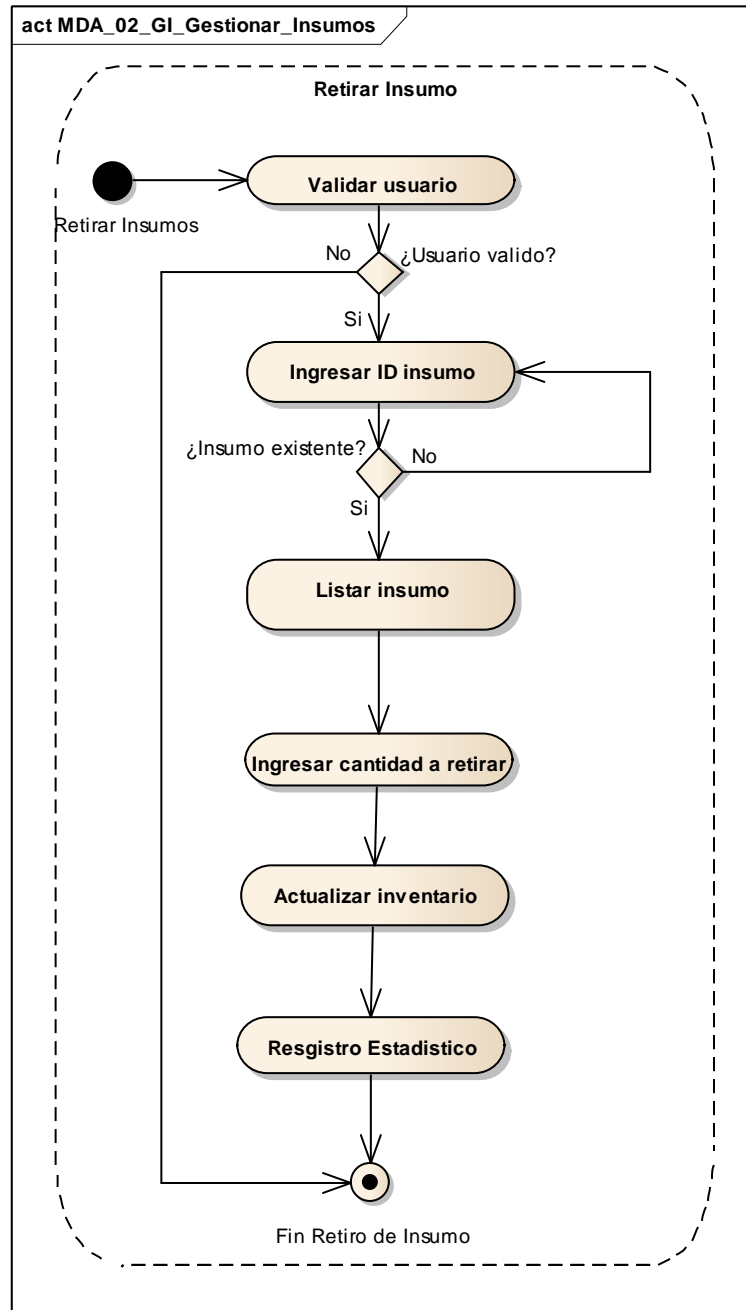
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GI_1_Retirar_Insumos</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	No hay suficiente cantidad del <i>idInsumo</i> solicitado
2.	El sistema informa: " <i>El insumo solicitado no está disponible en este momento</i> " y el botón <i>Generar Compra</i>
3.	El usuario presiona <i>Generar Compra</i>
4.	El sistema inicia <i>GC_2_Alta_Pedido</i>

5. Postcondiciones: Se genera reporte de retiro de insumo, se actualiza el inventario.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU2_Gestionar_Insumos
Especificación Caso de Uso	GI_02_Registrar_Ingreso_Insumo

1. Especificación de Caso de Uso: Registrar ingreso de insumo
  - a. Objetivo: Registrar una compra de insumo que ha llegado a la empresa.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. Debe existir el remito del pedido y la orden de compra del insumo
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza al presionar el botón <i>Ingreso Insumo</i>
2.	El sistema solicita ingreso de: <i>legajoEmpleado (*) (AN) [8]</i> <i>pass (*) (AN) [20]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información <i>ordenCompra (*) (AN) [10]</i> <i>idProveedor (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa la información.
7.	El sistema valida información ingresada - <b>FO1 - FO2 - FO3</b>
8.	El sistema muestra mensaje: " <i>La orden de compra corresponde al proveedor</i> ". Ingrese: <i>idInsumo (AN) [10] (*)</i> <i>cantidad (N) [5] (*)</i>
9.	El usuario ingresa <i>idInsumo</i> y <i>cantidad</i>
10.	El sistema valida información ingresada - <b>FO1 - FO2 - FE3</b>
11.	El sistema muestra el mensaje: " <i>son correctas las cantidades</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
12.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
13.	El sistema registra el ingreso en el inventario
14.	Finaliza <i>GI_2_Registrar_Ingreso_Insumo</i>



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 3
1.	El parámetro ingresado no coincide con el de la Orden de Compra
2.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El parámetro ingresado no es el correcto, debe reingresar</i> " y los botones <i>Aceptar</i> y <i>Cancelar</i> . - <b>FE2</b>
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GI_2_Registrar_Ingreso_Insumo</i>

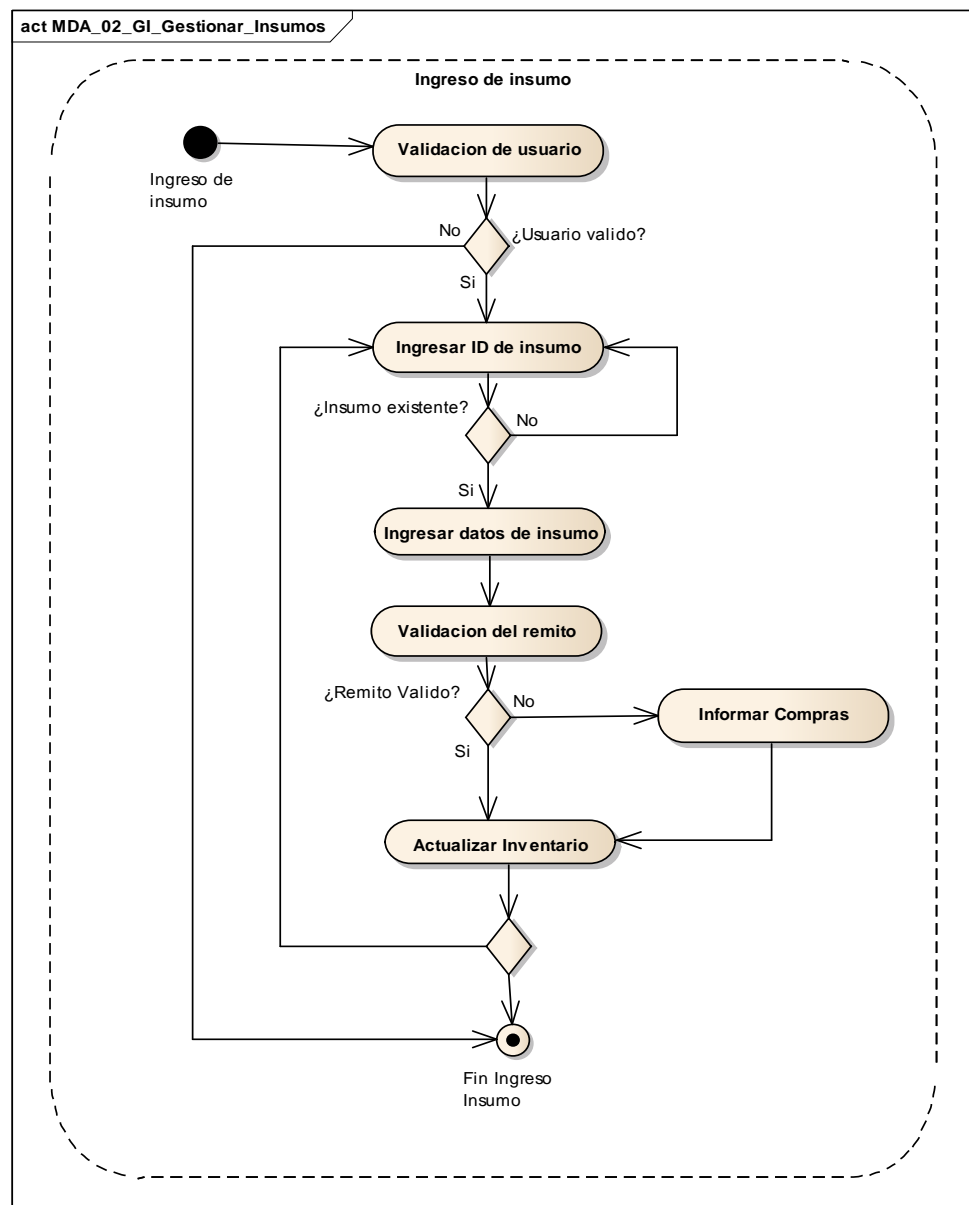
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presiona <i>Cancelar</i> .
2.	Finaliza <i>GI_2_Registrar_Ingreso_Insumo</i>


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	Las cantidades ingresadas no coinciden con la información de la orden de compra
2.	El sistema informa: " <i>No coinciden las cantidades ingresadas con las correspondientes a la orden de compra</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	Finaliza <i>GI_2_Registrar_Ingreso_Insumo</i>

5. Postcondiciones: Se actualizará el inventario, se cierra la orden de compra.

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU2_Gestionar_Insumos
Especificación Caso de Uso	GI_3_Solicitar_Disponibilidad_Insumo

1. Especificación de Caso de Uso: Solicitar Disponibilidad de Insumo
  - a. Objetivo: Obtener un detalle de la existencia de un determinado Insumo en el inventario.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El insumo debe haber estado alguna vez en el inventario.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Disponibilidad Insumo</i>
2.	El sistema solicita ingreso de:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [8]</i> <i>pass (*) (AN) [20]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idInsumo (AN) [10] (*)</i>
6.	El sistema valida parámetro ingresado - <b>FO1 - FE2</b>
7.	El sistema genera reporte del insumo elegido.
8.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Actualmente la disponibilidad del insumo es:</i> " un reporte y el botón <i>Aceptar</i>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	Finaliza <i>GI_3_Solicitar_Disponibilidad_Insumo</i>

- b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GI_3_Solicitar_Disponibilidad_Insumo</i>

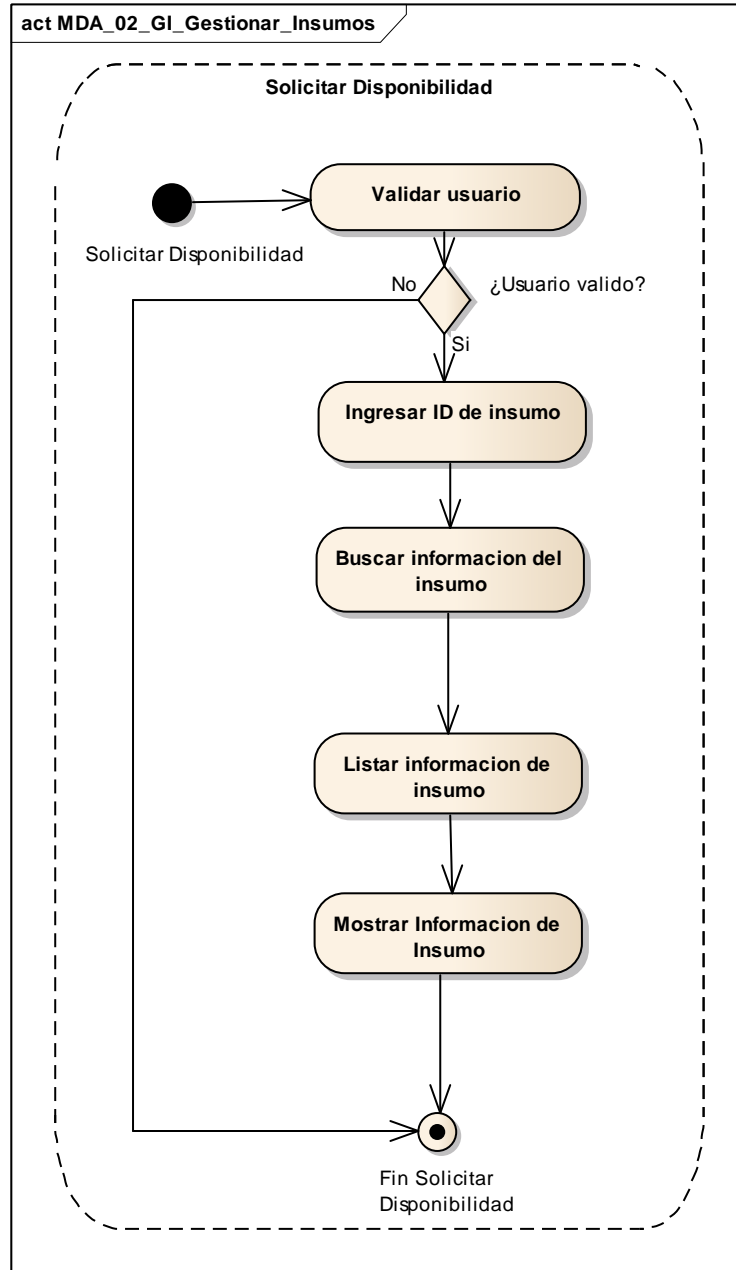
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idInsumo no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GI_5_Alta_Insumo</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre el perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera reporte de Disponibilidad del Insumo.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU2_Gestionar_Insumos
Especificación Caso de Uso	GI_4_Modificar_Insumo

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar de Insumo
  - a. Objetivo: Modificar alguno de los parámetros de un determinado Insumo.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El insumo debe estar en el inventario.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Insumo</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idInsumo (AN) [10] (*)</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el perfil en campos editables.
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios. ¿Esta de acuerdo?</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera el reporte de la modificación
15.	Finaliza <i>GI_4_Modificar_Insumo</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GI_4_Modificar_Insumo</i>

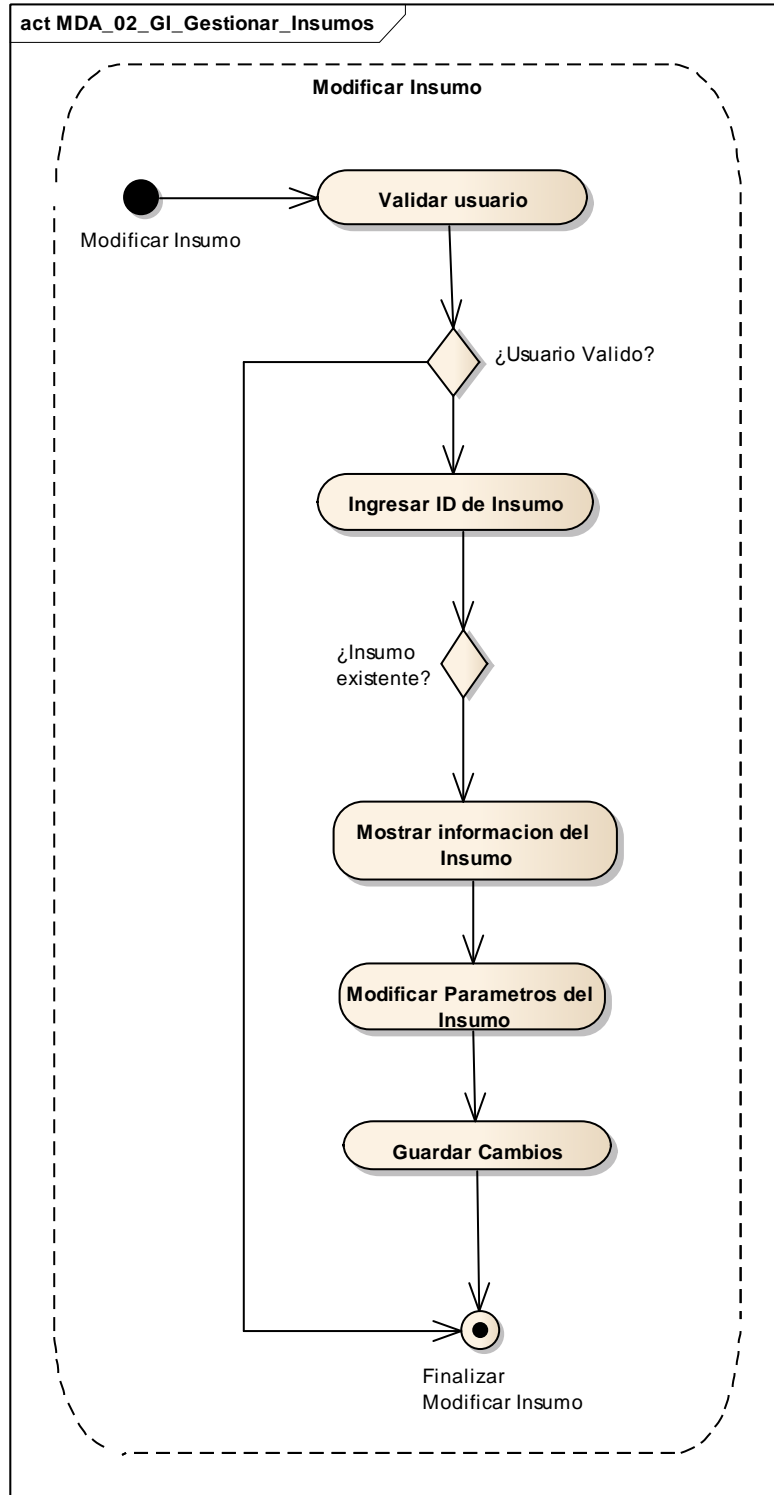
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El <b>idInsumo</b> no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GI_5_Alta_Insumo</i>

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre el perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. PostCondiciones: Se actualizará el estado del insumo en el inventario.

6. Diagrama de Actividad






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU2_Gestionar_Insumos
Especificación Caso de Uso	GI_05_Alta_Insumo

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Insumo
  - a. Objetivo: Registrar un nuevo insumo en el inventario.
2. Actor: Logística/Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Insumo</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>nombre (*) (A) [20]</i>
	<i>marca (*) (A)</i>
	<i>proveedor (*) (N)</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: " <i>Se creará el insumo en el sistema y se le asigna el siguiente id: <b>idInsumo</b>, esta de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta.
11.	Finaliza <i>GI_5_Alta_Insumo</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:


Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

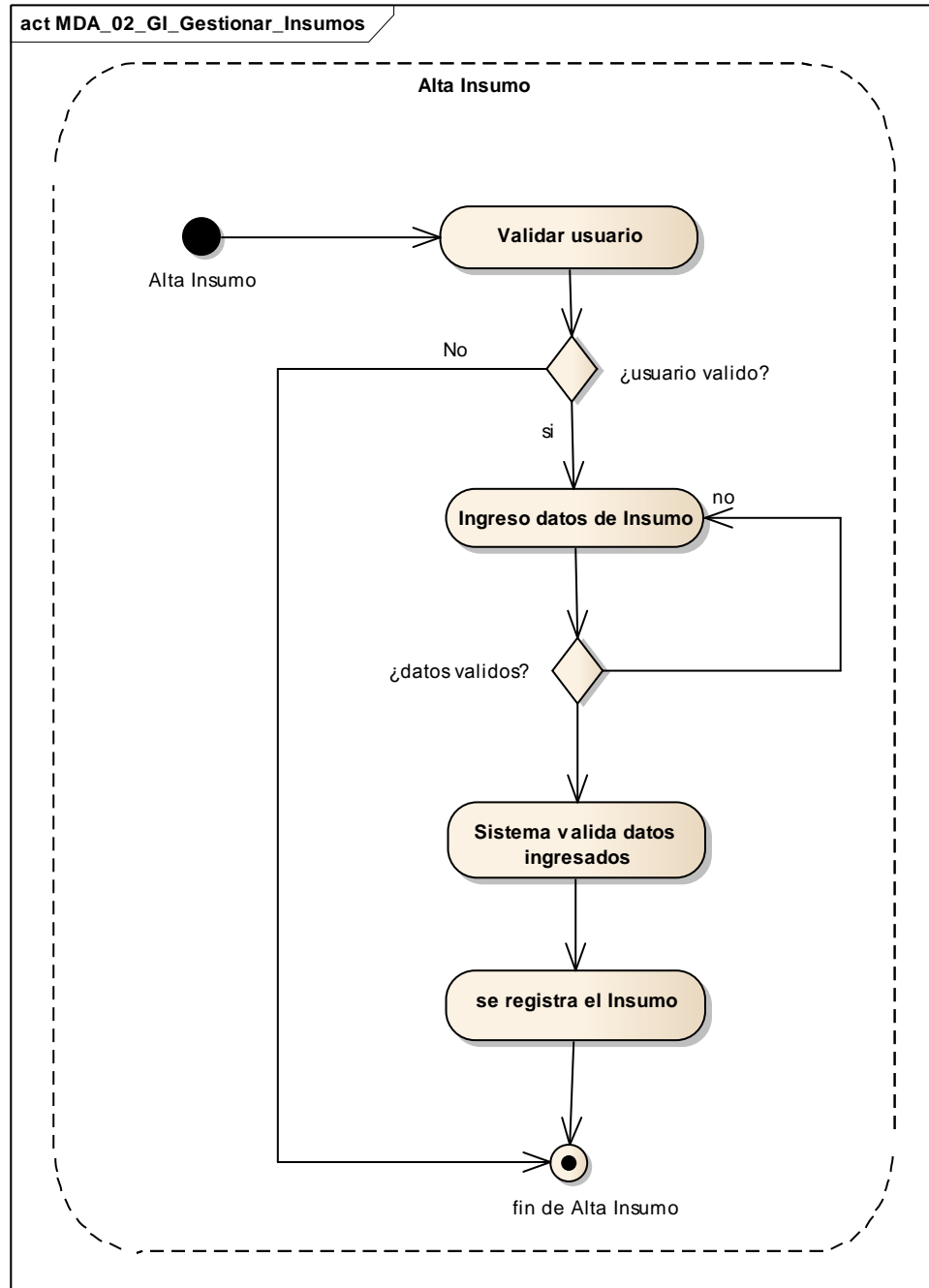
c. Flujo de Excepción:


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GI_5_Alta_Insumo</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del Insumo</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 4 del flujo básico

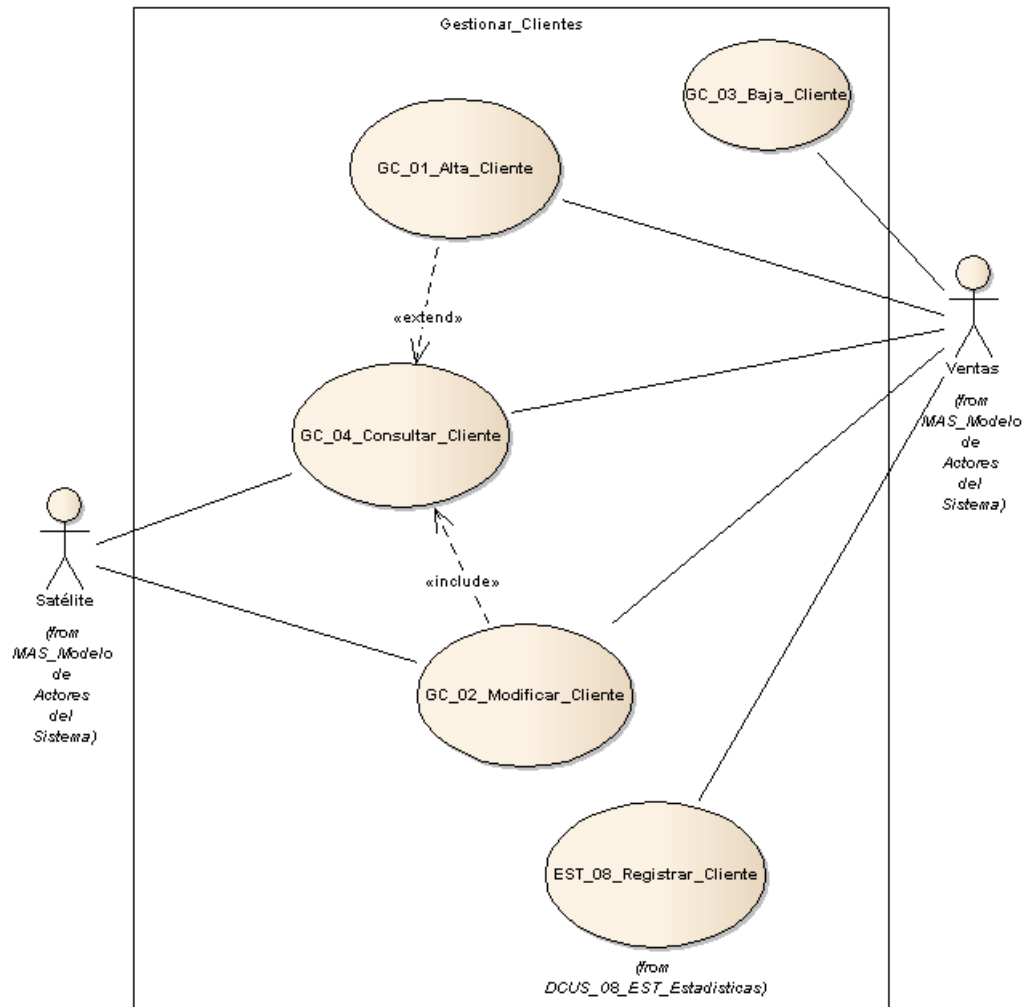
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. PostCondiciones: Se incluirá en el inventario el nuevo insumo.
6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

### 3- DCUS\_03\_GC\_Gestionar\_Clientes



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU3_Gestionar_Clientes
Especificación Caso de Uso	GC_01_Alta_Cliente

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Cliente
  - a. Objetivo: Permitir a un usuario generar un nuevo cliente a los registros internos.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado y poseer los permisos necesarios y tiene que haber una solicitud de ingreso por parte de un cliente.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Cliente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>nombre (*) (A) [20]</i>
	<i>apellido (*) (A) [20]</i>
	<i>cuit (N)</i>
	<i>contacto (*) (N)</i>
<i>dirección (*) (AN)</i>	
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: " <i>Se iniciará la cuenta del cliente al cual se le asigna el siguiente id: <b>idCliente</b>, esta de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta.
11.	Finaliza <i>GC_01_Alta_Cliente</i>

##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Paso	Flujo Opcional 3
1.	El campo no puede dejarse sin completar
2.	El sistema informa: " <i>Hay un parámetro que esta en blanco y no es posible, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

c. Flujo de excepción

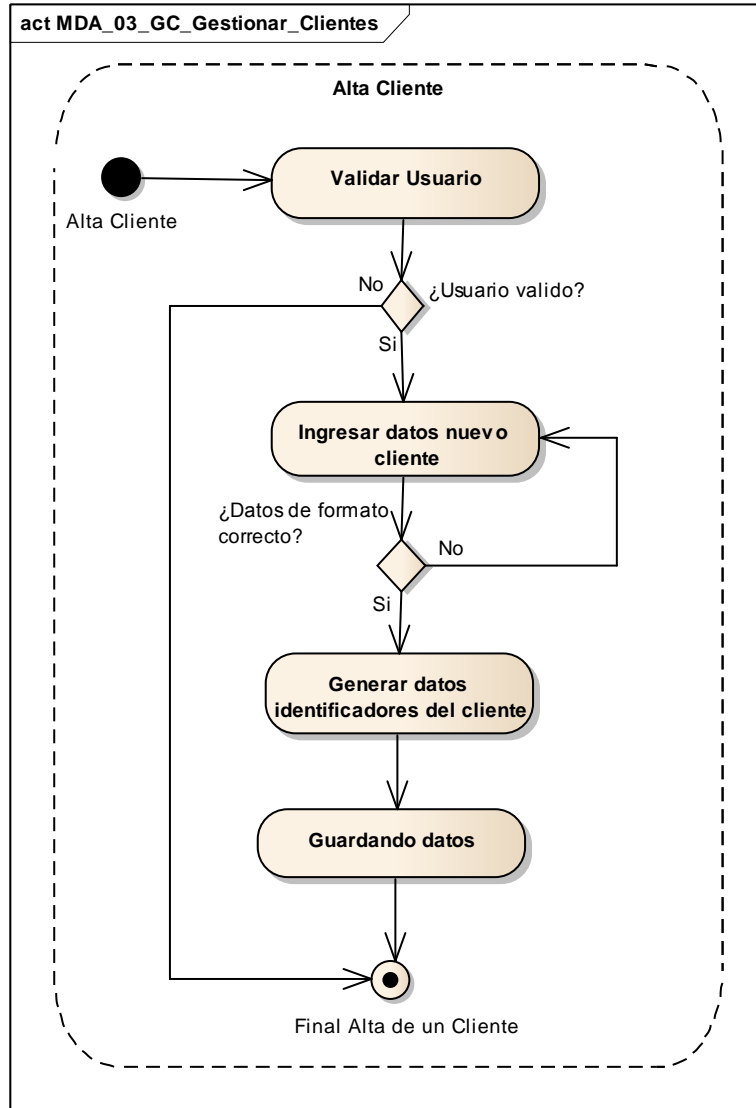
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GC_01_Alta_Cliente</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 4 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera reporte alta de cliente, se actualiza el listado de clientes con el perfil del nuevo cliente.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU3_Gestionar_Clientes
Especificación Caso de Uso	GC_02_Modificar_Cliente

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Cliente
  - a. Objetivo: Modificar parámetros del perfil de un cliente determinado.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado. Debe existir el cliente registrado y la orden de modificación.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Cliente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El actor ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idCliente (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el perfil en campos editables.
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios. ¿Esta de acuerdo?</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera el reporte de la modificación
15.	Finaliza <i>GC_02_Modificar_Cliente</i>



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 3
1.	El campo no puede dejarse sin completar
2.	El sistema informa: " <i>Hay un parámetro que esta en blanco y no es posible, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

a. Flujo de Excepción

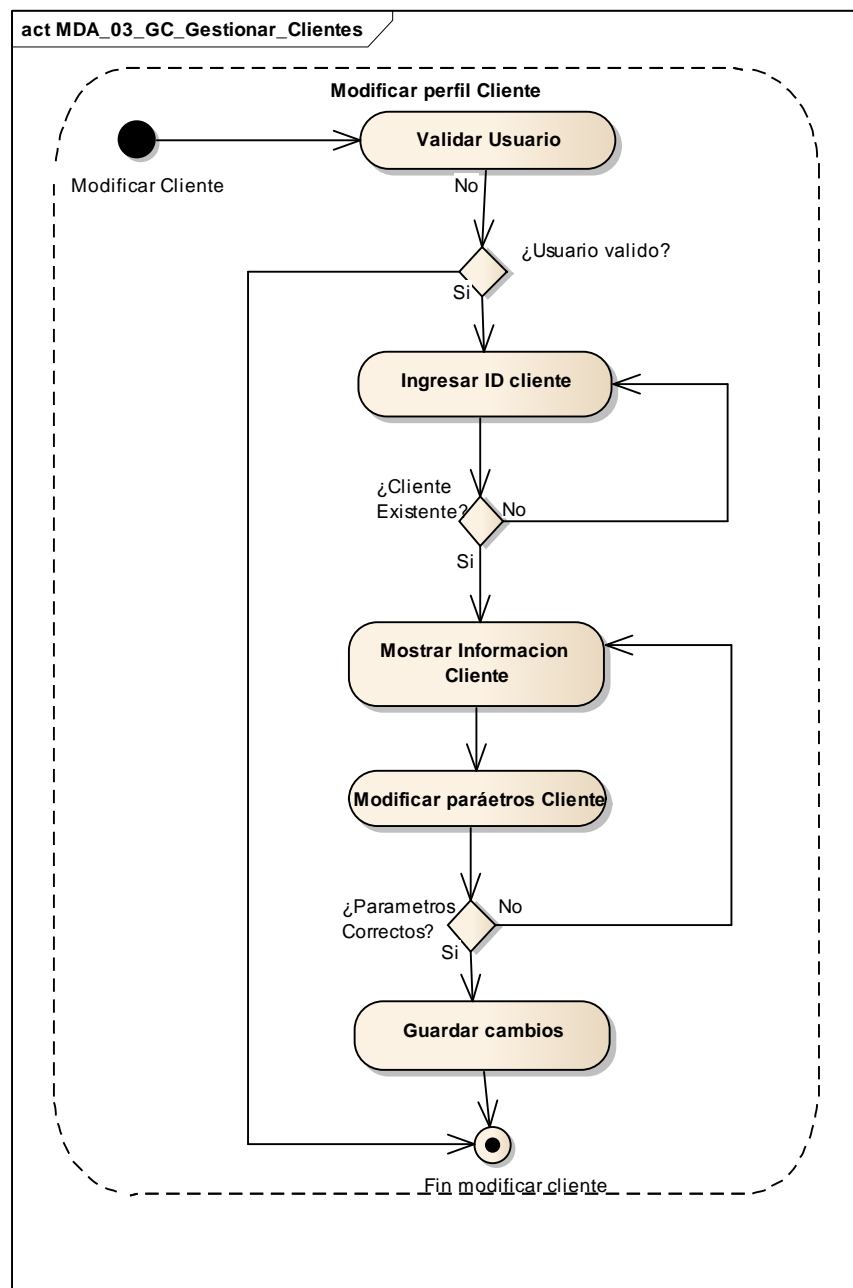
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GC_02_Modificar_Cliente</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GC_01_Alta_Cliente</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre el perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se generará reporte de las modificaciones realizadas. Se actualizará el perfil del cliente.
6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU3_Gestionar_Cliente
Especificación Caso de Uso	GC_3_Consultar_Cliente

1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Cliente
  - a. Objetivo: Obtener un detalle del perfil de un cliente específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado. El Cliente debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Consultar Cliente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idCliente (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FE2</b>
8.	El sistema genera informe del perfil del cliente
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El perfil del cliente es el siguiente:</i> ", el perfil y el botón <i>Aceptar</i>
10.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
11.	Finaliza <i>GC_3_Consultar_Cliente</i>

- b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso parámetros que son obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>No ingreso un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GC_3_Consultar_Cliente</i>

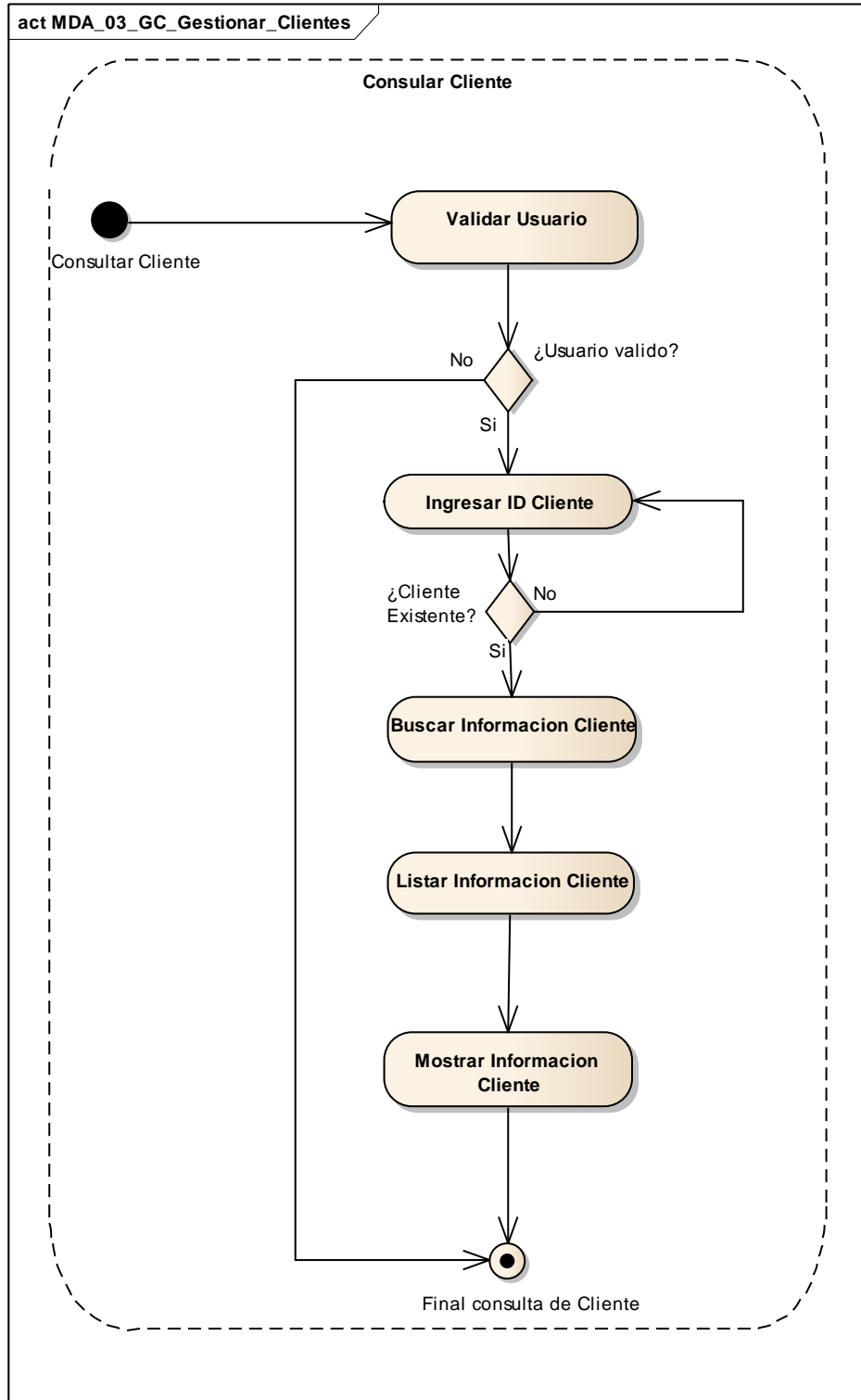
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GC_01_Alta_Cliente</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la consulta realizada sobre el perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera el reporte del perfil del cliente.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
	Propuesta de Máxima		


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU3_Gestionar_Cliente
Especificación Caso de Uso	GC_4_Baja_Cliente

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Cliente
  - a. Objetivo: Eliminar de los registros a un cliente específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El Cliente debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Cliente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idCliente (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: "Va a eliminar de los registros al cliente: <b>idCliente</b> . ¿Esta de acuerdo?" y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
	El usuario presiona <i>Si</i>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera el reporte de la baja
11.	Finaliza <i>GC_4_Baja_Cliente</i>

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario no ingreso un parámetro que no existe
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente ingresado no está en los registros, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

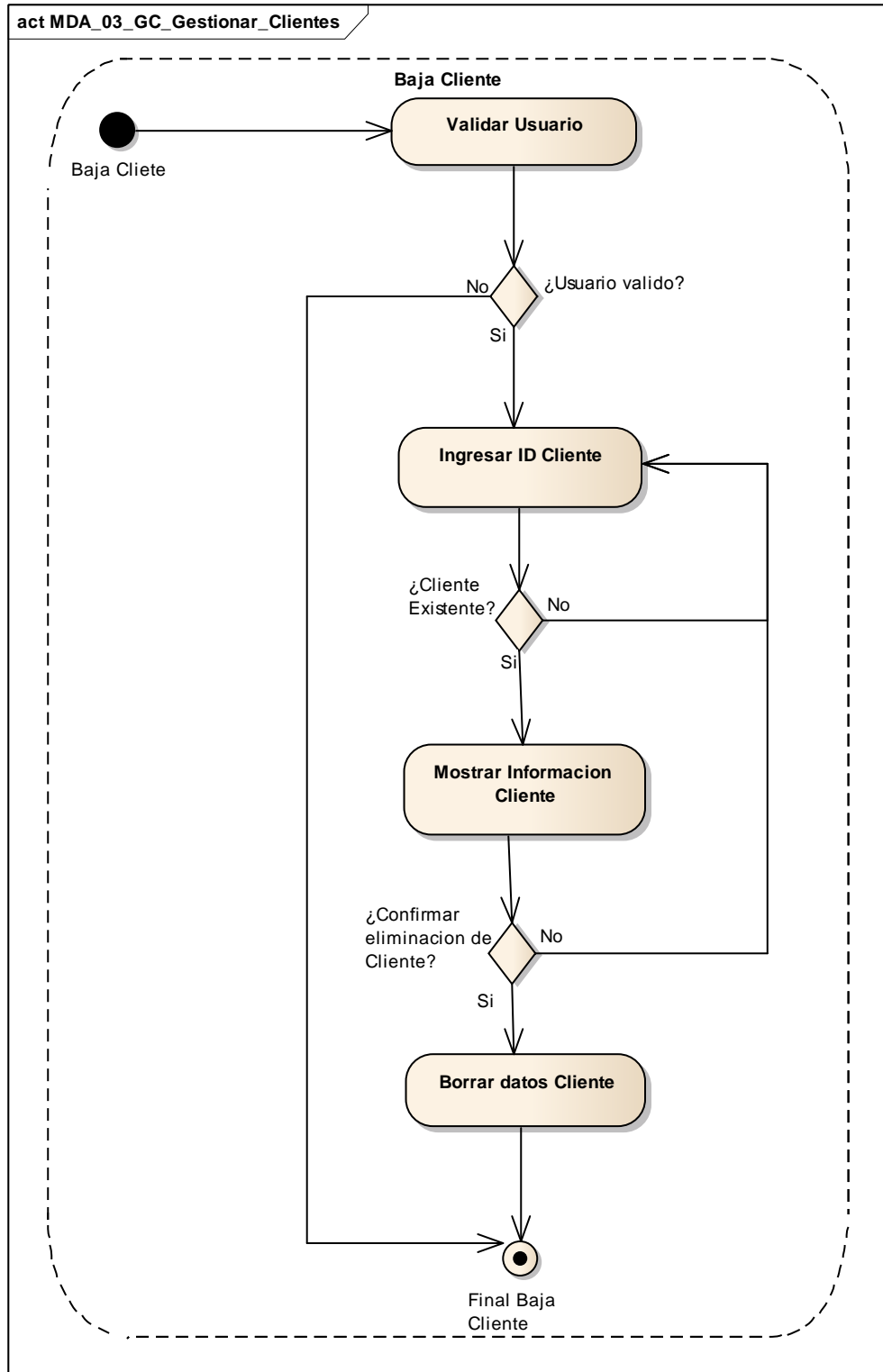
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El actor presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GC_4_Baja_Cliente</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja del perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


5. PostCondiciones: El sistema reporte la baja de cliente y el cliente es eliminado de los registros internos.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

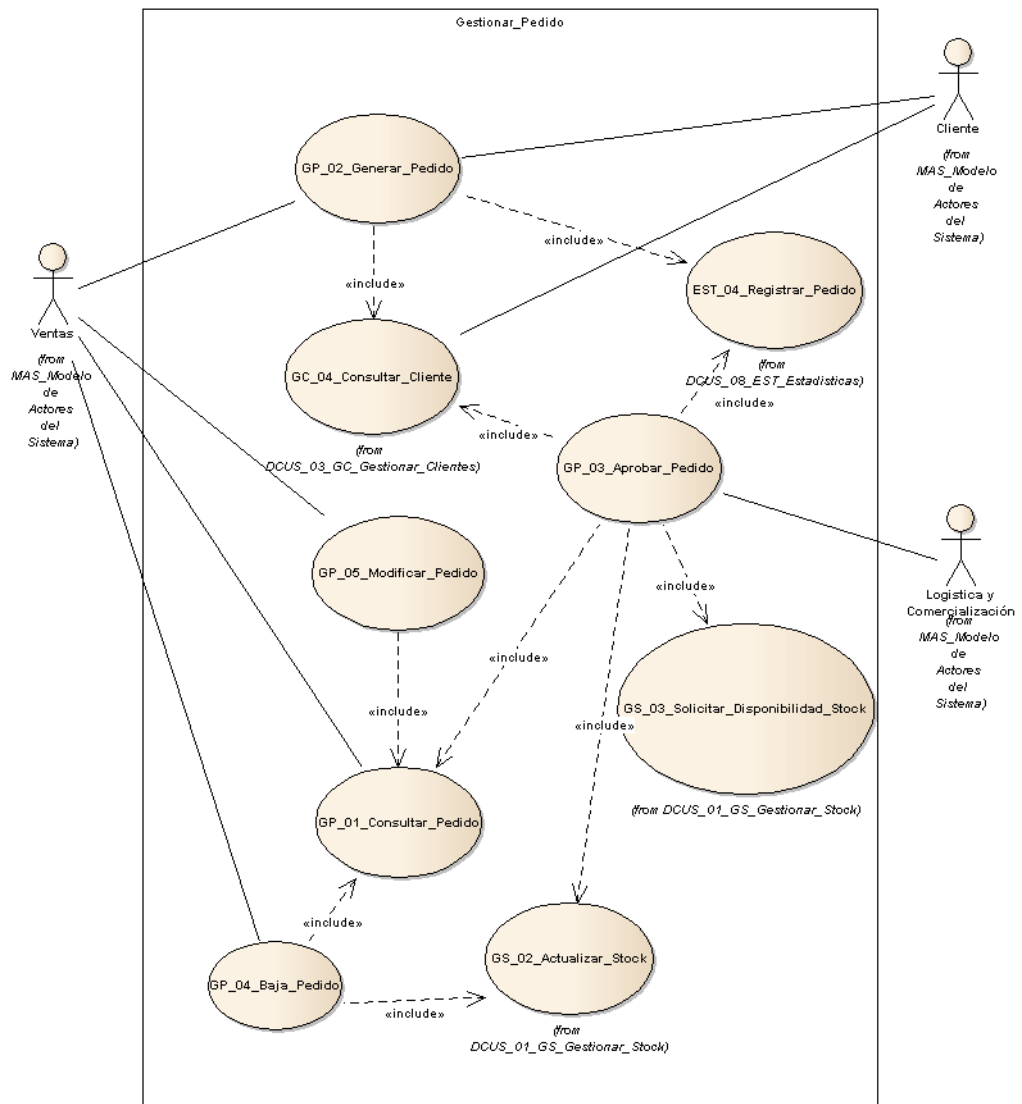
6. Diagrama de Actividad






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

#### 4- DCUS\_04\_GP\_Gestionar\_Pedido



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedidos
Especificación Caso de Uso	GPE_01_Alta_Pedido

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Pedido
  - a. Objetivo: Permite al usuario la generación de un nuevo pedido solicitado por un cliente específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado, tiene que estar haber una solicitud de pedido y el cliente debe estar registrado.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			


#### 4. Flujo de eventos

##### a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Pedido</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita
	<i>idCliente (*) (AN)</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro
7.	El sistema valida la información - <b>FO1 - FE2 - FE4</b>
8.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [20]</i>
	<i>cantidad (*) (N) [4]</i>
9.	El usuario ingresa los parámetros
10.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
11.	Se muestra: " <i>Se generara el pedido con el siguiente id: idPedido, está de acuerdo?</i> ", el detalle del pedido y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
12.	El usuario presiona <i>Si</i>
13.	El sistema genera reporte del alta
14.	Finaliza <i>GPE_1_Alta_Pedido</i>

##### b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/8 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 8 del flujo básico


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPE_1_Alta_Pedido</i>

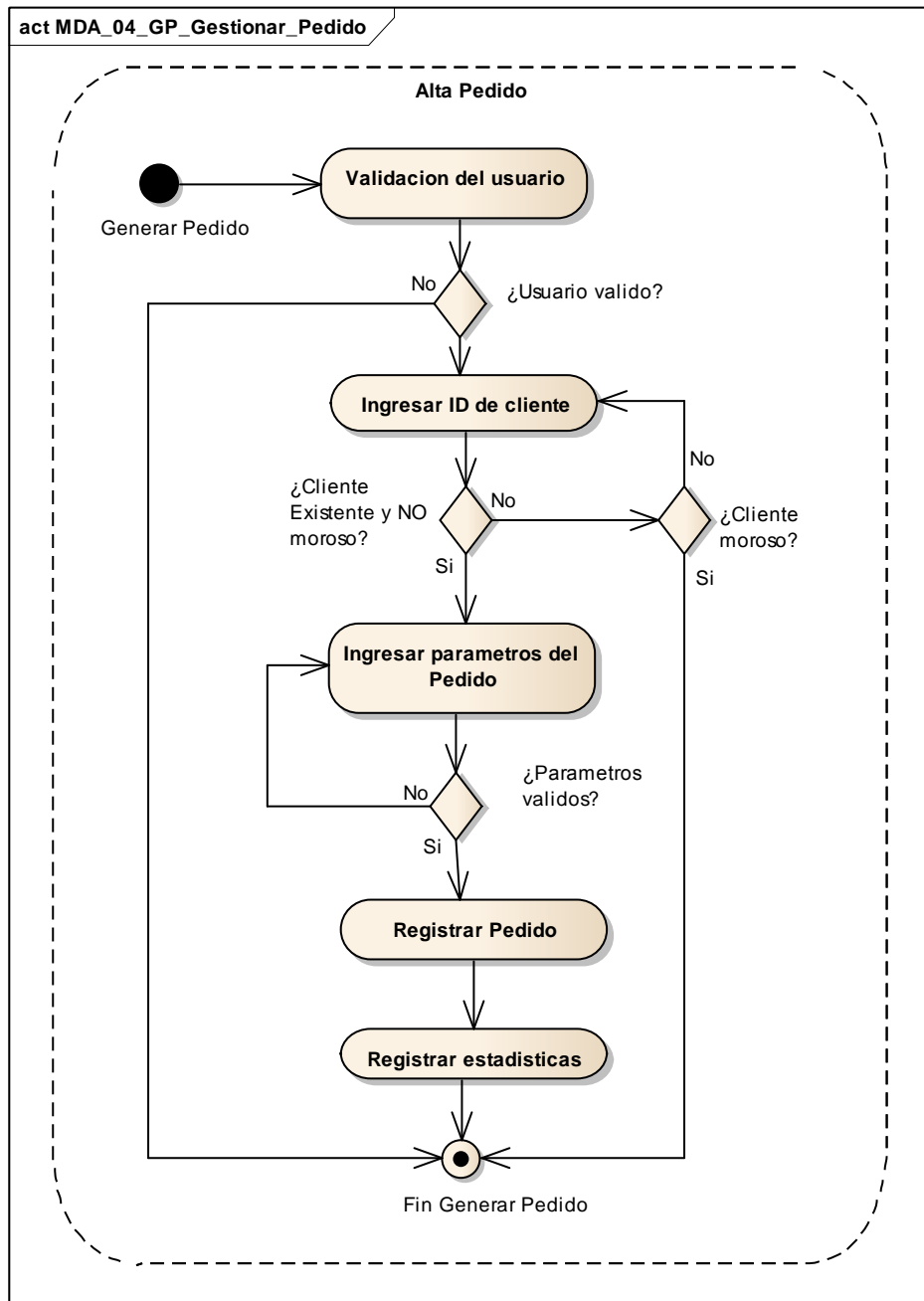
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GC_1_Alta_Cliente</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del pedido</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_1_Alta_Pedido</i>

Paso	Flujo de Excepción 4
1.	El cliente se encuentra en mora
2.	El sistema informa: " <i>El cliente que quiere llevar a cabo el pedido tiene una deuda, el pedido no puede concretarse</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_1_Alta_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se genera reporte de alta de pedido, se actualiza el estado del cliente.
6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedidos
Especificación Caso de Uso	GPE_2_Alta_Pedido_Satélite

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Pedido satélite
  - a. Objetivo: Permite a un cliente satélite llevar a adelante la generación de un nuevo pedido.
2. Actor: Cliente Satélite
3. Precondiciones: El cliente satélite debe estar registrado.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Pedido Satélite</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>usuario (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita
	<i>idCliente (*) (AN)</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro
7.	El sistema valida la información - <b>FO1 - FE2 - FE4</b>
8.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProducto (*) (AN) [20]</i>
	<i>cantidad (*) (N) [4]</i>
9.	El usuario ingresa los parámetros
10.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
11.	Se muestra: " <i>Se generara el pedido con el siguiente id: idPedido, está de acuerdo?</i> ", el detalle del pedido y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
12.	El usuario presiona <i>Si</i>
13.	El sistema genera reporte del alta
14.	Finaliza <i>GPE_2_Alta_Pedido_Satélite</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/8 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 8 del flujo básico


c. Flujo de excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPE_2_Alta_Pedido_Satelite</i>

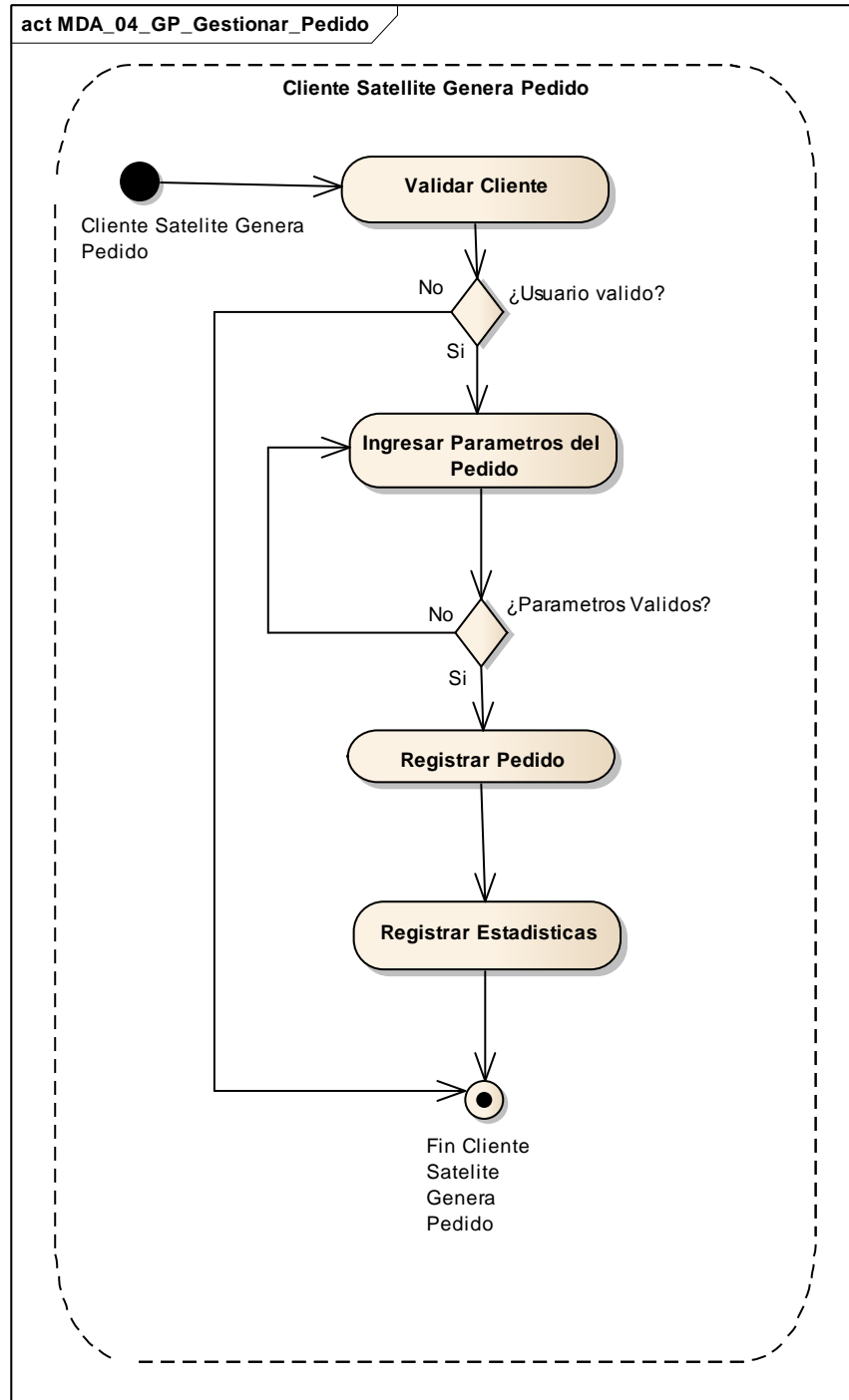
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GC_1_Alta_Cliente</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del pedido</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_2_Alta_Pedido_Satelite</i>

Paso	Flujo de Excepción 4
1.	El cliente se encuentra en mora
2.	El sistema informa: " <i>El cliente que quiere llevar a cabo el pedido tiene una deuda, el pedido no puede concretarse</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_2_Alta_Pedido_Satelite</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se genera reporte de alta de pedido, se actualiza el estado del cliente que hizo el pedido y se registrará la venta realizada por el Cliente Satélite
6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedidos
Especificación Caso de Uso	GPE_03_Aprobar_Pedido


1. Especificación de Caso de Uso: Aprobar Pedido
  - a. Objetivo: Aprobar un pedido que ha sido requerido.
2. Actor: Logística-Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. Debe existir una orden de pedido pendiente.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Aprobar Pedido</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita ingreso:
	<i>idPedido (*) (AN)</i>
	<i>idCliente (*) (AN)</i>
6.	El usuario ingresa el parámetros
7.	El sistema comprueba parámetros - <b>FO1 - FO2 - FE2 - FE3</b>
8.	El sistema verifica existencia del stock necesario - <b>FE5</b>
9.	El sistema informa: " <i>Se dispone de recursos para afrontar el pedido, desea aprobar el pedido y reservar el stock ¿?</i> ", los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FO3 - FE4</b>
10.	El usuario presiona <i>Si</i>
11.	El sistema genera reporte de aprobación
12.	Finaliza <i>GPE_3_Aprobar_Pedido</i>

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El actor presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GPE_3_Aprobar_Pedido</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCliente no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE4</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa <i>GC_1_Alta_Cliente</i>

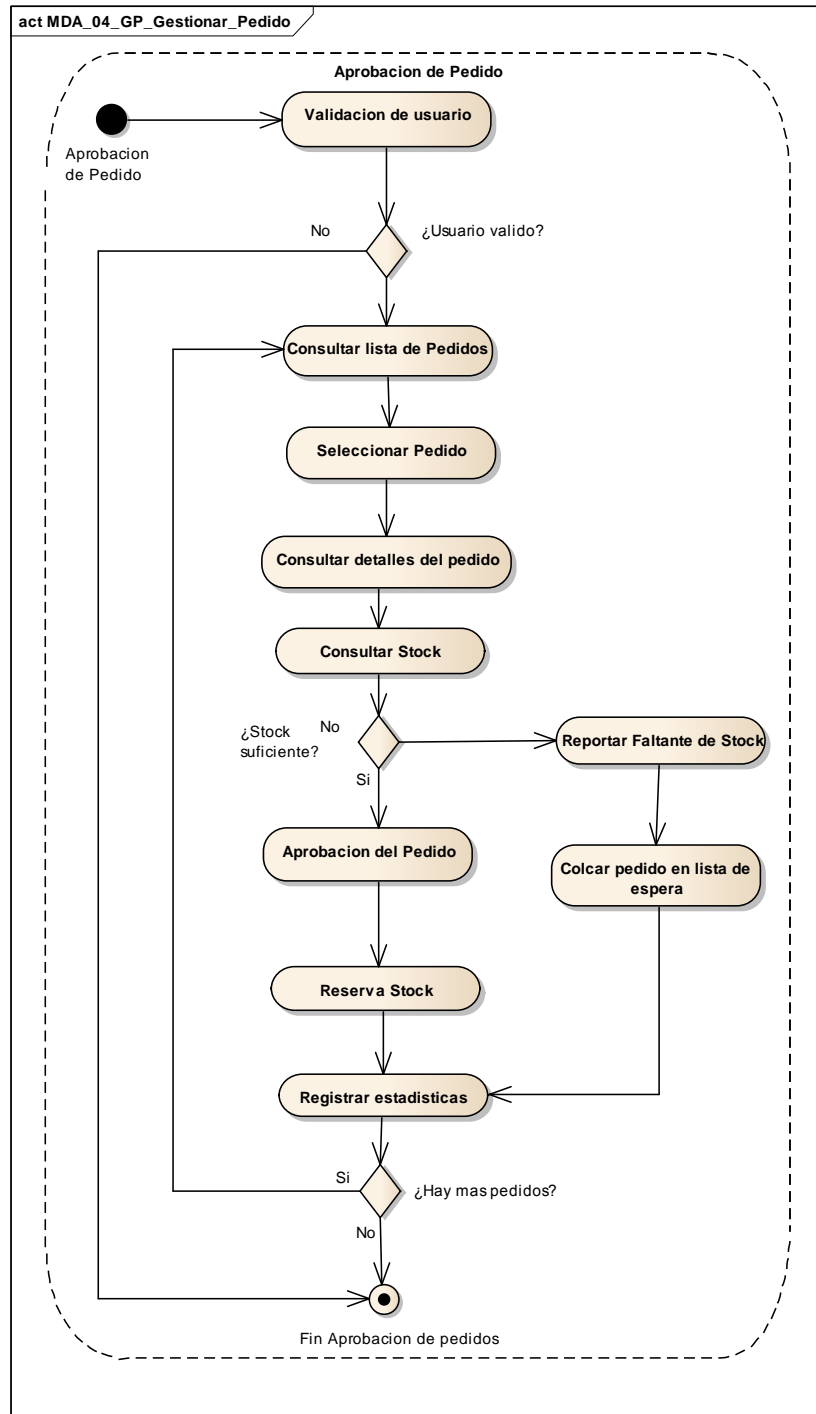
Paso	Flujo de Excepción 3
1.	Los parámetros no tienen relación
2.	El sistema informa: " <i>El idPedido y el idCliente no tienen relación, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
3.	El sistema inicializa <i>GP_1_Alta_Proveedor</i>


Paso	Flujo de Excepción 4
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la aprobación del pedido</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_3_Aprobar_Pedido</i>

Paso	Flujo de Excepción 5
1.	No se puede afrontar el pedido por faltante de stock
2.	El sistema informa: " <i>Actualmente no se puede afrontar el pedido, será postergado</i> " y el botón <i>Postergar</i>
3.	El usuario presiona <i>Postergar</i>
4.	El sistema inicializa <i>GS_4_Solicitar_Producción</i>
5.	Se posterga la aprobación, se cierra <i>GPE_3_Aprobar_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se actualizará el perfil del cliente, el estado de la orden de pedido y el estado del stock.
6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedido
Especificación Caso de Uso	GPE_4_Modificar_Pedido

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Pedido
  - a. Objetivo: Llevar a cabo modificaciones de los parámetros de un pedido específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El pedido debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Pedido</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idPedido (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE3</b>
8.	El sistema muestra los parámetros originales
9.	El sistema solicita que: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera reporte con las modificaciones hechas
15.	Finaliza <i>GPE_4_Modificar_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 3
1.	El campo no puede dejarse sin completar
2.	El sistema informa: " <i>Hay un parámetro que esta en blanco y no es posible, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra <i>GPE_4_Modificar_Pedido</i>

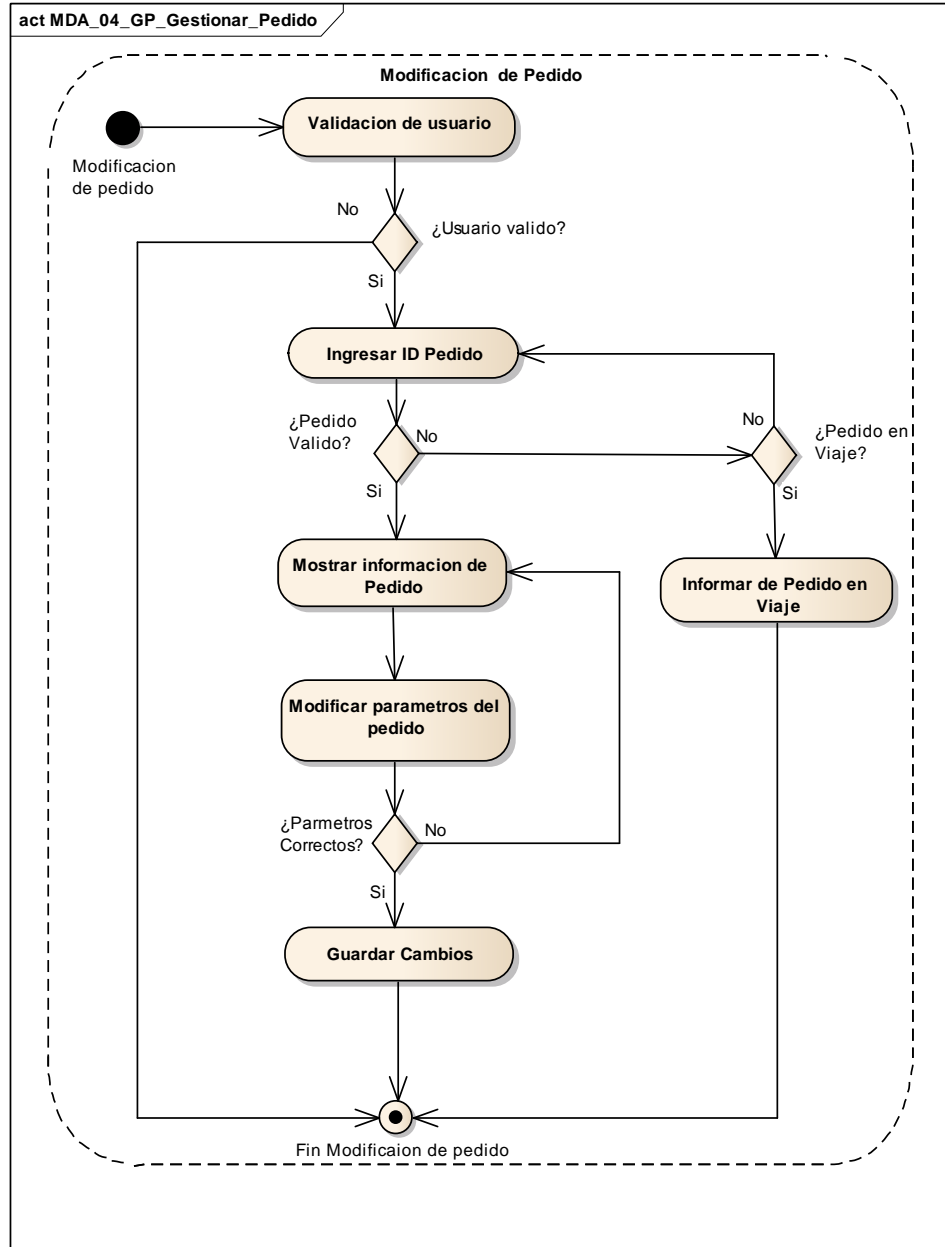
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación del cliente</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_4_Modificar_Pedido</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El idPedido ya está en viaje
2.	El sistema informa: " <i>El idPedido ingresado ya está en viaje</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	Finaliza <i>GPE_4_Modificar_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se actualiza el estado del pedido.

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedido
Especificación Caso de Uso	GPE_5_Baja_Pedido

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Pedido
  - a. Objetivo: Llevar a cabo la baja de un pedido específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El pedido debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Pedido</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita ingreso:
	<i>idPedido (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	Se muestra el siguiente mensaje: " <i>Desea dar de baja el siguiente pedido?</i> ", descripción del pedido y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema registra la baja
11.	Finaliza <i>GPE_5_Baja_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

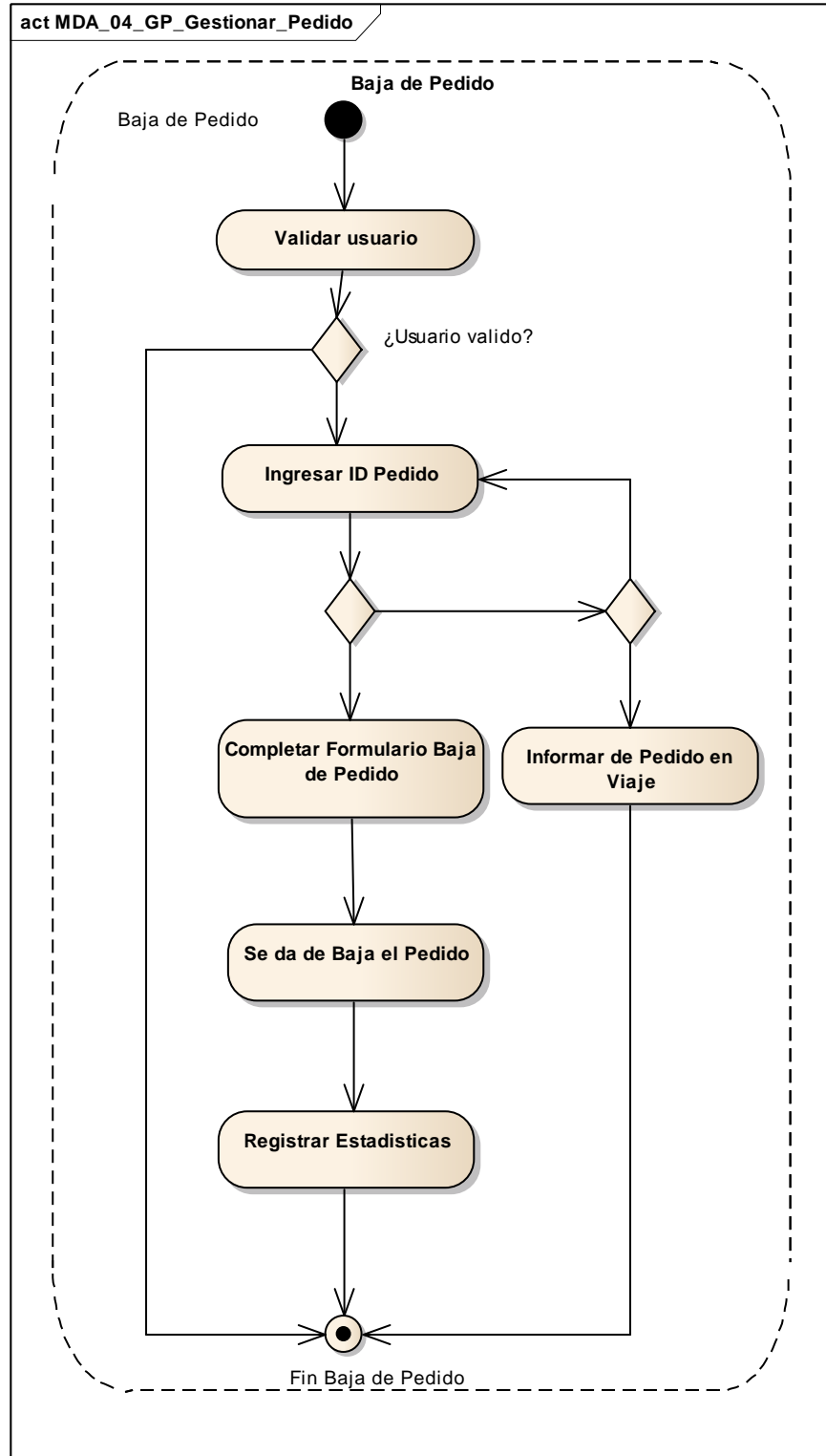
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GPE_5_Baja_Pedido</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El pedido ya está en viaje
2.	El sistema muestra el siguiente mensaje: " <i>El pedido ya está en viaje no puede ser dado de baja</i> "
3.	Finaliza <i>GPE_5_Baja_Pedido</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja del pedido</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_5_Baja_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

5. PostCondiciones: Se modifica el estado del pedido.
6. Diagrama de Actividad.






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU4_Gestionar_Pedido
Especificación Caso de Uso	GPE_6_Consultar_Pedido

1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Pedido
  - a. Objetivo: Llevar a cabo la consulta del perfil de un pedido específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El pedido debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Consultar Pedido</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idPedido (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema genera informe del perfil del pedido
9.	El sistema muestra el mensaje: "El perfil del pedido es el siguiente:", el perfil y el botón Aceptar
10.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
11.	Finaliza <i>GPE_6_Consultar_Pedido</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: "Falta algún parámetro obligatorio" y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

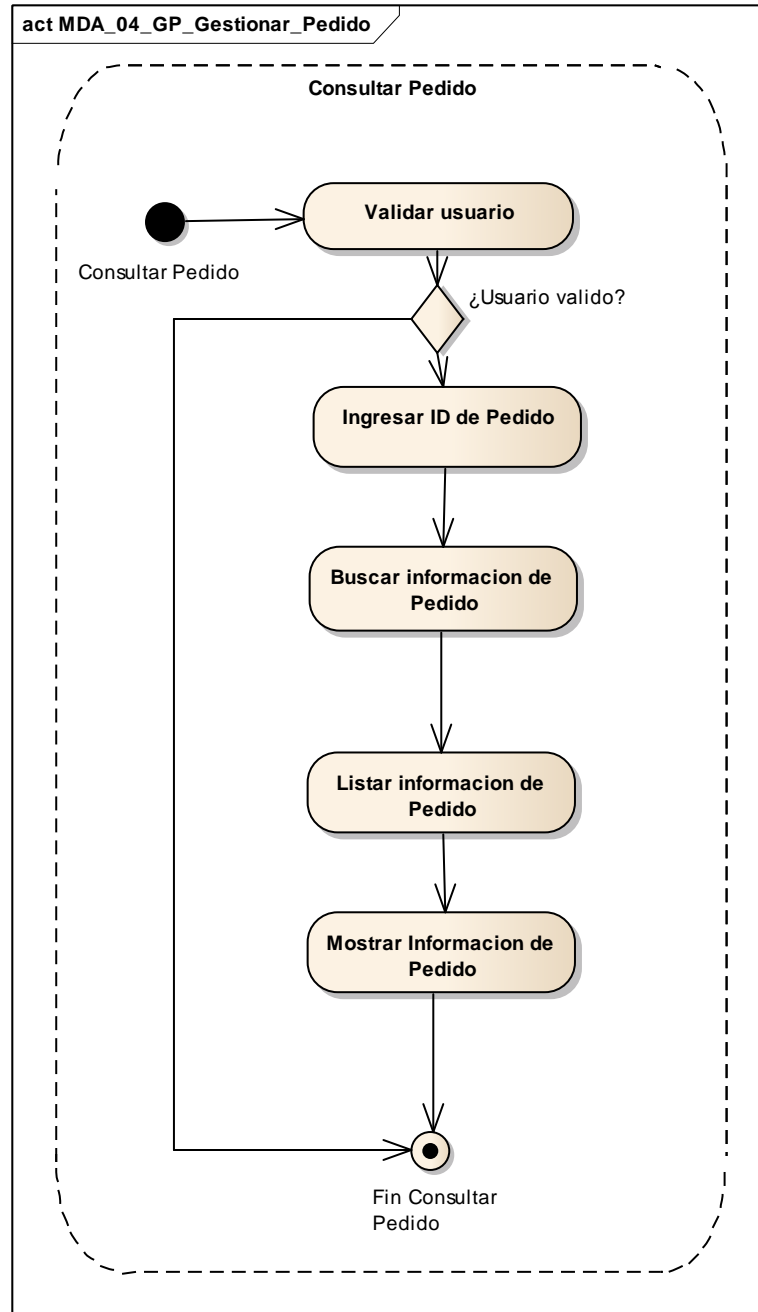
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GPE_6_Consultar_Pedido</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idPedido no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GPE_1_Alta_Pedido</i>

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la consulta del pedido</i> ".
3.	Finaliza <i>GPE_6_Consultar_Pedido</i>

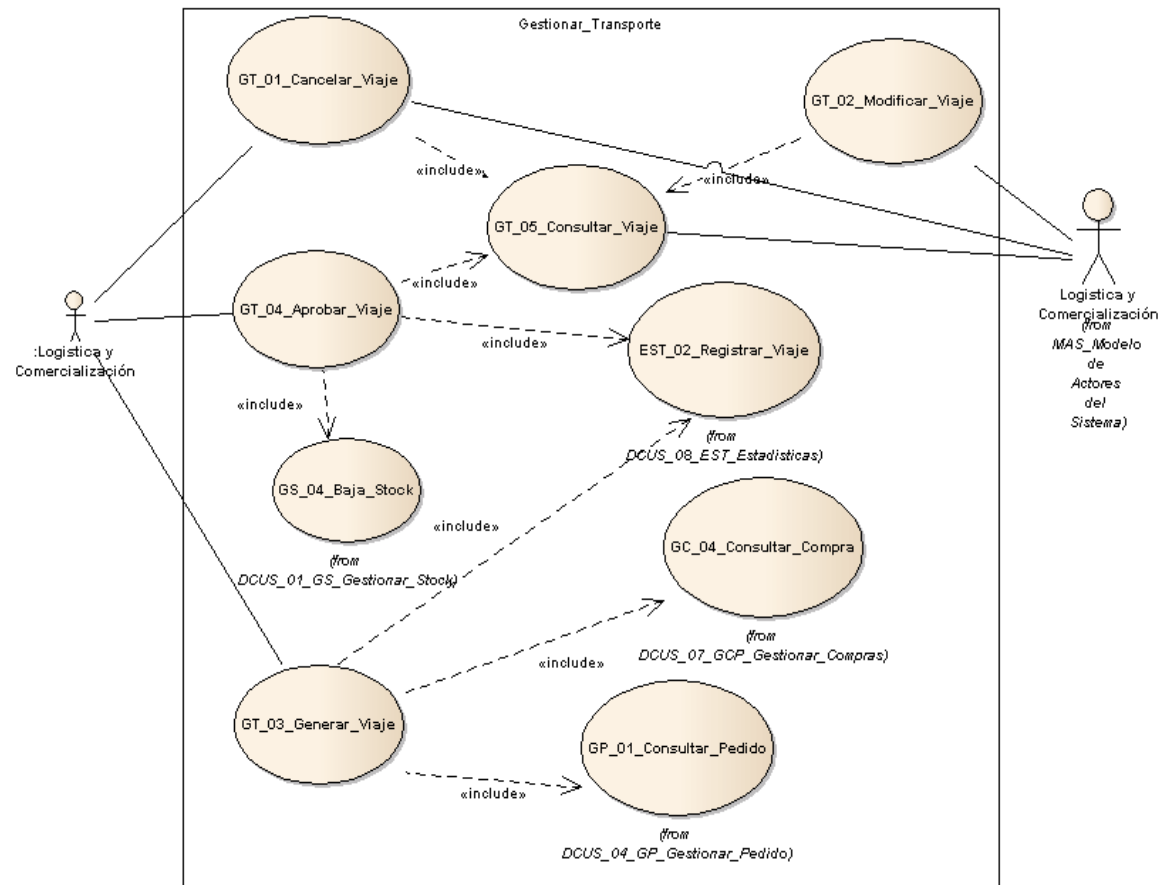
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se genera el informe del pedido solicitado.
6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

### 5- DCUS\_05\_GT\_Gestionar\_Transporte



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU_5_Gestionar_Transporte
Especificación de Caso de Uso	GT_1_Generar_Orden_de_Viaje

1. Especificación de Caso de Uso: Generar Orden de Viaje
  - a. Objetivo: Generar una orden de viaje, basándose en la elección de un destino específico y una fecha determinada.
2. Actor: Logística y Comercialización
3. Precondiciones: El usuario debe poseer permisos para generar una orden de viaje. Deben existir compras y/o pedidos que afrontar.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de Eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el actor presiona <i>Generar Nuevo Viaje</i>
2.	El sistema solicita que se ingresen:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información
	<i>idDestino (*) (AN) [10]</i> <i>fecha (*) (D)</i>
6.	El usuario brinda la información - <b>FO1 - FO2</b>
7.	El sistema muestra lista con pedido y compras del destino elegido - <b>FO3</b>
8.	El usuario elige cuales ordenes formarán parte del viaje - <b>FO4</b>
9.	El sistema muestra ventana con el itinerario del viaje y el mensaje: "¿Quiere <i>dar de alta el siguiente itinerario?</i> ". Con los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
10.	El usuario presiona <i>Si</i>
11.	El sistema registra información del nuevo viaje
12.	Finaliza <i>GT_1_Generar_Orden_de_Viaje</i>

##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

Paso	Flujo Opcional 3
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No existen órdenes para el destino seleccionado, seleccione otro destino</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	El sistema vuelve al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 4
1.	El usuario no selecciona ninguno de las ordenes
2.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No seleccionó ninguna orden</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El sistema regresa al paso 7 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

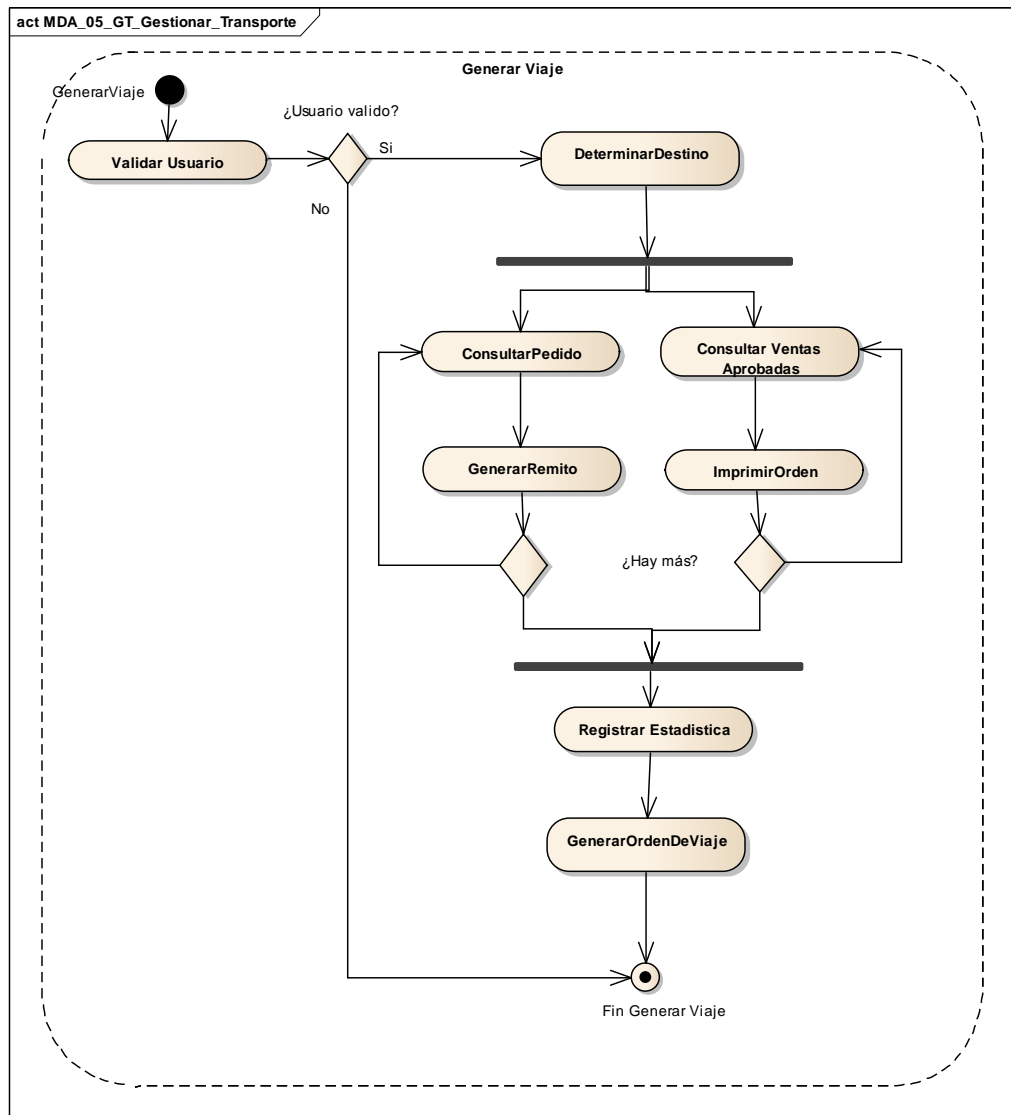
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GT_1_Generar_Orden_de_Viaje</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presiona <i>No</i>
2.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Notas: La fecha estipulada no es un campo obligatorio, en caso de no completarla se tomará el próximo día hábil.
6. Postcondiciones: Orden de viaje con listado de lugares que se visitaran y las fechas estipuladas para hacer las visitas.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

7. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU_5_Gestionar_Transporte
Especificación de Caso de Uso	GT_2_Consultar_Viaje

1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Viaje
  - a. Objetivo: Consultar un viaje determinado, utilizando como parámetro el código de viaje asignado.
2. Actor: Logística y Comercialización
3. Precondiciones: El viaje tiene que estar cargado en el sistema y el usuario debe poseer permisos para generar una orden de viaje.
4. Flujo de Eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el actor presiona <i>Consultar Viaje</i>
2.	El sistema solicita ingreso de:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información <i>idViaje (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa la información - <b>FO1 - FO2</b>
7.	El sistema muestra ventana con detalle del viaje y el botón <i>Aceptar</i>
8.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
9.	Finaliza <i>GT_2_Consultar_Viaje</i>



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

b. Flujo Opcional:


Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

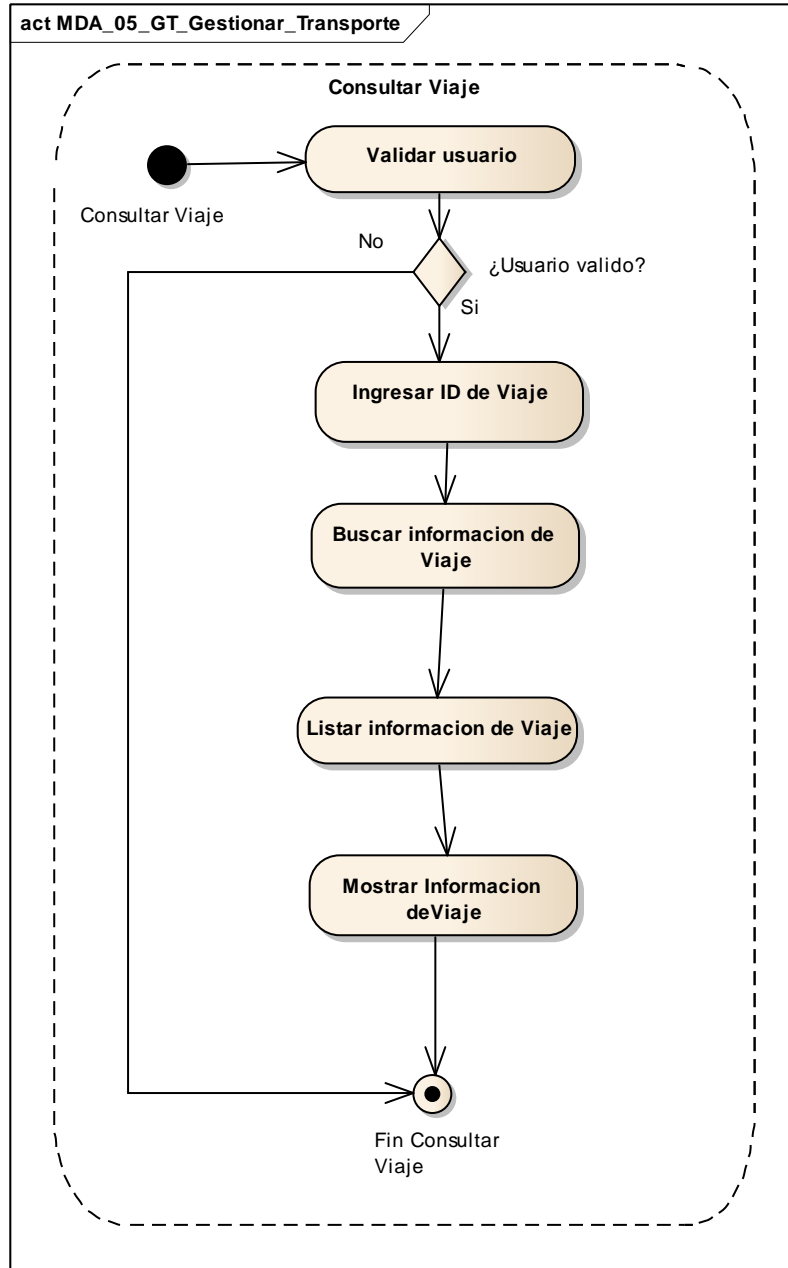
c. Flujo de Excepción:


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GT_2_Consultar_Viaje</i>

5. Postcondiciones: Informe detallado del viaje seleccionado.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad.



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU_5_Gestionar_Transporte
Especificación de Caso de Uso	GT_4_Cancelar_Viaje

1. Especificación de Caso de Uso: Cancelar Viaje
  - a. Objetivo: Cancelar un viaje determinado, utilizando como parámetro el código de viaje que tiene asignado.
2. Actor: Logística y Comercialización
3. Precondiciones: El viaje tiene que estar cargado en el sistema, el usuario debe poseer permisos para generar una orden de viaje y el viaje no debe haber partido de la fábrica.
4. Flujo de Eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el actor presiona <i>Cancelar Viaje</i>
2.	El sistema solicita ingreso de: <i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del actor - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información <i>idViaje (*) (AN) [10]</i>
	El usuario brinda la información - <b>FO1 - FE2</b>
7.	El sistema muestra mensaje: " <i>¿Desea cancelar este viaje?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FO3</b>
8.	El usuario presiona <i>Si</i>
9.	El sistema reporta la cancelación del viaje especificado
10.	Finaliza <i>GT_4_Cancelar_Viaje</i>

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GT_4_Cancelar_Viaje</i>

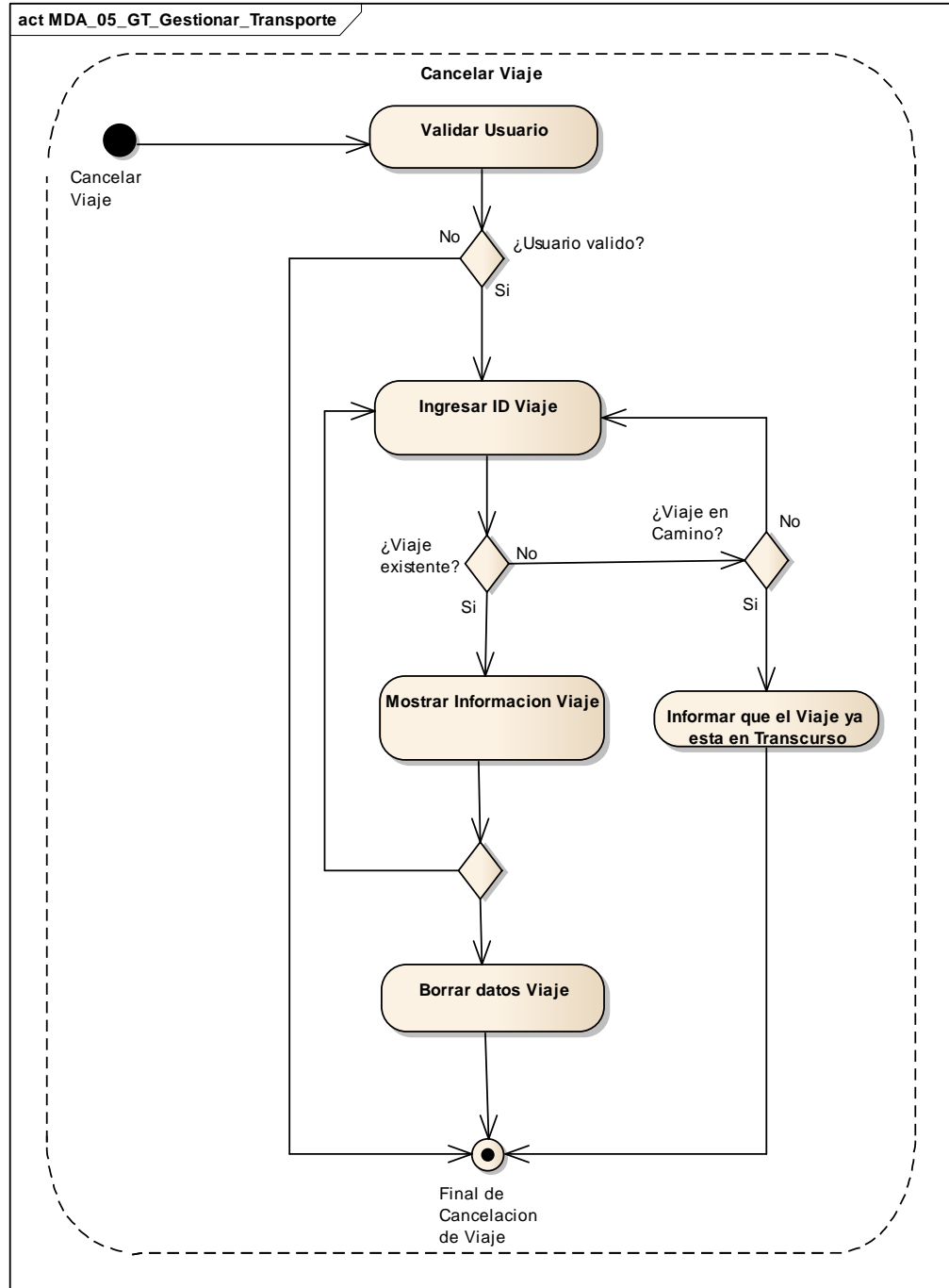
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El viaje ya está en camino</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GT_4_Cancelar_Viaje</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja del viaje</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. PostCondiciones: El viaje será dado de baja del listado de viajes.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU_5_Gestionar_Transporte
Especificación de Caso de Uso	GT_3_Aprobar_Viaje

1. Especificación de Caso de Uso: Aprobar Viaje
  - a. Objetivo: Aprobar un viaje determinado, utilizando como parámetro el código de viaje que tiene asignado. Se validarán las órdenes como así las fechas de partida y regreso.
2. Actor: Logística-Comercialización y Ventas
3. Precondiciones: El viaje tiene que estar cargado en el sistema y el usuario debe poseer permisos para generar una orden de viaje.
4. Flujo de Eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Aprobar Viaje</i>
2.	El sistema solicita ingreso de:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información <i>codViaje (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario brinda la información - <b>FO1 - FO2</b>
7.	El sistema comprueba el parámetro ingresado, y solicita:
	<i>fechaSalida (*) (D)</i>
	<i>idChofer (*) (AN) [10]</i>
8.	El usuario ingresa los valores solicitados
9.	El sistema genera el itinerario del viaje con las ordenes correspondientes que se deben cumplir, el mensaje: " <i>¿Desea aprobar el siguiente itinerario?</i> ", el itinerario y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
10.	El usuario presiona <i>Si</i>
11.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El viaje ya ha sido aprobado</i> "
12.	El sistema reporta información sobre la aprobación
13.	Finaliza <i>GT_3_Aprobar_Viaje</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 o 7 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 o 7 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

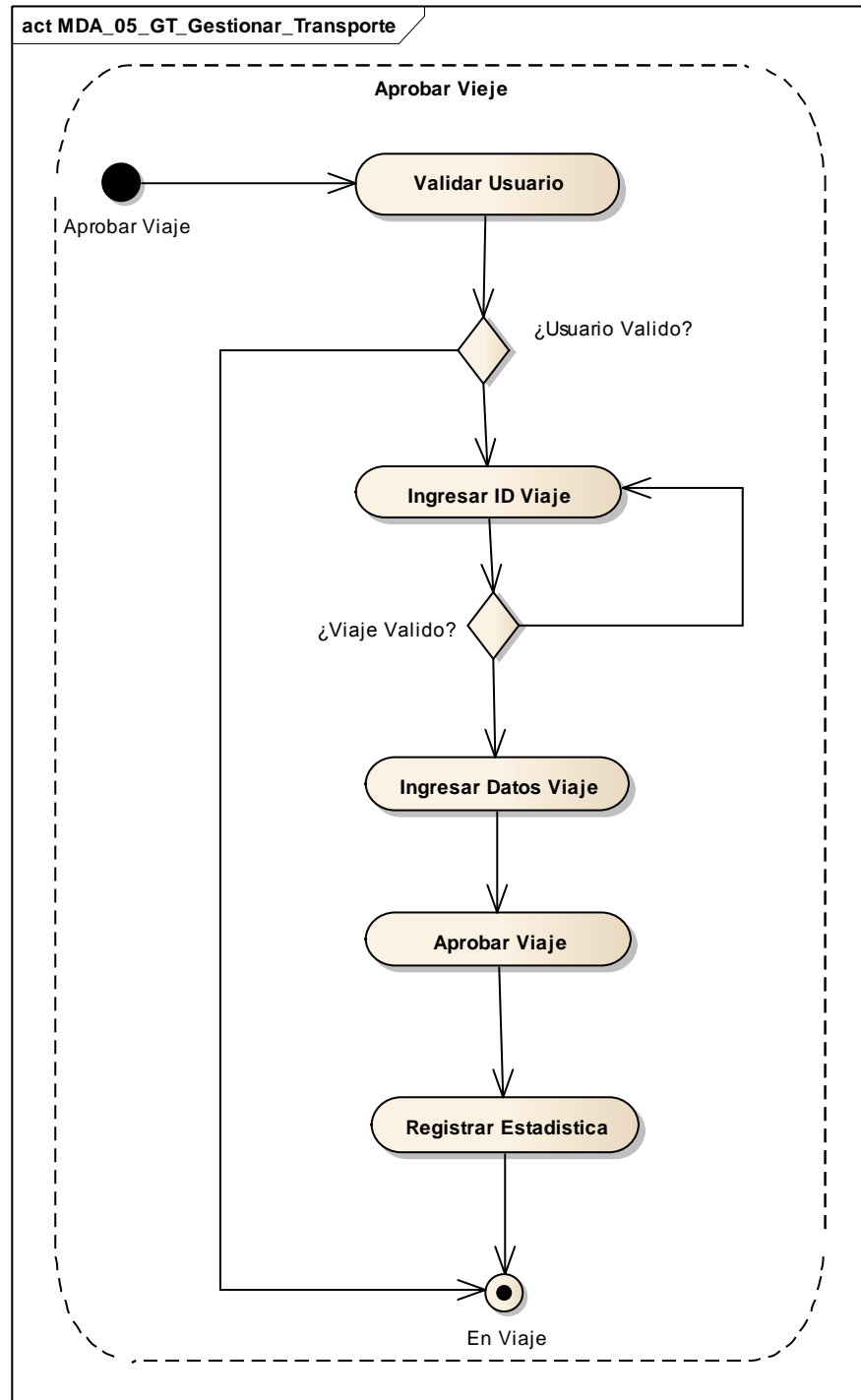
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra una ventana informando que: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GT_3_Aprobar_Viaje</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presiona el botón <i>No</i>
2.	El sistema regresa al paso 7 del flujo básico


5. Post Condiciones: viaje aprobado y listo para salir.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

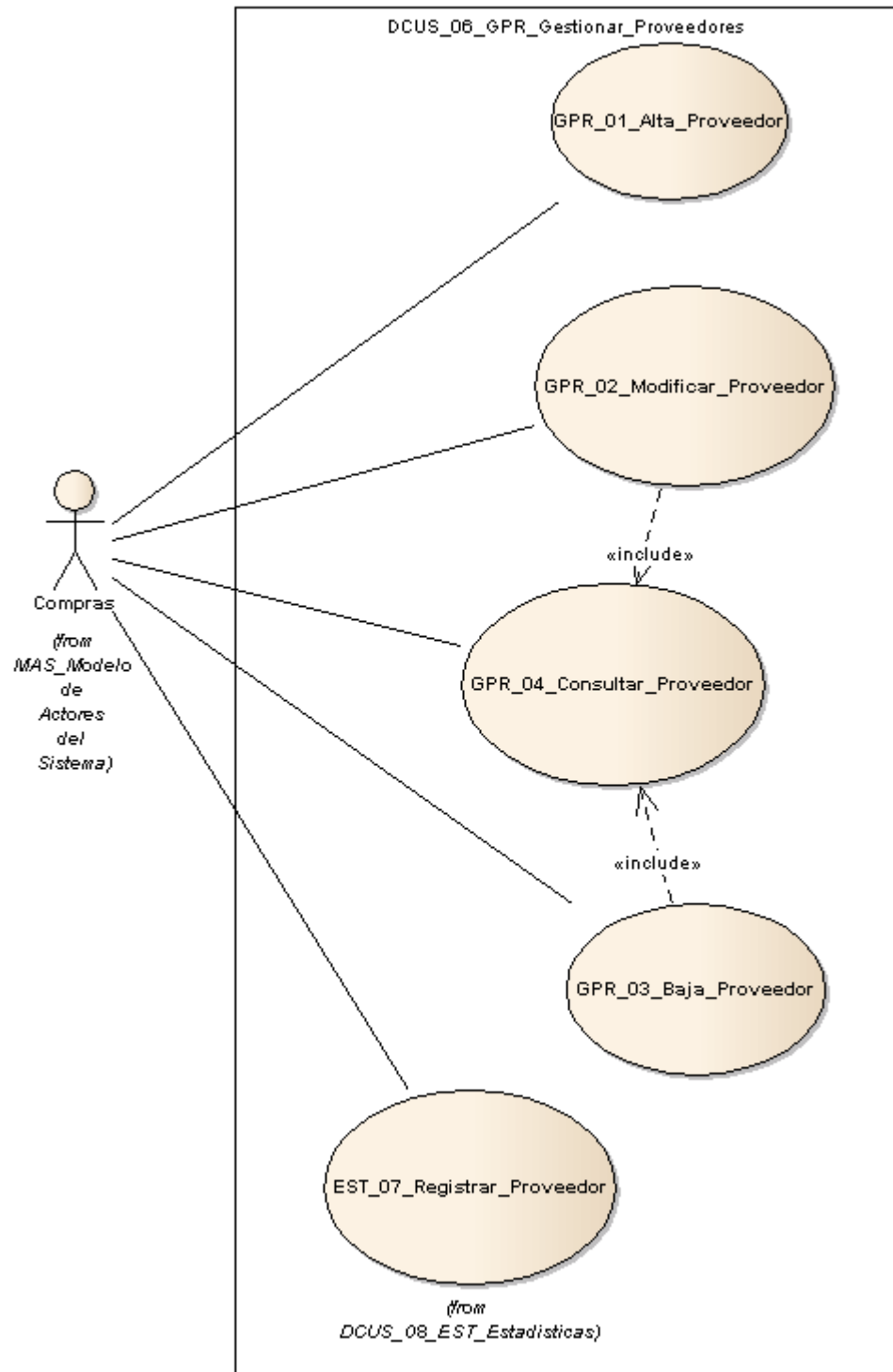
6. Diagrama de Actividad.






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

## 6- DCUS\_06\_GPR\_Gestionar\_Proveedores




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU6_Gestionar_Proveedores
Especificación Caso de Uso	GP_01_Alta_Proveedor

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Proveedor
  - a. Objetivo: Permite al usuario la generación de un nuevo proveedor que será cargado en el sistema.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado, tiene que estar haber una solicitud de ingreso.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Proveedor</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>nombre (*) (A) [20]</i>
	<i>apellido (*) (A) [20]</i>
	<i>marca (*) (A) [30]</i>
	<i>cuit (*) (N)</i>
	<i>contacto (*) (N)</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra: " <i>Se creará un registro del nuevo proveedor al cual se le asigna el siguiente id: <b>idProveedor</b>, esta de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta.
11.	Finaliza <i>GP_01_Alta_Proveedor</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

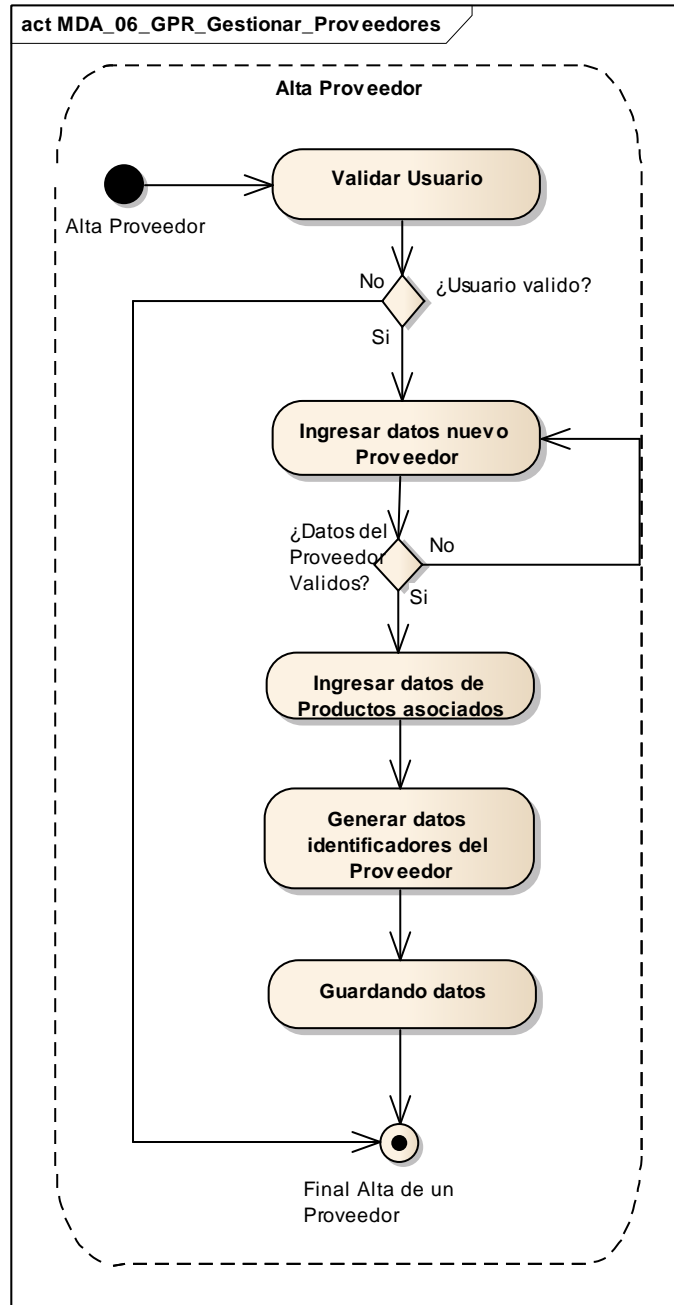
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GP_1_Alta_Proveedor</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del proveedor</i> ".
3.	Finaliza <i>GP_01_Alta_Proveedor</i>

5. Postcondiciones: Se genera reporte alta de proveedor, se actualiza el listado de proveedores.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU6_Gestionar_Proveedores
Especificación Caso de Uso	GP_02_Modificar_Proveedor

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Proveedor
  - a. Objetivo: Modificar valores del perfil de un proveedor específico.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. Debe existir el proveedor registrado y la orden de modificación.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Proveedor</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idProveedor (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FO3 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el perfil en campos editables.
9.	El sistema solicita que: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera el reporte de la modificación
15.	Finaliza <i>GP_02_Modificar_Proveedor</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 3
1.	El campo no puede dejarse sin completar
2.	El sistema informa: " <i>Hay un parámetro que esta en blanco y no es posible, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

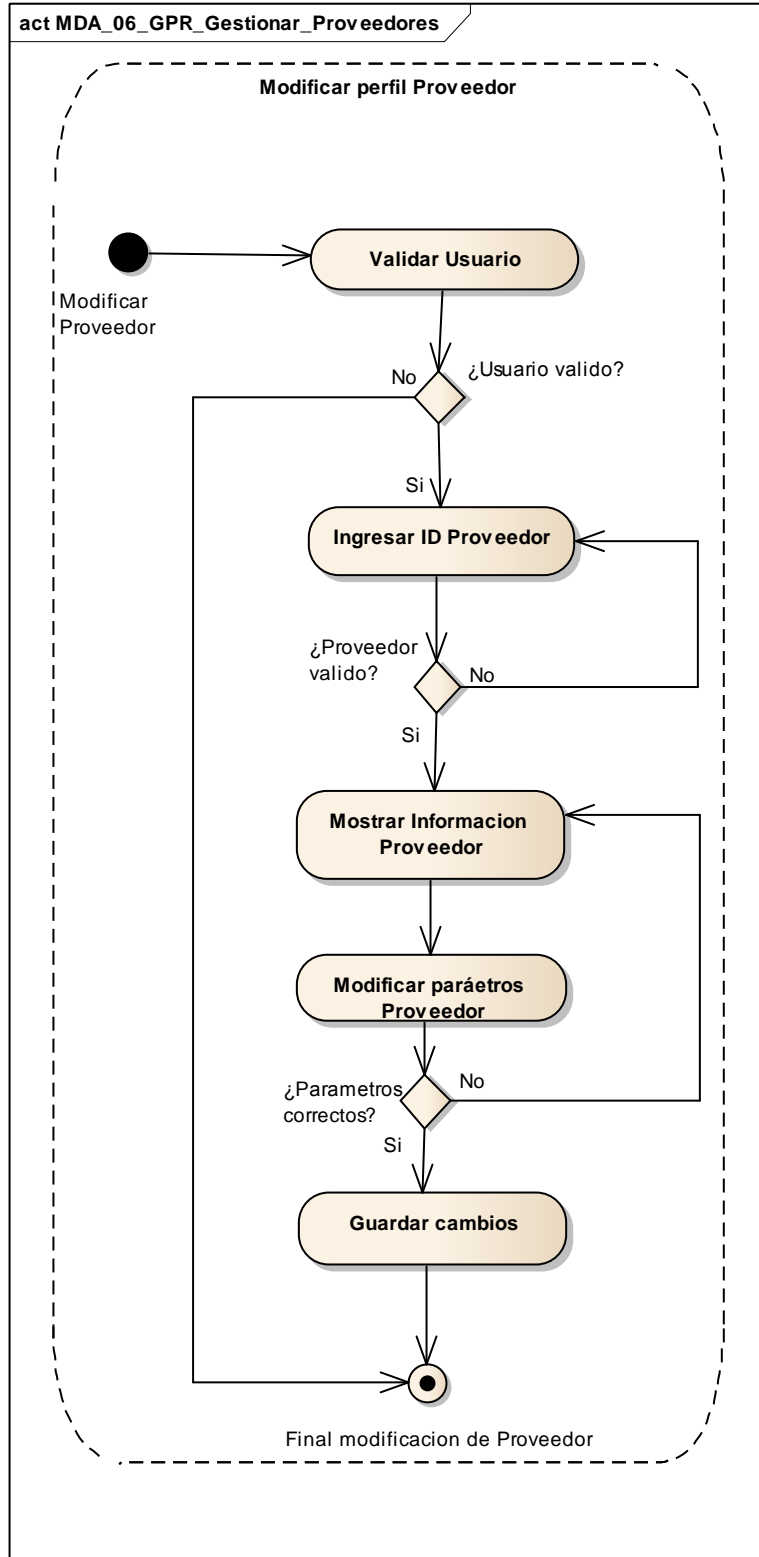
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GP_2_Modificar_Proveedor</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idProveedor no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crear al proveedor y los botones Si y No - FE3</i> "
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GP_1_Alta_Proveedor</i>

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación del proveedor</i> "
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

5. Postcondiciones: Se genera reporte de la modificación. Se actualizará el perfil del proveedor.
6. Diagramad de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU6_Gestionar_Proveedor
Especificación Caso de Uso	GP_3_Consultar_Proveedor


1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Proveedor
  - a. Objetivo: Obtener un detalle de un proveedor específico.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El Proveedor debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Consultar Proveedor</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProveedor (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FE2</b>
8.	El sistema genera informe del perfil del Proveedor
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El perfil del Proveedor es el siguiente:</i> ", el perfil y el botón <i>Aceptar</i>
10.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
11.	Finaliza <i>GP_3_Consultar_Proveedor</i>

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso parámetros que son obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>No ingreso un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El actor presiona aceptar
3.	Se cierra la ventana de <i>GP_3_Consultar_Proveedor</i>

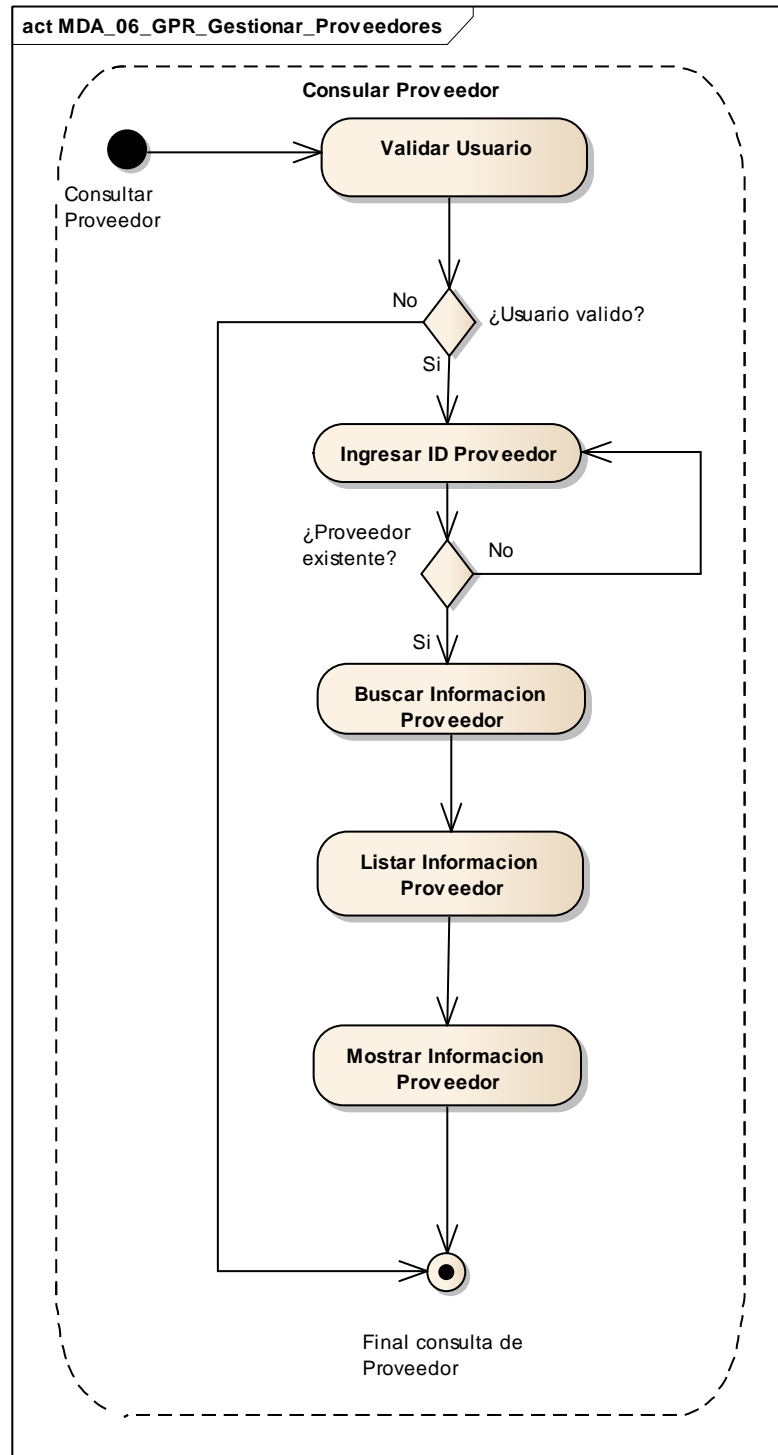
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idProveedor no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GP_1_Alta_Proveedor</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre el perfil del cliente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera el reporte del perfil del Proveedor.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU6_Gestionar_Proveedor
Especificación Caso de Uso	GP_4_Baja_Proveedor

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Proveedor
  - a. Objetivo: Dar de baja a un determinado proveedor.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. El Proveedor debe existir en los registros.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Proveedor</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idProveedor (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 -FO2</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: "Va a eliminar de los registros al cliente: <b>idProveedor</b> ¿Esta de acuerdo?" y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera el reporte de la baja
11.	Finaliza <i>GP_4_Baja_Proveedor</i>

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario no ingreso un parámetro que no existe
2.	El sistema informa: " <i>El <b>idProveedor</b> ingresado no está en los registros, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

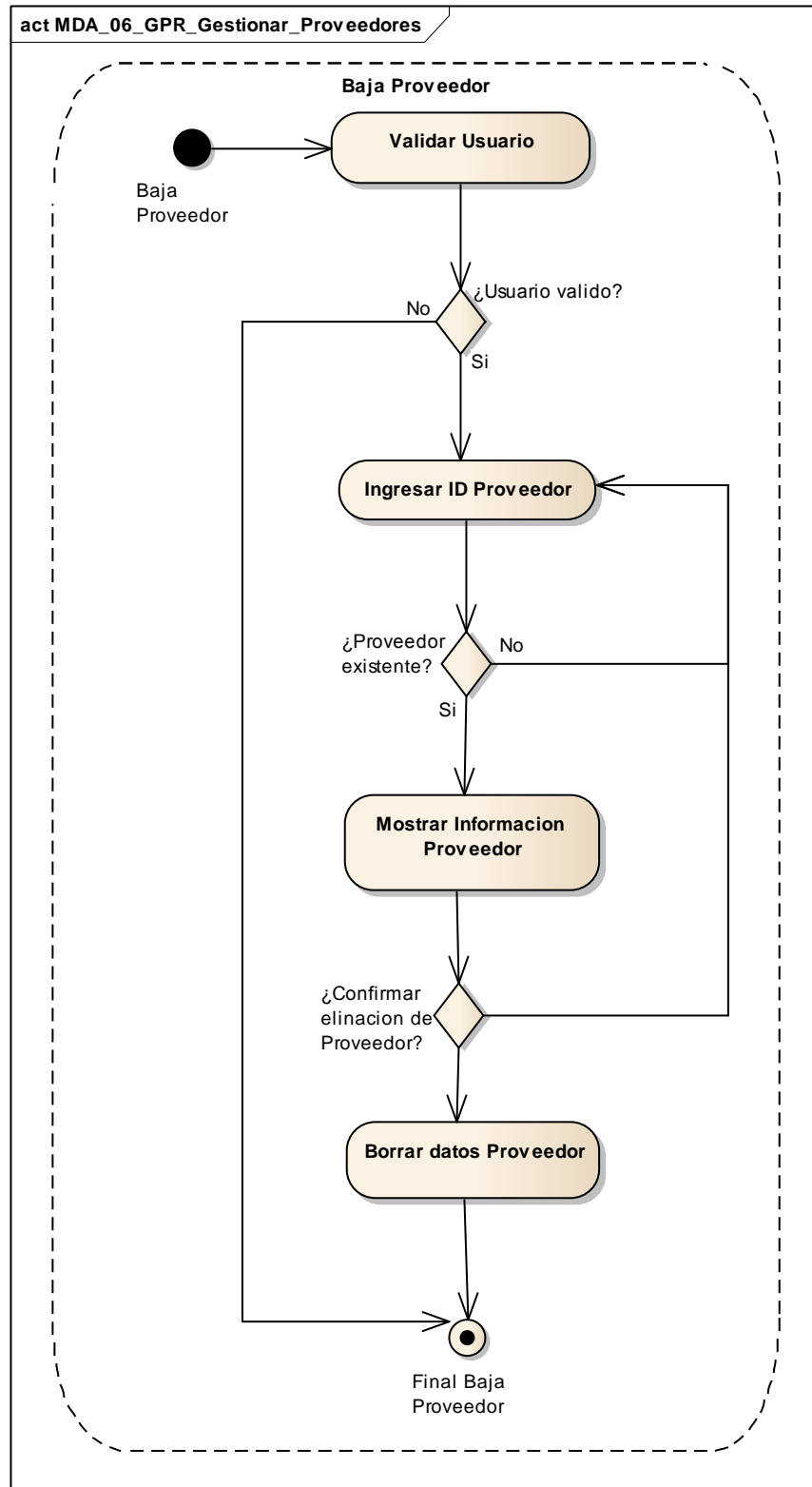
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GP_4_Baja_Proveedor</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja del perfil del proveedor</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: los datos referentes al proveedor requerido ya no forman parte del sistema.

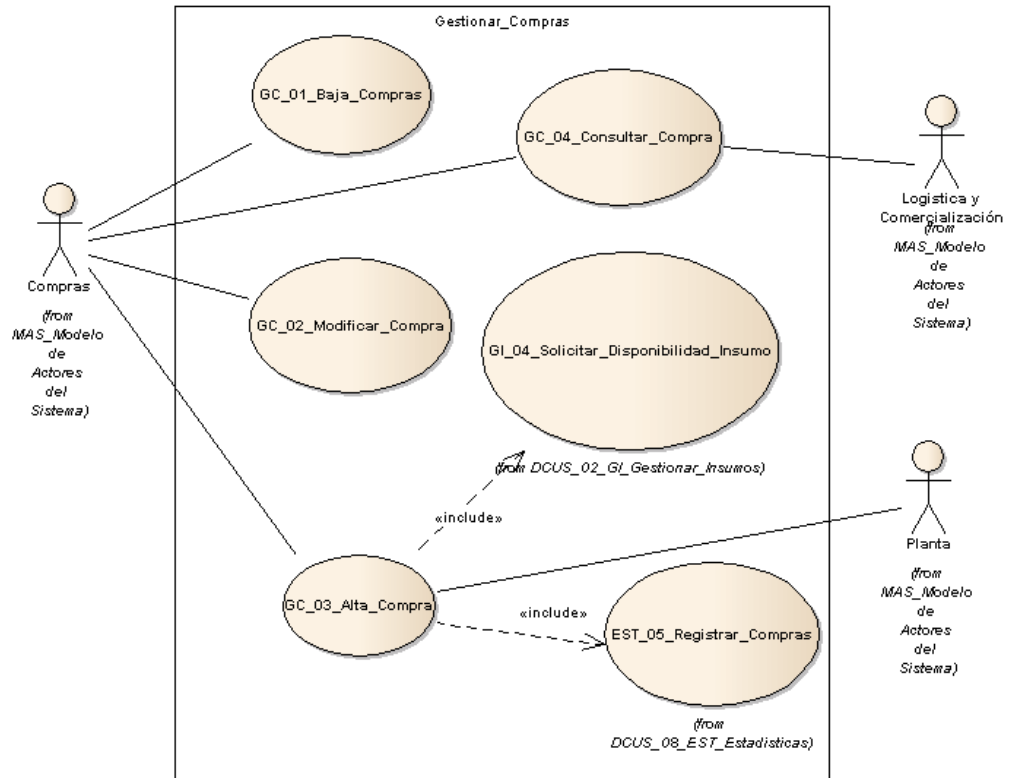
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad.




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## 7- DCUS\_07\_GCP\_Gestionar\_Compras



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU7_Gestionar_Compras
Especificación Caso de Uso	GCP_01_Baja_Compra

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Compra
  - a. Objetivo: Dar de baja una compra determinada por el usuario.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, tiene que estar disponible la solicitud de compra.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos

##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Compra</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idCompra (*) (A) [20]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el siguiente mensaje: " <i>Se dará de baja la compra seleccionada. ¿Está de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte con la baja
11.	Finaliza <i>GCP_1_Baja_Compra</i>


##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

##### c. Flujo de Excepción

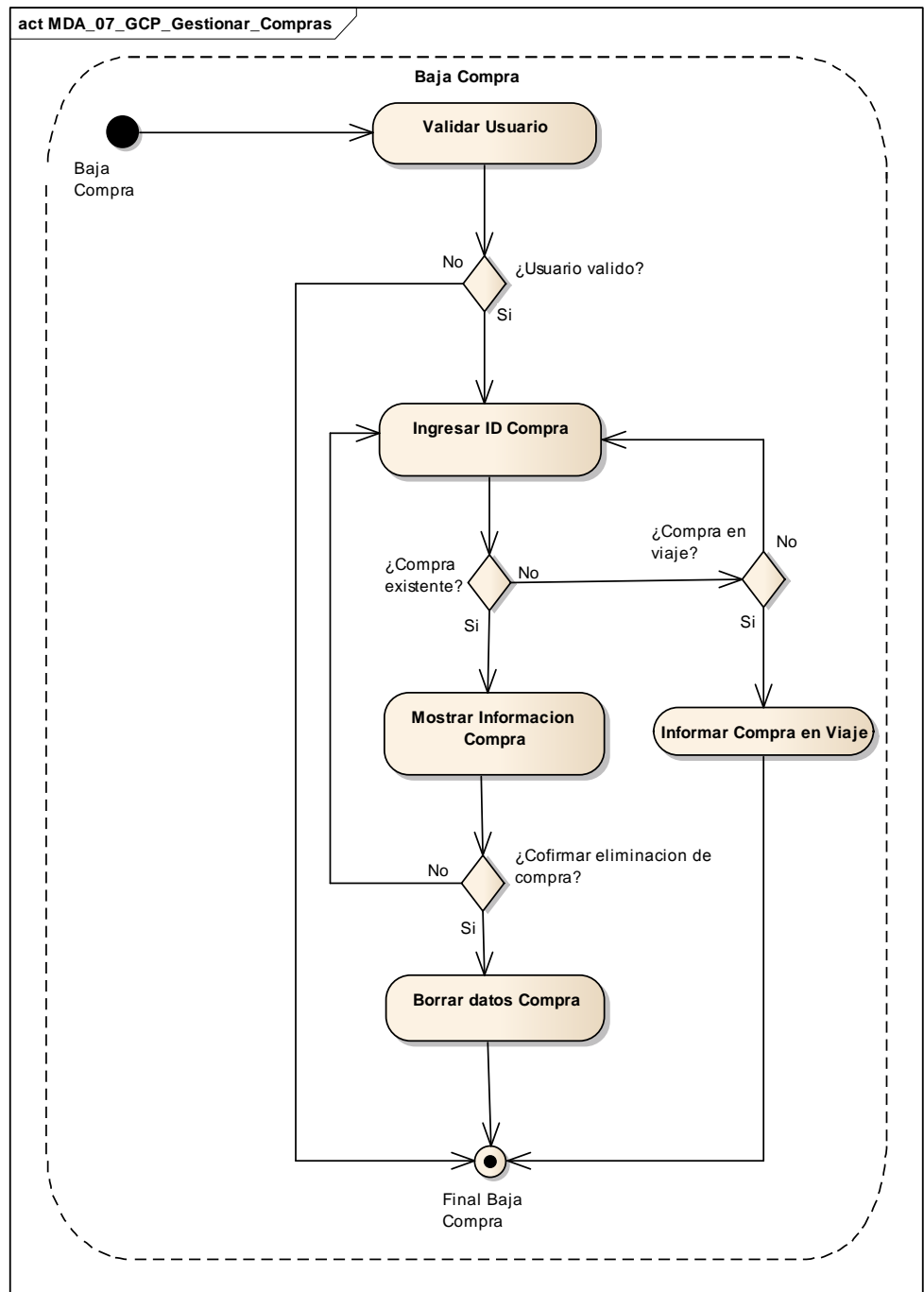
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de Baja de Compra

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	La compra ya está en viaje
2.	El sistema muestra el siguiente mensaje: " <i>idCompra ya está en viaje no puede ser dada de Baja</i> "
3.	Finaliza <i>GCP_1_Baja_Compra</i>


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo de excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta de la compra</i> ".
3.	Finaliza <i>GCP_I_Baja_Compra</i>

5. PostCondiciones: Se actualiza el listado de compras
6. Diagrama de Actividad.






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU7_Gestionar_Compras
Especificación Caso de Uso	GCP_2_Modificar_Compra

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Compra
  - a. Objetivo: Realizar una modificación en alguno de los parámetros de una compra en particular.
2. Actor: Compras - Logística y Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, tiene que estar disponible la solicitud
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Compra</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	legajoEmpleado (AN) [12] <i>pass</i> (AN) [15]
3.	El actor ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idCompra</i> (*) (A) [20]
6.	El actor ingresa el parametro requerido - <b>FO1 - FE2</b>
7.	El sistema muestra los datos de la compra seleccionada
8.	El sistema solicita que: "Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual" y el botón <i>Aceptar</i> .
9.	El usuario carga los nuevos parámetros
10.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2</b>
11.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Aceptar</i> y <i>Cancelar</i> - <b>FE3</b>
12.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
13.	El sistema genera reporte con la modificación
14.	Finaliza <i>GCP_2_Modificar_Compra</i>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 7 del flujo básico


c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GCP_2_Modificar_Compra</i>

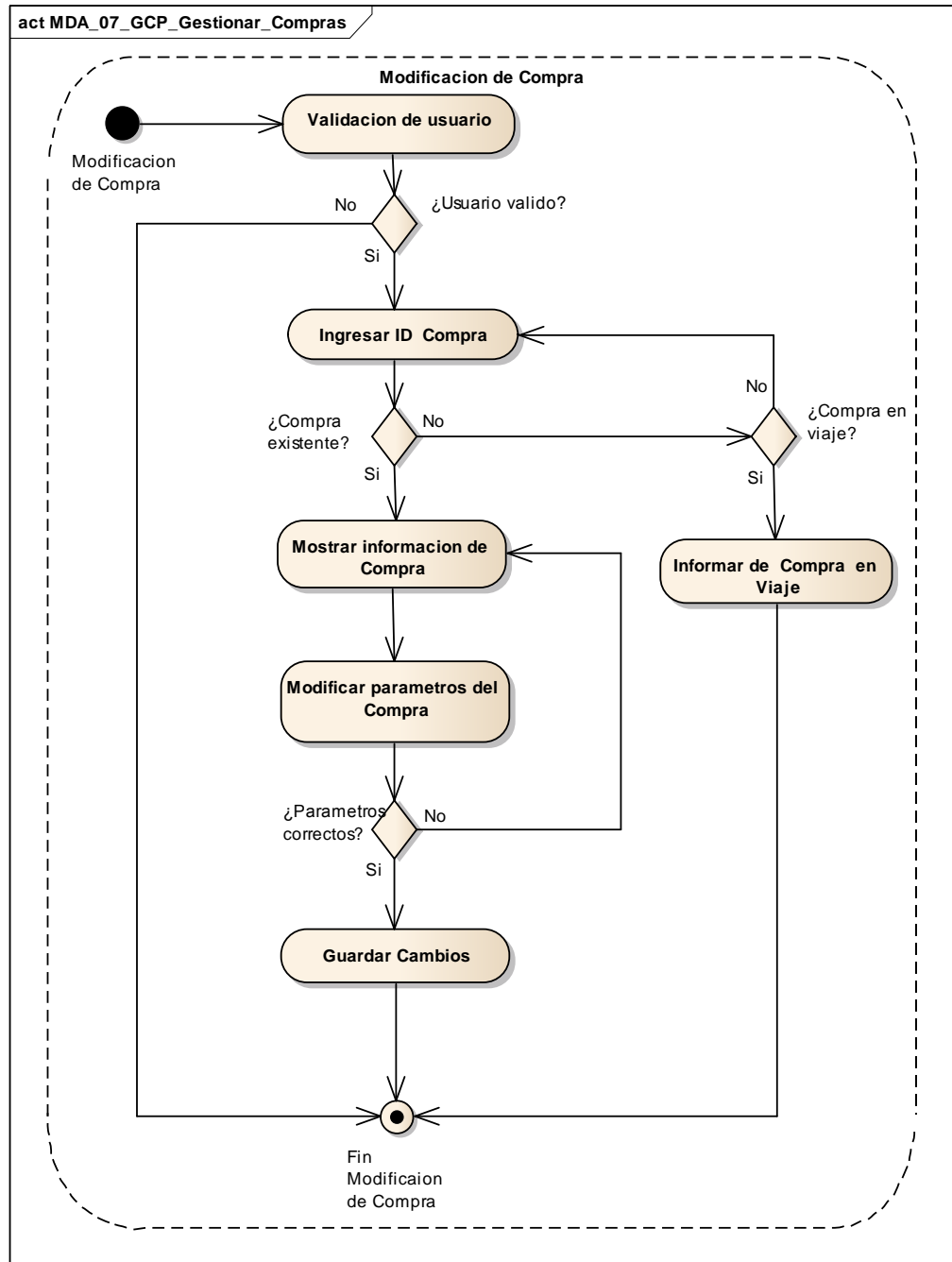
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	La compra ya está en viaje
2.	El sistema muestra el siguiente mensaje: " <i>idCompra ya está en viaje no puede ser modificada</i> "
3.	Finaliza <i>GCP_2_Modificar_Compra</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>Cancelar</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación de la compra</i> ".
3.	Finaliza <i>GCP_2_Modificar_Compra</i>

5. PostCondiciones: Se actualiza el listado de compras.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU7_Gestionar_Compras
Especificación Caso de Uso	GC_3_Alta_Compra

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Compra
  - a. Objetivo: Generar una nueva compra.
2. Actor: Compras
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, debe existir la solicitud de compra de insumos
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Compra</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idInsumo (*) (AN) [20]</i>
	<i>cantidad (*) (N) [4]</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FE2</b>
8.	Se muestra: " <i>Se generara el pedido de compra id: idCompra ¿está de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta
11.	Finaliza <i>GC_3_Alta_Compra</i>

- a. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Alguno de los parámetros ingresados no respeta el tipo, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GC_3_Alta_Compra</i>

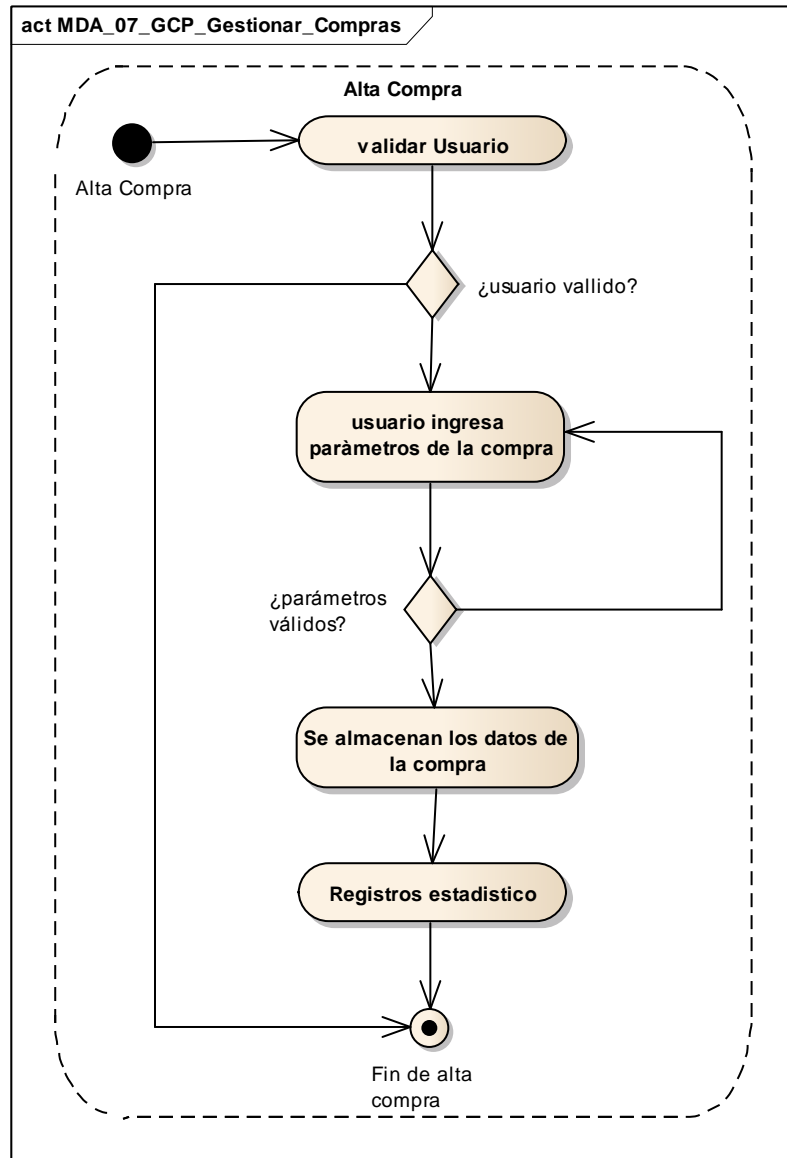
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	Se dispone de la cantidad necesitada del insumo
2.	El sistema informa: "El Stock del insumo necesitado es suficiente"
3.	Finaliza <i>GC_3_Alta_Compra</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta de la compra</i> ".
3.	Finaliza <i>GC_3_Alta_Compra</i>

5. PostCondiciones: Se actualiza el listado de compras.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU7_Gestionar_Compras
Especificación Caso de Uso	GCP_4_Consultar_Compra

1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Compra
  - a. Objetivo: Consultar los parámetros de una compra determinada
2. Actor: Compras – Logística y Comercialización
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado, tiene que estar disponible la solicitud
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Consultar Compra</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idCompra (*) (A) [20]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1</b>
8.	El sistema genera informe del perfil de la orden de compra
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Los datos de la compra son</i> ", datos de la compra y el botón <i>Aceptar</i>
10.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
11.	Finaliza <i>GCP_4_Consultar_Compra</i>

- b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario ingreso un parámetro que no esta en los registros
2.	El sistema informa: " <i>El <b>idCompra</b> no coincide con ningún registro, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

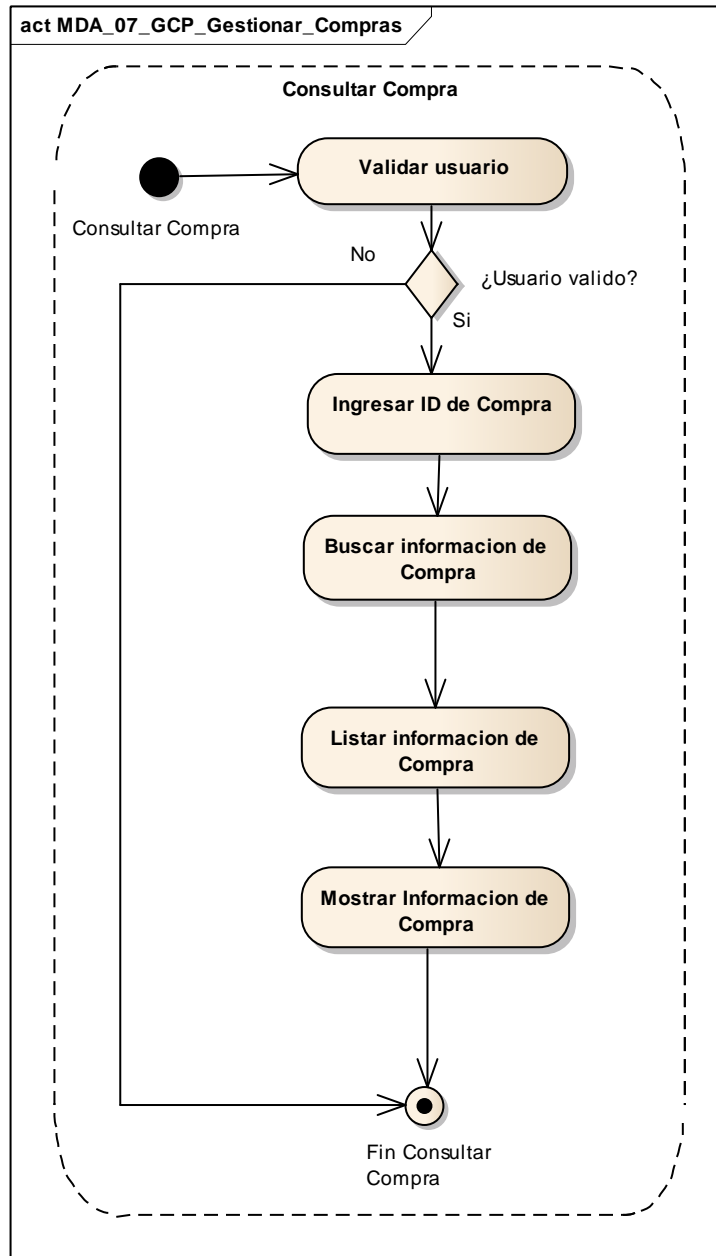
Paso	Flujo de Excepción 1
1	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3	Finaliza <i>GCP_4_Consultar_Compra</i>


5. PostCondiciones: Se genera informe sobre la compra deseada.



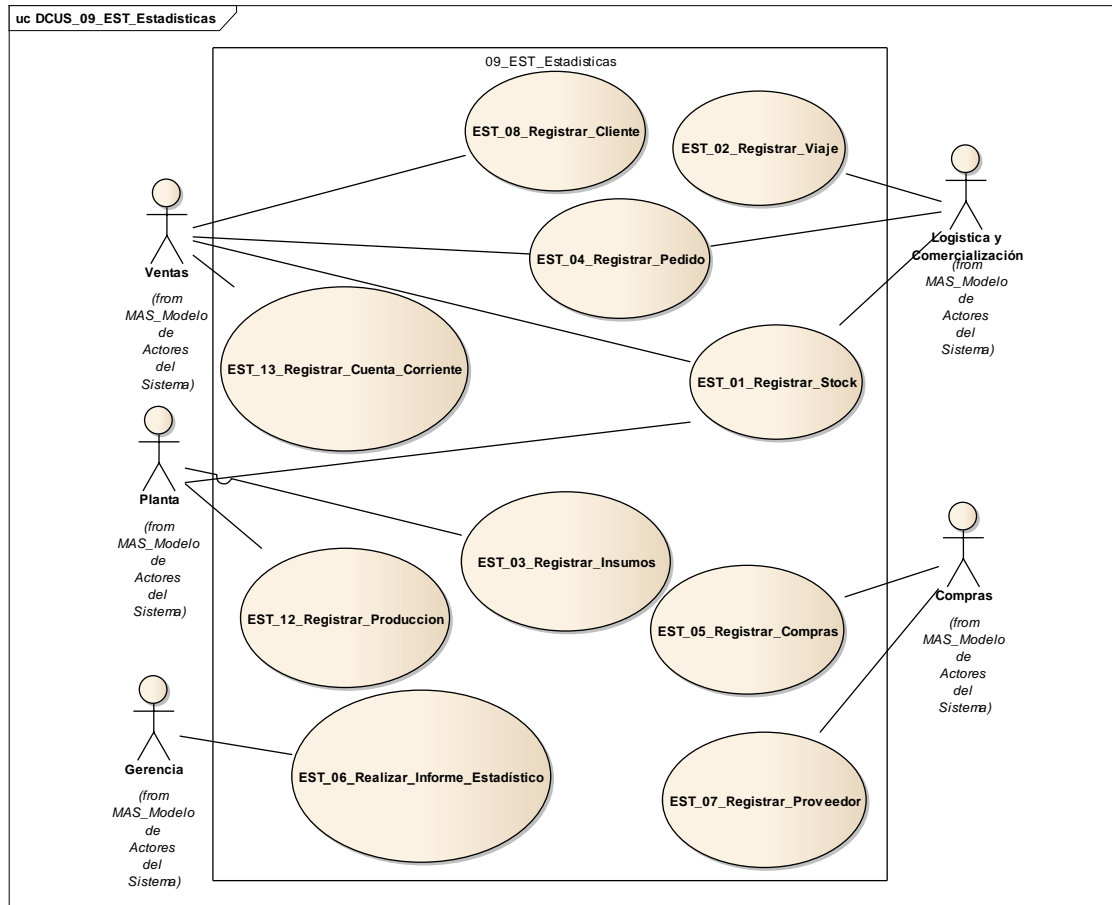
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad.




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## 8- DCUS\_08\_EST\_Estadísticas



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU8_Estadísticas
Especificación Caso de Uso	GE_06_Realizar_Informe_Estadístico

1. Especificación de Caso de Uso: Realizar Informe Estadístico
  - a. Objetivo: Permite a la Gerencia de la organización realizar un informe estadístico sobre los datos recolectados por el sistema
2. Actor: Gerencia
3. Precondiciones: el usuario debe estar registrado como miembro de la gerencia de la organización

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos


##### b. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Realizar Informe</i>
2.	El sistema solicita
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita ingreso de Fechas
	<i>fechaInicio (*) (FE)</i>
	<i>fechaFin (*) (FE)</i>
6.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO3</b>
7.	El sistema solicita tipo de Informe y Filtro de Informe
	<i>idInforme (AN) [10] (<sup>1</sup>)</i>
	<i>idFiltro (AN) [10] (<sup>1</sup>)</i>
8.	El sistema valida lo parametros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>
9.	Usuario selecciona filtro de mayor precisión
	<i>idInformacion (AN) [10] (<sup>2</sup>)</i>
10.	Se validan los parámetros ingresados - <b>FE2</b>
11.	Sistema genera Informe estadístico según parametros
12.	Finaliza <i>GE_06_Realizar_Informe_Estadístico</i>

##### c. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario ingreso mal las fechas
2.	El sistema informa: " <i>Las fechas ingresadas no corresponden a un rango correcto</i> "
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: "Ingreso mal algún parámetro, verifique tipos de datos de <i>idInforme/IdFiltro</i> "
3.	El sistema regresa al paso 7 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Paso	Flujo Opcional 3
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

d. Flujo de Excepción


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Finaliza <i>GE_06_Realizar_Informe_Estadistico</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	Se están modificando datos en el momento
2.	El sistema informa: " <i>El insumo reporte solicitado no puede ser realizado en éste momento porque se están realizando modificaciones en el sistema</i> "
3.	Finaliza <i>GE_06_Realizar_Informe_Estadistico</i>

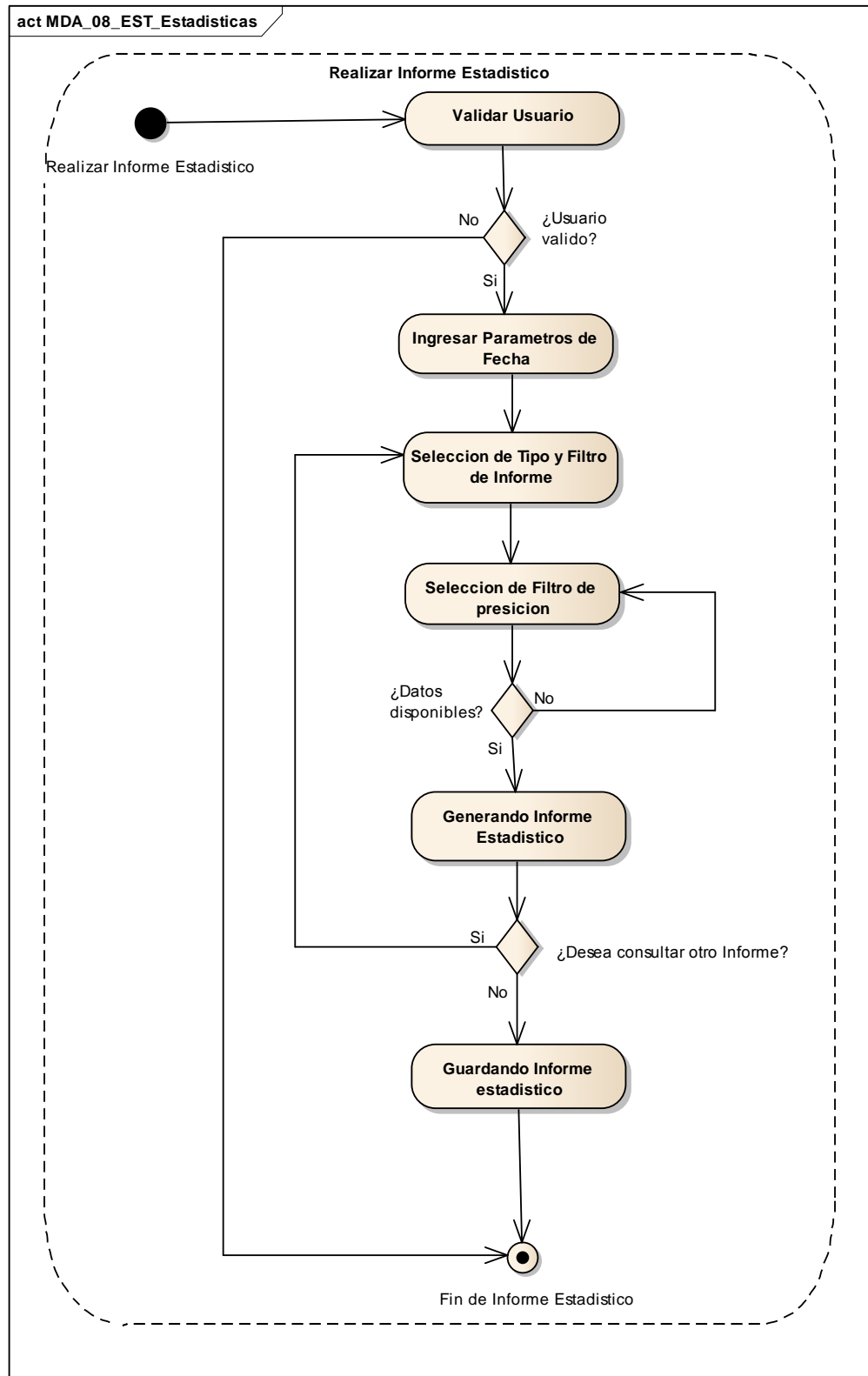
5. Notas: <sup>(1)</sup> Ingreso de tipo de informe (barra, torta, etc) ingreso de filtro de informe (filtrar por cantidades fechas,etc)


<sup>(2)</sup> Ingreso de resumen seleccionado (*infoStock, infoViajes, InfoPedidos, InfoInsumos, InfoVentas*)

6. PostCondiciones: informe estadístico realizado correctamente.

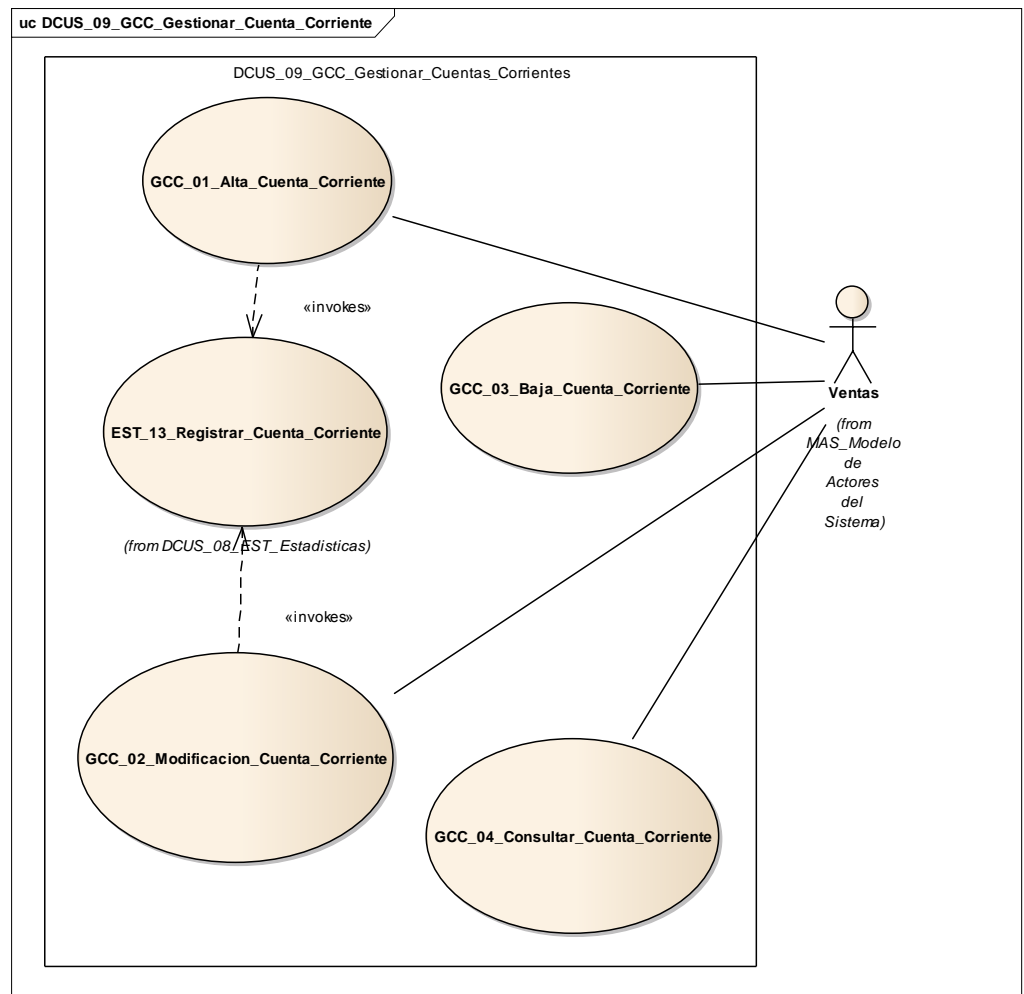
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

7. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## 9- DCUS\_09\_GCC\_Gestionar\_Cuenta\_Corriente



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU09_Gestionar_Cuenta_corriente
Especificación Caso de Uso	GCC_01_Alta_Cuenta_Corriente

1. Especificación de Caso de Uso: Alta Cuenta Corriente
  - a. Objetivo: Permitir a un usuario generar una nueva cuenta corriente, que estará a nombre de un determinado cliente.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado y poseer los permisos necesarios y tiene que haber una solicitud de alta por parte de un cliente que este debidamente registrado.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Alta Cuenta Corriente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i> <i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>nombre (*) (A) [20]</i>
	<i>apellido (*) (A) [20]</i> <i>idCliente (*) (N) [10]</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: " <i>Se dará de alta la cuenta corriente del cliente: idCuenta, esta de acuerdo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera reporte del alta de cuenta corriente
11.	Finaliza el caso de uso

##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

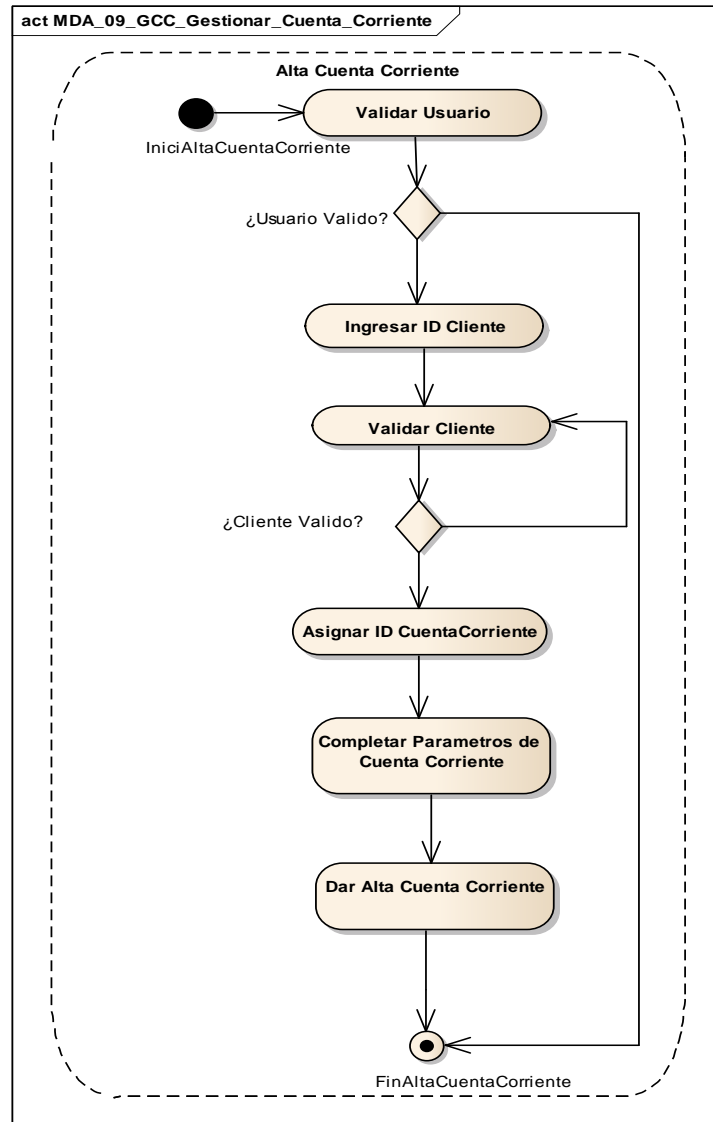
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

c. Flujo de excepción


Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GCC_01_Alta_Cuenta_Corriente</i>

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta de la cuenta corriente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 4 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera reporte alta de cuenta corriente, se actualiza el estado del cliente y se registrará la nueva cuenta corriente.ç
6. Diagrama de Actividad






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU09_Gestionar_Cuenta_Corriente
Especificación Caso de Uso	GCC_02_Modificar_Cuenta_Corriente

1. Especificación de Caso de Uso: Modificar Cuenta Corriente
  - a. Objetivo: Modificar parámetros del perfil de una cuenta corriente de un cliente determinado.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado. Debe existir tanto el cliente como la cuenta en el sistema y la orden de modificación.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Modificar Cuenta Corriente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El actor ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información: <i>idCuenta (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el perfil en campos editables.
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Complete los valores a modificar, aquellos campos que no se completen permanecerán igual</i> " y el botón <i>Aceptar</i> .
10.	El usuario carga los nuevos parámetros
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>
12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se realizaran los siguientes cambios. ¿Esta de acuerdo?</i> ", la lista de modificaciones y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
13.	El usuario presiona <i>Si</i>
14.	El sistema genera el reporte de la modificación
15.	Finaliza el caso de uso

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/9 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

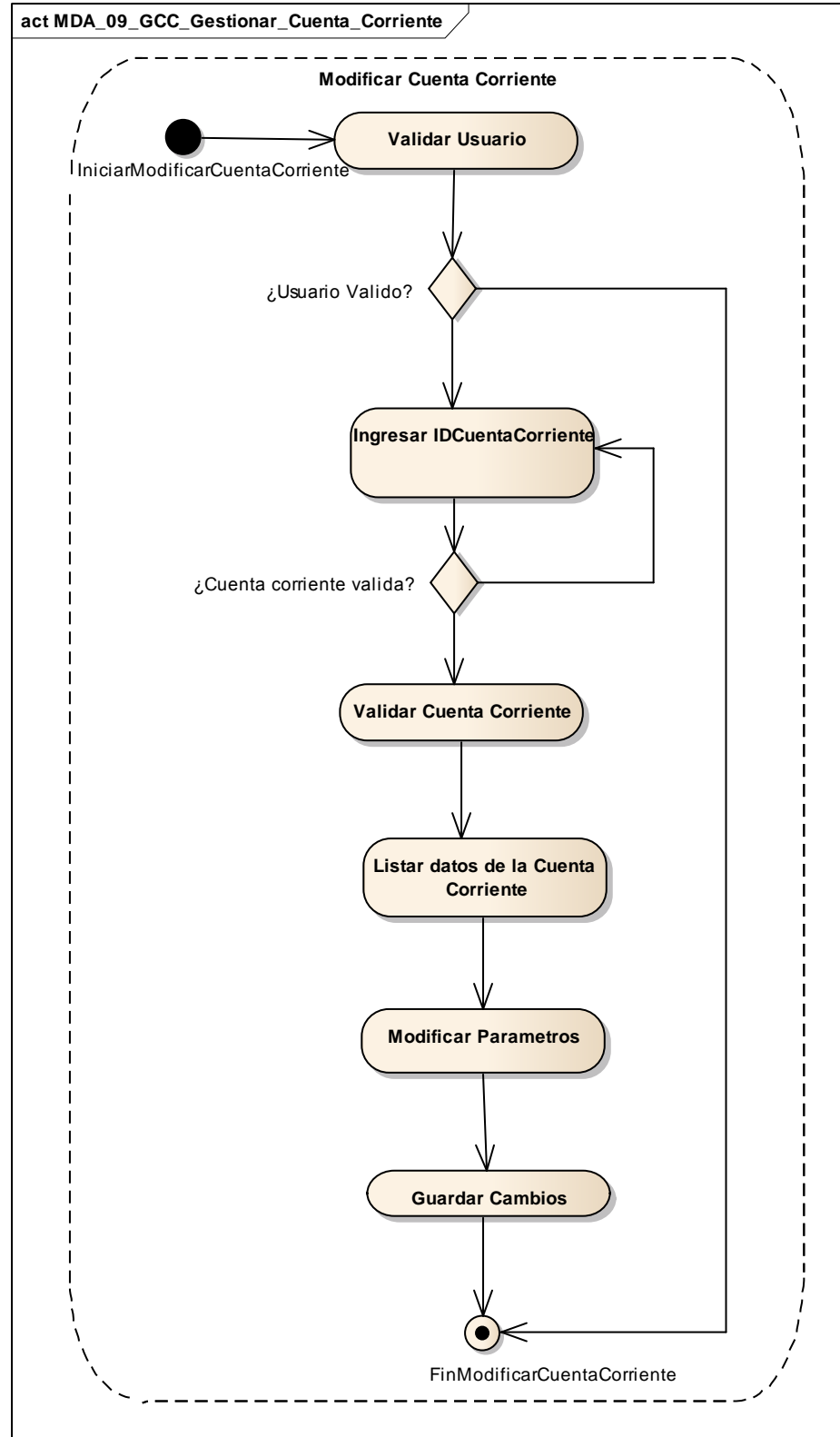
Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GCC_02_Modificar_Cuenta_Corriente</i>


Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCuenta no está asociada con ningún cliente de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GCC_01_Alta_Cuenta_Corriente</i>

Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la modificación realizada sobre la cuenta</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

5. Postcondiciones: Se generará reporte de las modificaciones realizadas sobre la cuenta. Se actualizará el perfil del cliente y de la cuenta.
6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU09_Gestionar_Cuenta_Corriente
Especificación Caso de Uso	GCC_03_Consultar_Cuenta_Corriente

1. Especificación de Caso de Uso: Consultar Cuenta Corriente
  - a. Objetivo: Obtener un detalle del de la cuenta corriente de un cliente específico.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado. El Cliente debe existir en los registros como así también la cuenta vinculada al mismo.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Consultar Cuenta Corriente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idCuenta (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FE2</b>
8.	El sistema genera informe del perfil de la cuenta corriente
9.	El sistema muestra el mensaje: " <i>El perfil de la cuenta es el siguiente:</i> ", el perfil y el botón <i>Aceptar</i>
10.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
11.	Finaliza el Caso de Uso

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso parámetros que son obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>No ingreso un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GCC_03_Consultar_Cuenta_Corriente</i>

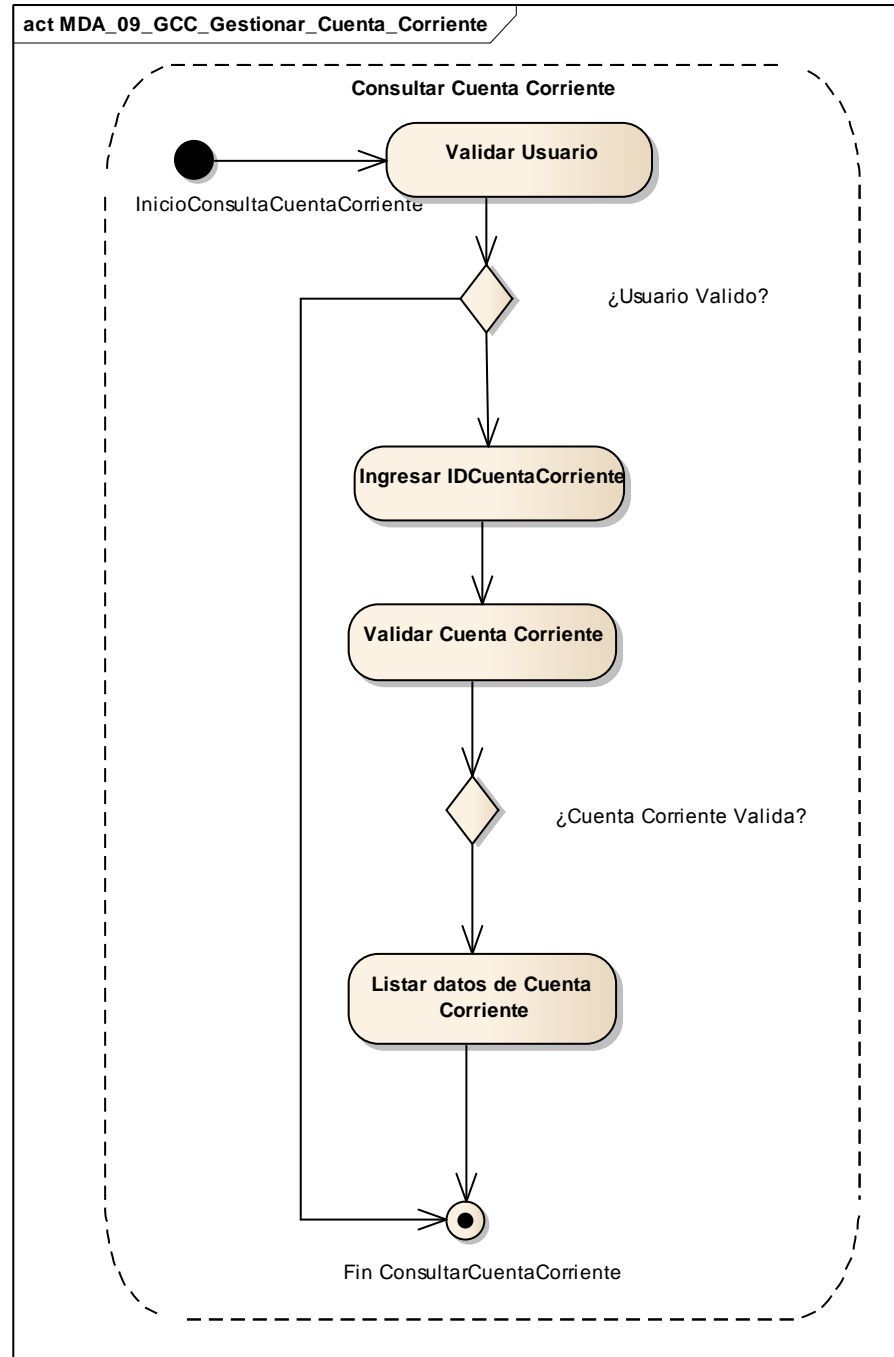
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El idCuenta no tiene relación con ninguno de los clientes registrados, ¿desea crearla?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE3</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GCC_01_Alta_Cuenta_Corriente</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la consulta realizada sobre el perfil de la cuenta corriente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera el reporte del perfil de la cuenta corriente.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad



	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa


Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU09_Gestionar_Cuenta_Corriente
Especificación Caso de Uso	GCC_04_Baja_Cuenta_Corriente

1. Especificación de Caso de Uso: Baja Cuenta Corriente
  - a. Objetivo: Eliminar de los registros a una cuenta corriente específica.
2. Actor: Ventas
3. Precondiciones: El empleado debe estar registrado. La cuenta debe existir en los registros y estar asociada a un cliente.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Baja Cuenta Corriente</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información:
	<i>idCuenta (*) (AN) [10]</i>
6.	El usuario ingresa el parámetro solicitado
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: "Va a eliminar de los registros a la cuenta: <b>idCuenta</b> . ¿Esta de acuerdo?" y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Si</i>
10.	El sistema genera el reporte estadístico de la baja
11.	Finaliza el Caso de Uso

- a. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

Paso	Flujo Opcional 2
1.	El usuario no ingreso un parámetro que no existe
2.	El sistema informa: " <i>El idCuenta ingresado no está en los registros, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 3
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El actor presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GCC_04_Baja_Cuenta_Corriente</i>

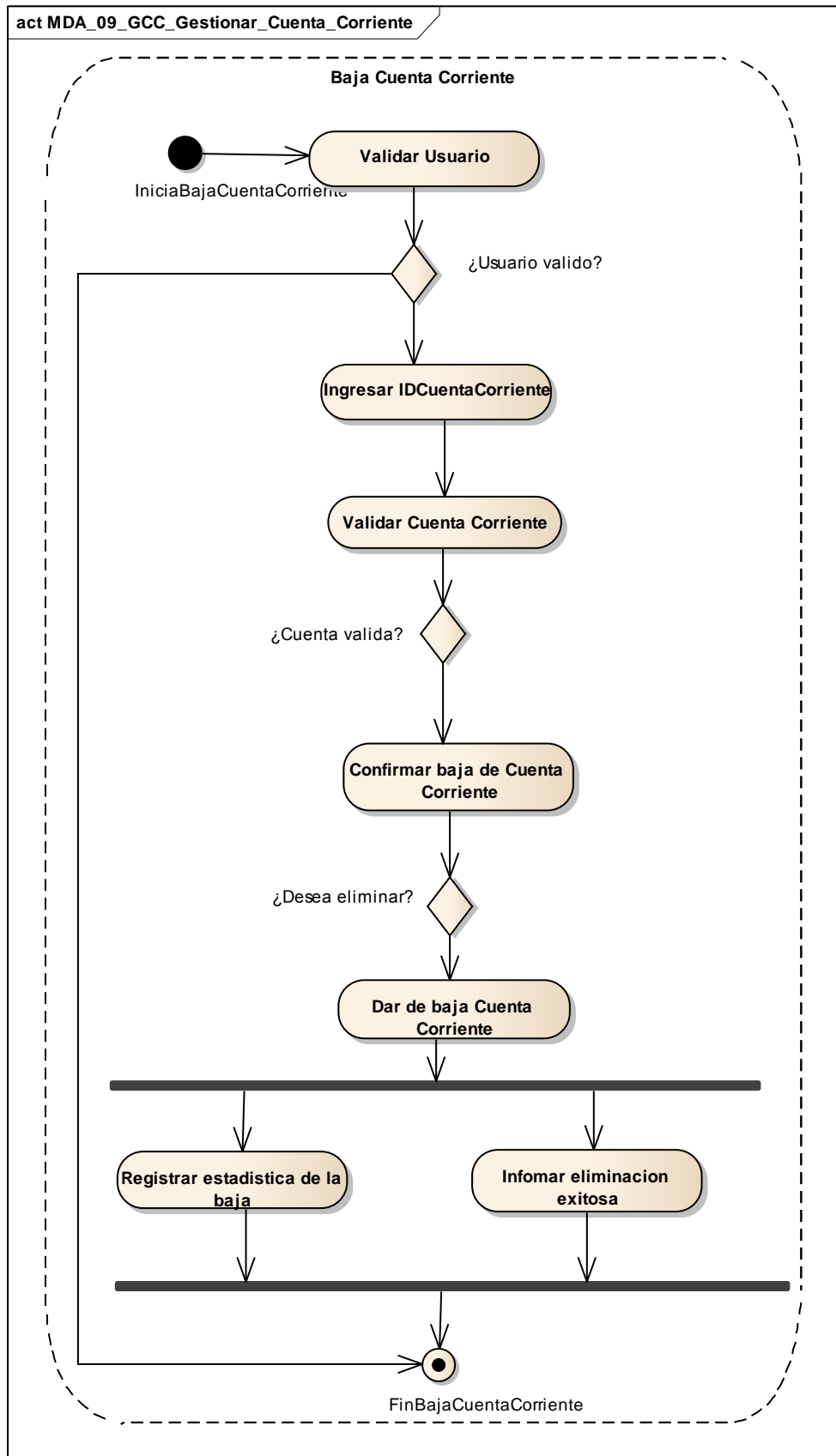
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado la baja de la cuenta corriente</i> ".
3.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


5. PostCondiciones: El sistema reporte la baja de la cuenta corriente y la misma es eliminada de los registros internos.



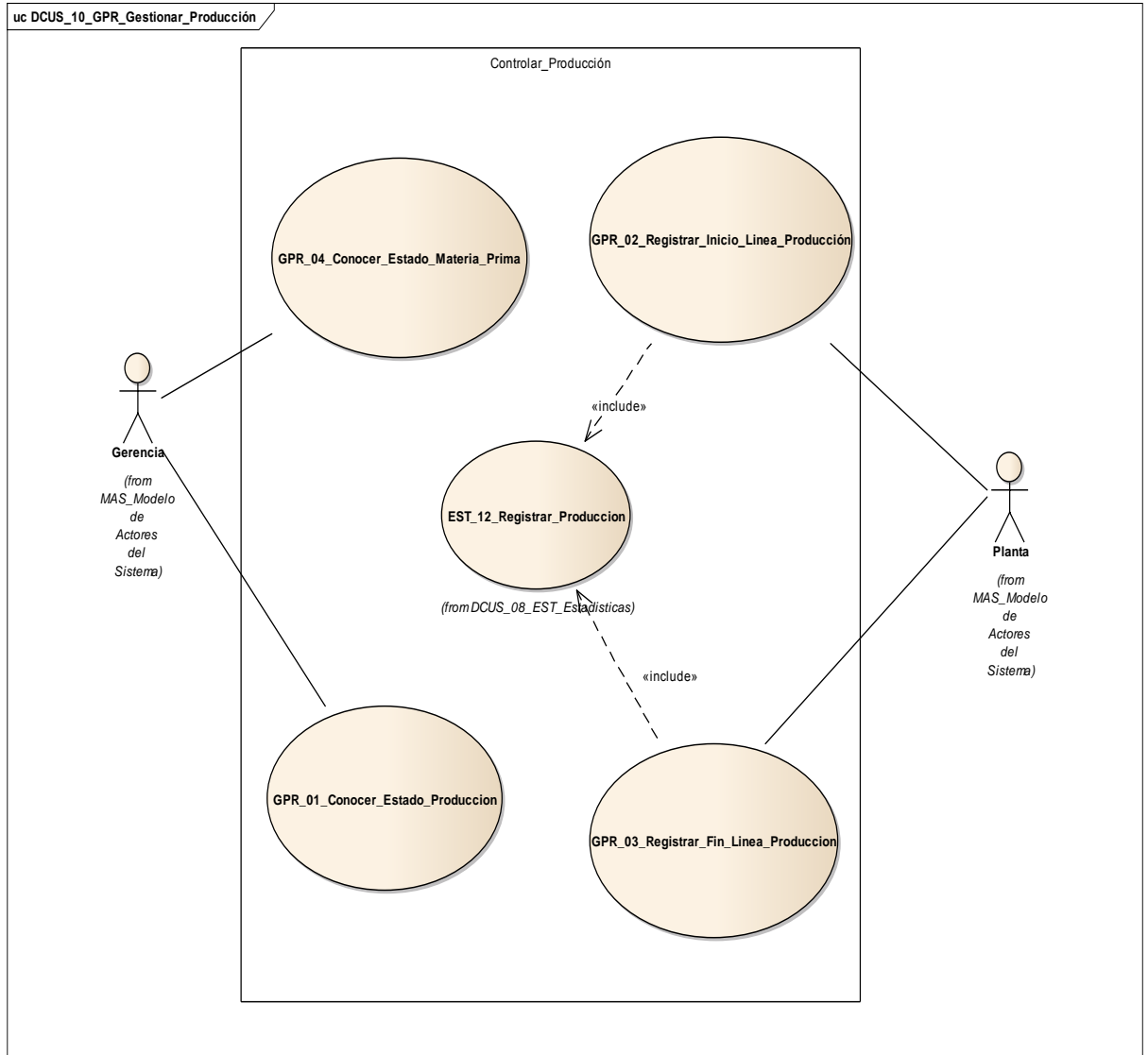
	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad.




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

## 10- DCUS\_10\_GP\_Gestionar\_Producción



Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU10_Gestionar_Producción
Especificación Caso de Uso	GPR_01_Conocer_Estado_Produccion

1. Especificación de Caso de Uso: Conocer Estado Producción
  - a. Objetivo: Permitir a la gerencia determinar cuál es el estado de producción actual considerando los productos.
2. Actor: Gerencia
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado y poseer los permisos necesarios.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

#### 4. Flujo de eventos


##### a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Conocer Estado Producción</i>
2.	El sistema solicita ingreso: <i>usuario (*) (AN) [12]</i> <i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información para mostrar informe: <i>producto (*) (A) [20]</i> <i>lote (N) [8]</i> <i>linea (A) [20]</i> <i>planta (N)</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: "El estado de producción es el siguiente" el informe y el botón <i>Aceptar</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	El sistema genera reporte estadístico del informe de producción.
11.	Finaliza el caso de uso

##### b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

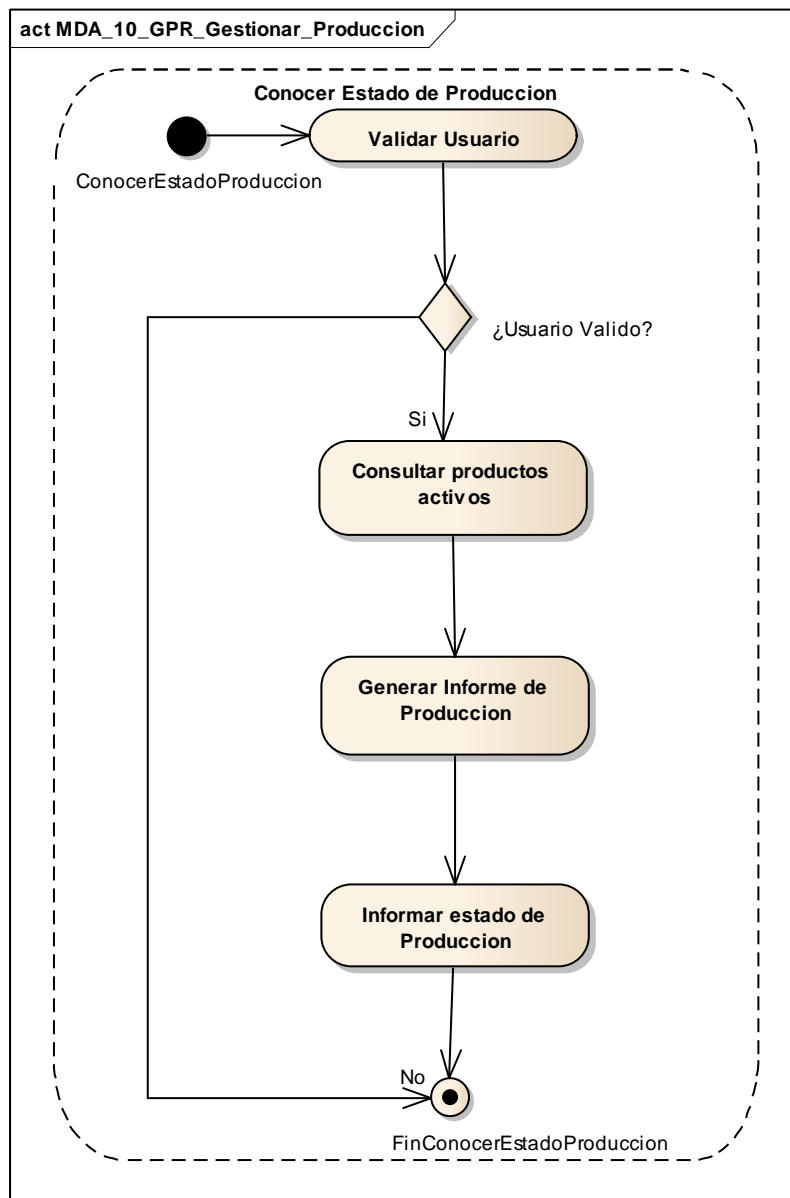
Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

c. Flujo de excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPR_01_Conocer_Estado_Produccion</i>

5. Postcondiciones: Se genera reporte de la producción basados en los filtros ingresados por el usuario.
6. Diagrama de Actividad.




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU10_Gestionar_Produccion
Especificación Caso de Uso	GPR_02_Registrar_Inicio_Linea_Produccion

1. Especificación de Caso de Uso: Registrar Inicio de Línea de Producción
  - a. Objetivo: Se registrará el comienzo de una nueva línea de producción definiendo las materias primas ingresadas como así también los insumos.
2. Actor: Planta
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado. Debe existir tanto el cliente como la cuenta en el sistema y la orden de modificación.
  
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Inicio de Linea de Produccion</i>
2.	El sistema solicita ingreso:
	<i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i>
	<i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El actor ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información de materias primas:
	<i>item (*) (A) [20]</i> <i>cantidad (*) (N) [3]</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros solicitados
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema solicita la siguiente información de materias primas:
	<i>item (*) (N) [20]</i> <i>cantidad (*) (N) [3]</i>
9.	El usuario ingresa los parámetros solicitados
10.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
11.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO2 - FO3</b>

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

12.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se comienza la producción con los siguientes valores</i> ", la lista de materias primas e insumos y los botones <i>Aceptar</i> y <i>Cancelar - FE3</i>
13.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
14.	El sistema genera el reporte del inicio de la línea
15.	Finaliza el caso de uso


b. Flujo Opcional

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/8 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5/8 del flujo básico

c. Flujo de Excepción

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPR_02_Iniciar_Linea_Produccion</i>


	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El <b>ítem</b> no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE4</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GS_06_Alta_Producto / GI_05_Alta_Insumo</i>

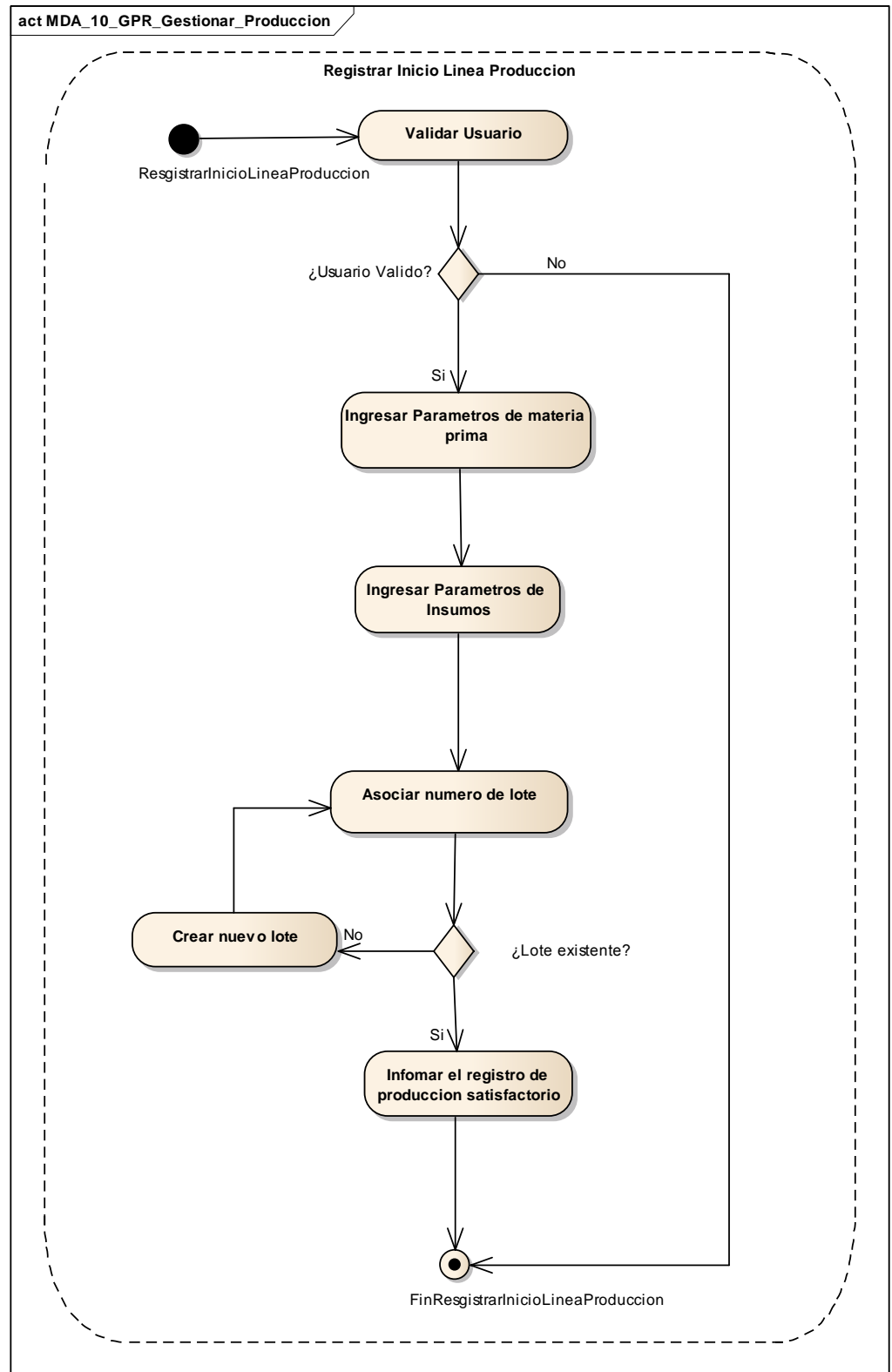
Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>Cancelar</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el inicio de la línea de producción</i> ".
3.	Finaliza el <i>GPR_02_Registrar_Inicio_Linea_Produccion</i>

Paso	Flujo de Excepción 4
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del <b>ítem</b></i> ".
3.	Vuelve al paso 5/8 del flujo básico


5. Postcondiciones: Se generará reporte de inicio de producción con los valores ingresados como parámetros.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

## 6. Diagrama de Actividad






	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima		PMa	

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU10_Gestionar_Produccion
Especificación Caso de Uso	GPR_03_Registrar_Fin_Linea_Produccion

1. Especificación de Caso de Uso: Registrar fin de línea de producción
  - a. Objetivo: Registrar el fin de una determinada línea de producción con los valores de productos finalizados.
2. Actor: Planta
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado y se debe haber completado una línea de producción de una determinada unidad de producción.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Inicio de Linea de Produccion</i>
2.	El sistema solicita ingreso: <i>legajoEmpleado (*) (AN) [12]</i> <i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El actor ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información de materias primas: <i>item (*) (A) [20]</i> <i>cantidad (*) (N) [3]</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros solicitados
7.	El sistema valida los parámetros ingresados - <b>FO1 - FO2 - FE2</b>
8.	El sistema muestra el mensaje: " <i>Se ha finalizado la linea de producción con los siguientes valores</i> ", la lista de elementos producidos y los botones <i>Aceptar</i>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	El sistema genera el reporte del fin de la linea
11.	Finaliza el caso de uso

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

b. Flujo Opcional:

Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingreso un parámetro que es obligatorio
2.	El sistema informa: " <i>Falto un parámetro que era obligatorio, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	El parámetro ingresado no respeta el tipo de dato
2.	El sistema informa: " <i>Uno de los parámetros ingresados no respetan el tipo de datos, verifique</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico


c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPR_03_Registrar_Fin_Linea_Produccion</i>

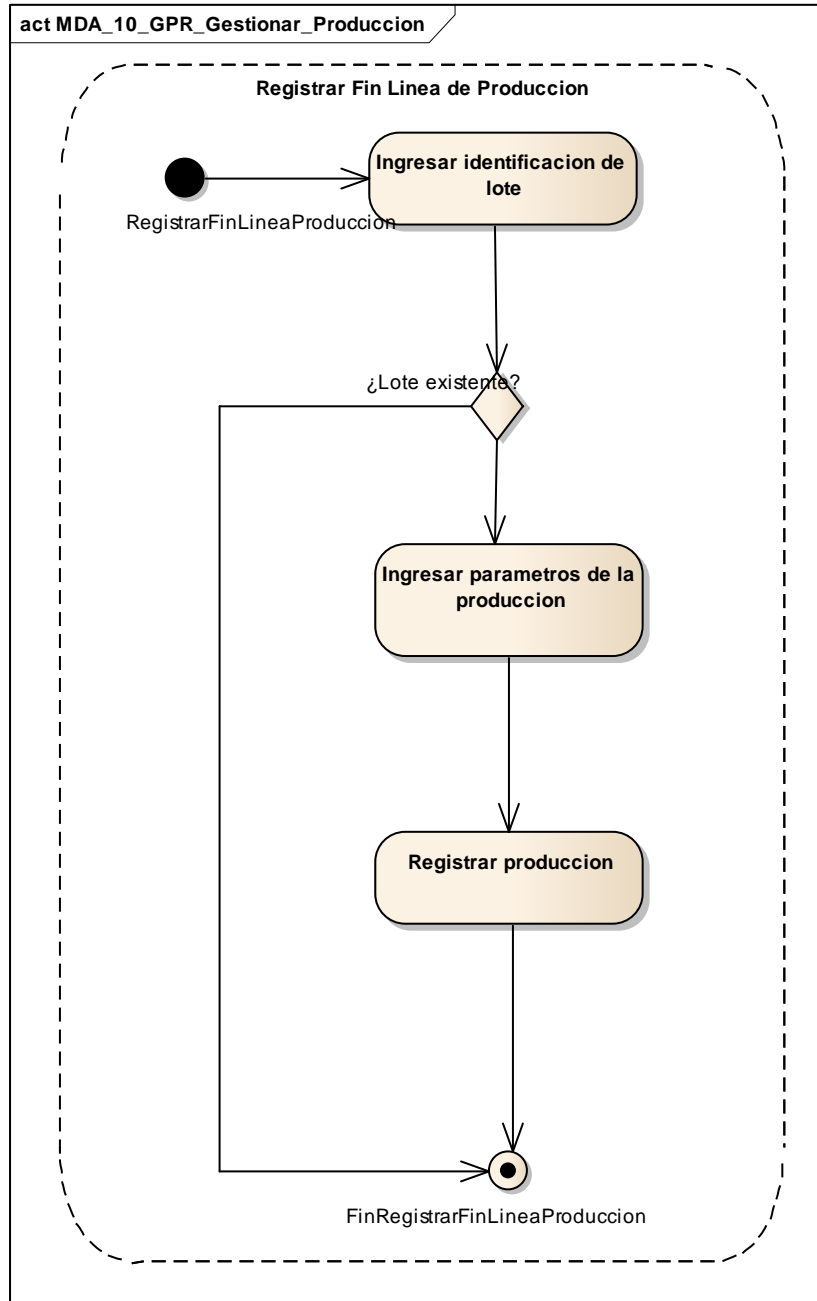
Paso	Flujo de Excepción 2
1.	El parámetro ingresado no existe en los registros.
2.	El sistema informa: " <i>El ítem no coincide con ninguno de los registros, ¿desea crearlo?</i> " y los botones <i>Si</i> y <i>No</i> - <b>FE4</b>
3.	El usuario presiona <i>Si</i>
4.	El sistema inicializa la ventana <i>GS_06_Alta_Producto / GI_05_Alta_Insumo</i>


Paso	Flujo de Excepción 3
1.	El usuario presionó el botón <i>No</i>
2.	El sistema informa: " <i>Se ha cancelado el alta del ítem</i> ".
3.	Vuelve al paso 5 del flujo básico

5. Postcondiciones: Se genera el reporte de fin de línea de producción

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio		
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad




	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	PMa
Propuesta de Máxima			

Sistema Integral de Gestión Baterías Mateo	CU10_Gestionar_Produccion
Especificación Caso de Uso	GPR_04_Conocer_Estado_Materia_Pr ima

1. Especificación de Caso de Uso: Conocer estado materia prima
  - a. Objetivo: Obtener informe de estado de una determinada materia prima.
2. Actor: Gerencia
3. Precondiciones: El usuario debe estar registrado y poseer los permisos para hacer la solicitud.
4. Flujo de eventos
  - a. Flujo Básico:

Paso	Flujo Básico
1.	Comienza cuando el usuario presiona <i>Conocer Estado de materia prima</i>
2.	El sistema solicita ingreso: <i>usuario (*) (AN) [12]</i> <i>pass (*) (AN) [15]</i>
3.	El usuario ingresa los parámetros
4.	El sistema valida permisos del usuario - <b>FE1</b>
5.	El sistema solicita la siguiente información para mostrar informe: <i>idMateriaPrima (*) (N) [10]</i>
6.	El usuario ingresa los parámetros
7.	El sistema valida el parámetro ingresado - <b>FO1 - FO2</b>
8.	Se muestra el mensaje: "El estado de la materia prima es el siguiente" el informe y el botón <i>Aceptar</i> - <b>FE2</b>
9.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
10.	El sistema genera reporte estadístico del informe del estado de la materia prima.
11.	Finaliza el caso de uso

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		<b>S - 8</b>
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
	Propuesta de Máxima		PMa

b. Flujo Opcional:


Paso	Flujo Opcional 1
1.	El usuario no ingresó parámetros que eran obligatorios
2.	El sistema informa: " <i>Falta algún parámetro obligatorio</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

Paso	Flujo Opcional 2
1.	Alguno de los parámetros no respeta el tipo
2.	El sistema informa: " <i>Ingreso mal algún parámetro, verifique los tipos de datos</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
3.	El usuario presiona el botón <i>Aceptar</i>
4.	El sistema regresa al paso 5 del flujo básico

c. Flujo de Excepción:

Paso	Flujo de Excepción 1
1.	El sistema muestra el mensaje: " <i>No posee permisos para llevar a cabo esta acción</i> " y el botón <i>Aceptar</i>
2.	El usuario presiona <i>Aceptar</i>
3.	Se cierra la ventana de <i>GPR_04_Conocer_Estado_Materia_Prima</i>

5. PostCondiciones: El sistema genera informe del estado de la materia prima.

	<b>Sistema Baterías Mateo</b>		
	05-22797-1	Donantueno, Augusto	<b>S - 8</b>
	05-22804-6	Flores Palomo, Juan Carlos	
	05-22822-4	Pastorino, Jorge Antonio	
Propuesta de Máxima			PMa

6. Diagrama de Actividad

