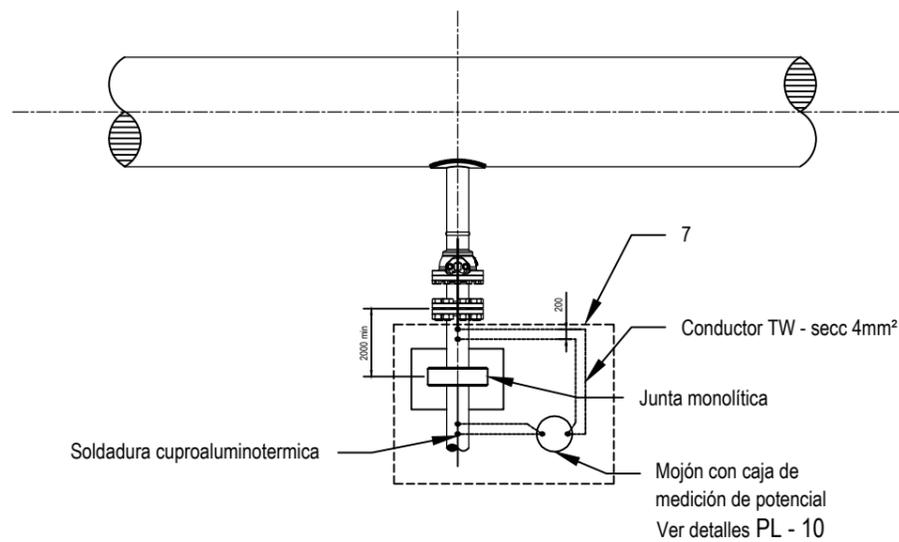


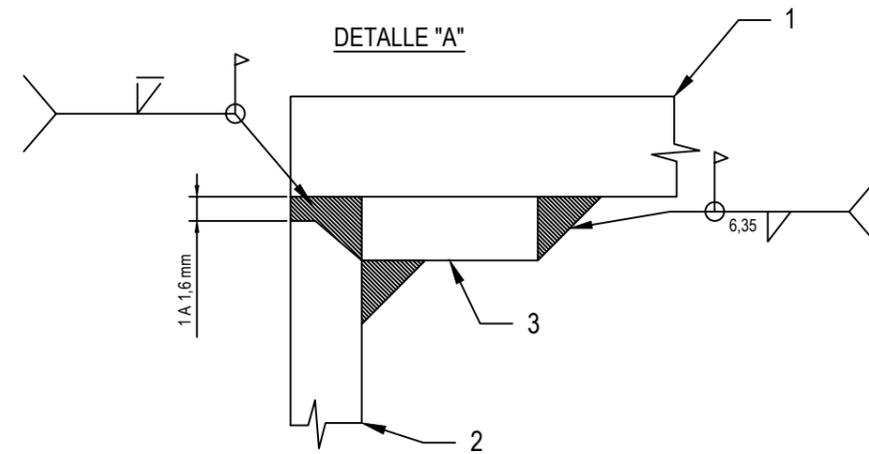
PROTECCIÓN CATÓDICA EN DERIVACIÓN  
CON JUNTA MONOLÍTICA



DATOS DE DISEÑO	
PRESION DE DISEÑO / MAPO	70.00 kg/cm <sup>2</sup>
FACTOR DE DISEÑO	0.3
RADIOGRAFIADO	100 %
PRESIÓN DE PRUEBA HIDRÁULICA 150 % de la MAPO	105.0 kg/cm <sup>2</sup>
PRESIÓN DE PRUEBA HIDRÁULICA COMO PREFABRICADO - SIN ENTERRAR	4 Horas
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Ver seccion 3.7. Ing. de detalle

LISTA DE MATERIALES

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANT	MATERIAL	NORMA y/o ESPECIFICACION	OBSERVACIONES
1	CAÑERÍA DERIVACION Ø2" Sch.80	m	1	ASTM A53-Gr B	ANSI B36.10	SIDERCA - SIAT
2	REFUERZO PARA DERIVACION Ø2", L=80 mm Esp. 1/4"	Pza	1	ASTM A234 WPB	ANSI B16.9	CINTOLO
3	VALVULA ESFERICA Ø2" PASO TOTAL UN EXTREMO BRIDADO Y OTRO PARA SOLDAR S600 ESFERA DE ACERO INOX. ASIENOS METALICOS	Pza	1	ASTM A-105	API 6D	ESFEROMATIC
4	BRIDA WNRF Ø2" S600 SCH 80	Pza	1		ANSI B.16.5	FUTURA
5	ESPARRAGOS C/ 2 TUERCAS Ø5/8"- L= 120 mm	Pza	8	ASTM A-105		
6	JUNTA ESPIRALADA Ø2" S600 Esp. 4,5 mm RELL. TEFLON	Pza	1	AISI 304	ASME B.16.20	KLINGER-GARLOK
7	JUNTA MONOLITICA	Pza	1			
8	CONDUCTOR TW - SECCIÓN 4mm <sup>2</sup>	m	20		IRAM 2214-A	
9	MOJÓN CON CAJA DE MEDICIÓN DE POTENCIAL 4 PTS	Cjto	1			



NOTAS

- LAS MEDIDAS SE LEERAN EN MILIMETROS.
- REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO CAÑERÍAS ENTERRADAS: Polietileno extruido tricapa (PET), En la uniones soldadas se coloca mantas termocontrahbles, y en accesorios y valvulas se coloca epoxi liquido.

REEMPLAZA A:	REV.	REEMPLAZADO POR:	REV.	TÍTULO:		
				INSTALACIÓN DE GAS NATURAL EN ALTA PRESIÓN		
NOMBRE	FIRMA	FECHA				
DIBUJ. Caire, Samir		03/03/15	TIPO DE ELABORADO: PROYECTO			
DIBUJ. Benetti, Exequiel		13/03/15	LUGAR: GASODUCTO ENTERRIANO Ø12" TRAMO 57 CONCEPCIÓN DEL URUGUAY - GUALEGUAYCHÚ			
VERIF.			OBRA: DERIVACIÓN DE GASODUCTO EN OPERACIÓN (HOT-TAP) CAÑERÍA PRINCIPAL Ø12" - DERIVACIÓN Ø2"			
INGENIEROS CB				NUMERO DE PLANO:	ESCALA S/E	REVISIÓN
				PL - 03	HOJA Nº 1 DE 1	