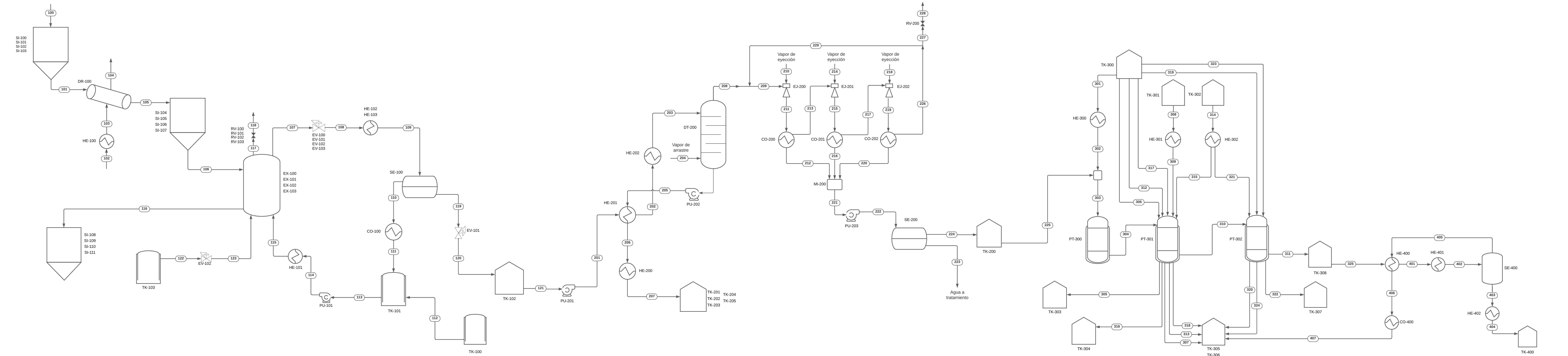


NOTAS

Tag	Equipo
BL	Blower
DR	Secador
EV	Válvula de expansión
EX	Extractor
HE	Intercambiador de calor
PU	Bomba
RV	Válvula de despresurización
SE	Separedor
SI	Silo
TK	Tanque
CO	Condensador
DT	Torre desodorizadora
EJ	Eyector
MI	Mezclador
PT	Torre de resina

N° CORRIENTE		101		102		103		104		105		106		107		108		109		110		111		112		113		114		115		116		117		118		119		120		121		122		123																																											
SERVICIO		Entrada silos de salvado húmedo SI-100 ; SI-101 ; SI-102 ; SI-103				Salida de SI-100 ; SI-101 ; SI-102 ; SI-103 a secador DR-100				Entrada de aire a precalentador HE-100				Salida de aire de HE-100 a entrada DR-100				Salida de aire de DR-100				Salida de salvado de DR-100 a entrada de silos de salvado seco SI-104 ; SI-105 ; SI-106 ; SI-107				Salida de SI-104 ; SI-105 ; SI-106 ; SI-107 a entrada de extractores EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103				Salida de aceite bruto y CO2 de EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103 a entrada de evaporador de CO2 HE-102 ; HE-103				Salida de CO2 de EV-100 ; EV-101 ; EV-102 ; EV-103 a entrada de evaporador de CO2 HE-102 ; HE-103				Salida de HE-102 ; HE-103 a entrada de tanque pulmón de CO2 TK-101				Salida de tanque de reposición de CO2 TK-100 a entrada de bomba TK-100 a entrada de TK-101				Salida de TK-101 a entrada de bomba de alta presión PU-101				Salida de PU-101 a calentador de CO2 HE-101				Salida de HE-101 a entrada de EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103				Salida de salvado agotado de EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103 a SI-108 ; SI-109 ; SI-110 ; SI-111				Salida de CO2 de EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103 a válvula de despresurización RV-100 ; RV-101 ; RV-102 ; RV-103				Salida de RV-100 ; RV-101 ; RV-102 ; RV-103				Salida de SE-100 a entrada de válvula de despresurización de aceite bruto EV-101				Salida de EV-101 a entrada de tanque TK-102				Salida de TK-102 de aceite bruto hacia área 200				Salida de tanque de CO2 de desalzo a EV-102				Salida de EV-102 hacia extractores EX-100 ; EX-101 ; EX-102 ; EX-103			
COMPONENTE	PESO MOLECULAR (g/mol)	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h																																												
Salvado de Anzol	N/A	0.88	18.534,20	0.88	18.534,20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.84	15.420,99	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																																														
Acetate bruto	N/A	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																																											
CO2	44.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.99	284.331,46	0.98	284.331,46	1.00	284.331,46	1.00	284.331,46	1.00	284.331,46	1.00	284.331,46	1.00	284.331,46	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34																																								
Agua	18.02	0.12	2.527,39	0.12	2.527,39	0.04	3.208,66	0.04	3.208,66	0.30	35.376,89	0.05	940,25	0.05	940,25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	940,25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																																						
Aire	28.84	0.00	0.00	0.00	0.00	0.96	82.271,83	0.96	82.271,83	0.70	82.271,83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																																							
TOTAL	N/A	1.00	21.061,59	1.00	21.061,59	1.00	85.480,44	1.00	85.480,44	1.00	117.648,72	1.00	18.804,99	1.00	18.804,99	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	291.101,26	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34	1.00	2.901,34																																						
PRESION (bar)	N/A	1.00		1.00		2.00		1.5		1.25		1.50		39.82		45.00		250.00		1.00		50.00		1.00		45.00		250.00		1.00		250.00		1.00		50.00		1.00		50.00		1.00		1.00		1.00		2.00																																									
TEMPERATURA (°C)	N/A	15.00		15.00		18.00		57.00		28.00		24.01		39.82		45.00		10.00		39.82		45.00		10.00		39.82		45.00		10.00		39.82		45.00		10.00		39.82		45.00		10.00		39.82		45.00		10.00		39.82																																							

N° CORRIENTE	121	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	
SERVICIO	Entrada de aceite bruto a PU-201	Salida de PU-201 a entrada de precalentador de aceite de alimentación HE-201	Salida de HE-201 a entrada de calentador de aceite HE-202	Salida de HE-202 a entrada de torre de desodorización DT-200	Entrada de vapor de arrastre a DT-200	Salida de corriente de fondo de DT-200 a entrada de economizador HE-201	Salida de HE-201 a entrada de enfriador de aceite desodorizado HE-200	Salida de HE-200 a entrada de almacenamiento de aceite desodorizado TK-201 ; TK-202 ; TK-203 ; TK-204 ; TK-205	Salida de corriente de tope de DT-200	Ingreso corriente de tope a primera etapa de eyección	Ingreso vapor de eyección a primera etapa EJ-200	Salida vapores primera etapa de eyección a condensador CO-200	Salida condensables de CO-200 a MI-200	Salida vapores no condensables de CO-200 a segunda etapa de eyección	Ingreso vapor de eyección a segunda etapa EJ-201	Salida vapores segunda etapa de eyección a condensador CO-201	Salida condensables de CO-201 a MI-200	Salida vapores no condensables de CO-201 a tercera etapa de eyección	Ingreso vapor de eyección a tercera etapa EJ-202	Salida vapores tercera etapa de eyección a condensador CO-202	Salida condensables de CO-202 a MI-200	Salida de MI-200 a entrada de PU-203	Salida de PU-203 a entrada de separador de agua y destilado SE-200	Salida de agua de SE-200 a tratamiento	Salida de destilado de SE-200 a entrada a tanque pulmón TK-200	Salida de TK-200 hacia área 300	Salida vapores no condensables a RV-200	Salida vapores no condensables a RV-200	Salida vapores no condensables a RV-200	Reconstrucción vapores no condensables al sistema según necesidad hacia de control	
COMPONENTE	PESO MOLECULAR (g/mol)	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h
Acetate bruto	N/A	1.00	6769.80	1.00	6769.80	1.00	6769.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Agua	18.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.63	211.90	0.00	0.00	0.89	55.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Vapor de agua	18.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Aire	28.84	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.53	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Destilado desodorizado	N/A	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.47	13.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Acetate desodorizado	N/A	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TOTAL	N/A	1.00	6769.80	1.00	6769.80	1.00	6769.80	1.00	32.80	1.00	6634.40	1.00	6634.40	1.00	6634.40	1.00	28.94	1.00	55.00	1.00	68.54	1.00	61.77	1.00	94.00	1.00	75.77	1.00	94.00	1.00	94.00
PRESION (BAR)	N/A	1	3	2.3	1.6	11	0.005	1.75	0.002	0.002	11	0.056	0.056	0.056	11	0.318	0.318	0.318	11	1.046	1.046	1	1	1.00	1.00	1.00	1.046	1.05	1.05	1.05	
TEMPERATURA (°C)	N/A	25	25	120	260	184.123	245	170	260	260	184.1	167	58	167	184.1	140	72	140	184.1	141.8	100.000	65.28	65.28	65.28	65.28	65.28	65.28	141.8	141.8	141.8	



N° CORRIENTE	325		301		302		303		304		305		306		307		308		309		310		311		312		313		315		316		317		318		319		320		321		322		323		324		325																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
SERVICIO	Entrada de destilado a mezclador estático		Salida tanque de etanol TK-300 a calentador de etanol HE-300 pre esterilización		Salida de etanol de HE-300 a mezclador estático		Salida mezclador a entrada de torre de esterilización PT-300		Salida de PT-300 a entrada de torre de Adsorbente/Desorción PT-301		Salida de VE de baja pureza de PT-301 a entrada de tanque TK-300		Calentador de etanol de TK-300 a entrada de PT-301		Salida de etanol lavado post adsorción de PT-301 a entrada a tanque TK-305 ; TK-306		Salida de tanque TK-301 de St. Al. Alcohólico a entrada de calentador pre desorción HE-301		Salida de HE-301 a entrada de PT-301		Salida de producto de PT-301 a entrada de torre de purificación PT-302		Salida de producto purificado de PT-302 a entrada a tanque palmiton TK-308		Salida de HE-301 a entrada de TK-300 a entrada de PT-301		Salida de etanol de lavado post desorción de PT-301 a entrada de TK-305 ; TK-306		Salida de etanol de lavado post desorción de PT-301 a entrada de TK-305 ; TK-306		Salida de etanol de lavado post desorción de PT-301 a entrada de TK-300 a entrada de PT-302		Salida de etanol de lavado post desorción de PT-301 a entrada de TK-300 a entrada de PT-302		Salida etanol de lavado post purificación de PT-302 a entrada de TK-305 ; TK-306		Salida St. de Etanol+Agua+NaOH de calentador HE-302		Salida St. de regeneración de PT-300 a entrada a tanque TK-307		Salida de regeneración de PT-300 a entrada a tanque TK-307		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado de TK-300 a entrada a PT-302		Salida de etanol a lavado	

N° CORRIENTE	325	401	402	403	404	405	406	407	
SERVICIO	Salida de producto de TK-308 a entrada de área 400	Salida de precalentador HE-400 a entrada de calentador HE-401	Salida de HE-401 a entrada de separador SE-400	Salida de Vitamina E de alta pureza de SE-400 a entrada de enfriador HE-402	Salida de HE-402 a entrada de tanque TK-400	Salida de vapores de SE-400 a entrada de HE-400	Salida de HE-400 a entrada de condensador CO-400	Salida de CO-400 a entrada de tanque TK-305 ; TK-306	
COMPONENTE	PESO MOLECULAR (g/mol)	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h	FRACCION	kg/h
Agua	18.02	0.074	2.44	0.074	2.444	0.0004	0.001	0.0004	2.44
Etolanol	46.07	0.819	27.19	0.819	27.19	0.82	27.19	0.890	27.165
Acido acético	60.05	0.027	0.91	0.027	0.91	0.001	0.002	0.001	0.909
Vitamina E	430.71	0.080	2.66	0.08	2.66	0.89	2.66	0.99	2.66
TOTAL	554.85	1.00	33.20	1.00	33.20	1.00	2.69	1.00	30.52
PRESION (BAR)	N/A	1.8	1.5	1.5	1	1	1	1.8	1.5
TEMPERATURA (°C)	N/A	50	84.2	150	150	25	150	80	25

Nombre del Dibujo

Flow sheet

Nombre del Proyecto y Dirección

Vitamina E  
UTN FRD  
San Martín 1171  
Campana, Buenos Aires

Autor

Cosatti Luciana  
Retrive Lucas  
Stanicio Agustín  
Uriarte Luciana

