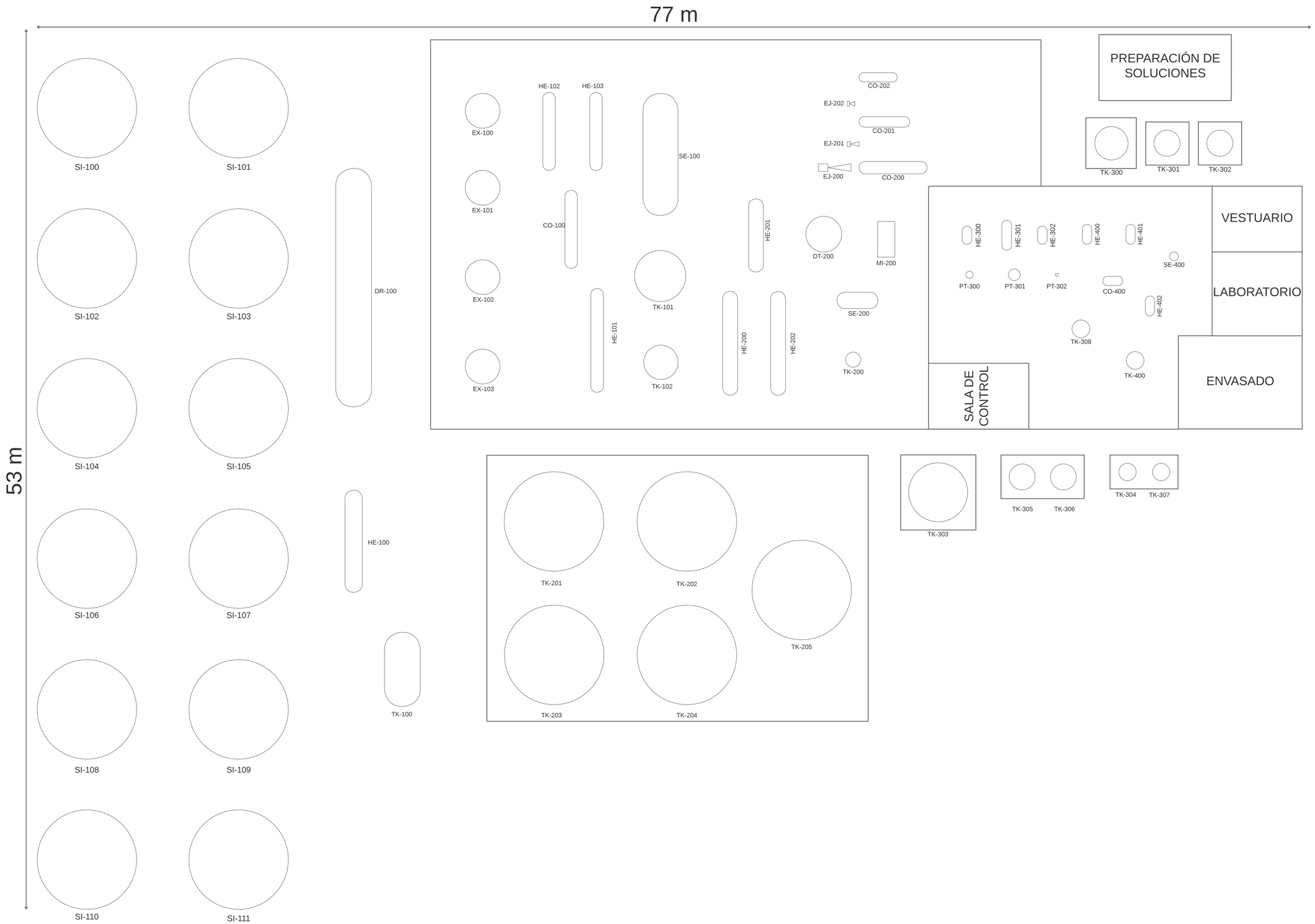

NOTAS

Dimensiones equipos		
Equipo	**Diámetro (m)**	**Longitud (m)**
Silos SI-100-101-102-103	6,24	-
Secador DR-100	2,4	14
Silos SI-104-105-106-107	6,24	-
Silos SI-108-109-110-111	6,24	-
Extractores EX-100-101-102-103	2,65	-
Tanque TK-100	2,45	4,5
Tanque TK-101	3,1	-
Tanque TK-102	2	-
Intercambiador de calor HE-100	0,89	6
Intercambiador de calor HE-101	0,74	6
Intercambiador de calor HE-102	0,67	4,87
Intercambiador de calor HE-103	0,67	4,87
Separador SE-100	2,2	7,6
Condensador CO-100	0,75	5
Torre desodorización DT-200	2,3	-
Condensador CO-200	0,61	4,32
Condensador CO-201	0,508	2,95
Condensador CO-202	0,458	2,31
Eyector EJ-200	0,356	2,46
Eyector EJ-201	0,14	0,678
Eyector EJ-202	0,089	0,408
Intercambiador de calor HE-200	0,85	6
Intercambiador de calor HE-201	0,85	4
Intercambiador de calor HE-202	0,823	6
Mezclador MI-200	2,11	0,9
Separador SE-200	0,9	2,4
Tanque TK-200	0,97	-
TK-201-202-203-204-205	6,63	-
Intercambiador de calor HE-300	0,05	1
Intercambiador de calor HE-301	0,05	1,75
Intercambiador de calor HE-302	0,05	1
Torre rellena PT-300	0,33	-
Torre rellena PT-301	0,6	-
Torre rellena PT-302	0,08	-
Tanque TK-300	2	-
Tanque TK-301	1,6	-
Tanque TK-302	1,6	-
Tanque TK-303	3,5	-
Tanque TK-304	0,14	-
Tanque TK-305-306	0,161	-
Tanque TK-307	1	-
Tanque TK-308	0,97	-
Intercambiador de calor HE-400	0,5	1,2
Intercambiador de calor HE-401	0,5	1,2
Intercambiador de calor HE-402	0,5	1,2
Condensador CO-400	0,162	1,2
Tanque TK-400	0,97	-

Nombre del Dibujo

Lay Out
Proceso

Nombre del Proyecto y Dirección

Vitamina E
UTN FRD
San Martín 1171
Campana, Buenos Aires

Autor

Cosatti Luciana
Retrive Lucas
Stanicio Agustín
Uriarte Luciana