

Potencial de ahorro energético con motores de alta eficiencia en industrias procesadoras de granos [Not available in English]

Publisher: IEEE

Cite This

PDF

Omar D. Gallo ; Diego M. Ferreyra ; Alberto J. Diaz All Authors

56 Full Text Views

Alerts

Manage Content Alerts Add to Citation Alerts

Abstract

Document Sections

- I. Introducción
- II. Información relevada
- III. Estimación de retorno de inversión para un caso testigo
- Discusión
- Conclusiones

Authors

Figures

References

Keywords

Metrics

More Like This

Down PDF

Abstract:No English translation of this document was provided by the author or conference organizers.

Metadata

Abstract: No English translation of this document was provided by the author or conference organizers.

Published in: 2020 IEEE Congreso Bienal de Argentina (ARGENCON)

Date of Conference: 01-04 December 2020

Date Added to IEEE Xplore: 13 August 2021

ISBN Information:

DOI: 10.1109/ARGENCON49523.2020.9505439

Publisher: IEEE

Conference Location: Resistencia, Argentina

Contents

I. Introducción

El motor eléctrico de inducción de alta eficiencia [1] está diseñado con mayor cantidad de hierro y cobre respecto al motor estándar. Además, tiene optimizados sus sistemas de refrigeración (ventilador y superficie de carcasa) para que la generación de calor sean superiores. Estas características aportan ventajas que ya tienen los motores de inducción estándares.

Sign in to Continue Reading

A

Figures

References

Keywords

Metrics